

制药顶空残氧/溶氧分析仪

X-325i—微小顶空残氧分析仪



原理:

荧光检测原理: 氧分子和荧光贴片中的荧光物质接触后, 使得荧光物质发射的荧光信号减弱。信号衰减程度和氧含量成正比。

荧光物质通常是直径约5mm的荧光贴片, 可以提前置入包装容器或采集漏斗中, 或是将荧光物质安置在取样针头内, 通过针头刺入包装分析, 实现多样式分析。

特征:

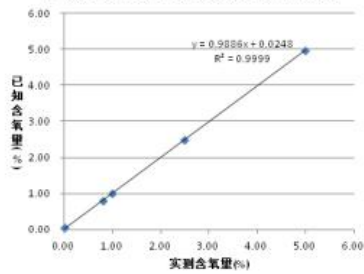
- :: (适用于制药 输液瓶、西林瓶、安瓿瓶等行业顶空残氧/溶氧测试应用)
- :: 适用于任意顶空条件, 最少只需0.1ml样气量
- :: 适用于负压条件
- :: 可实现对顶空氧气及液体溶氧同时分析检测
- :: 操作简单, 一键测量
- :: 自动描画数据随时间变化曲线
- :: 无限数据存储、PDF或EXCEL格式导出或打印
- :: 内置温度和压力补偿
- :: 支持连续测量模式
- :: 传感器免维护, 无需更换
- :: 针头可长期重复使用, 更换成本低

性能数据 (顶空氧)

表1 采用标气测定的性能数据---N=5

已知值(%O2)	实测值(%O2)	标准偏差(%O2)	最小值(%O2)	最大值(%O2)
0.00	0.06	0.04	0.01	0.10
0.80	0.80	0.06	0.72	0.88
1.00	0.99	0.07	0.92	1.09
2.50	2.49	0.09	2.39	2.58
5.00	4.98	0.08	4.88	5.09

已知值与实测值的线性回归对比图

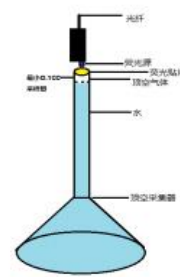


顶空氧/溶氧检测

(适用于西林瓶、输液瓶、软袋等包装类型)



微顶空残氧集样分析



参数:

	顶空残氧	液体溶解氧
量程	0.03%-30%	15ppb- O ₂ 饱和度
操作温度	-10—70° C	
操作湿度	0 -100%	
响应时间	30 秒	
精度	5% 读数 ±0.0015%—±0.25% (0-5%)	
尺寸	6" x 6" x 2.5"	
电源	100V - 240V (50/60 Hz)	
接口	USB 2.0	