

福运莱 FH-15C 抗强化学腐蚀隔膜泵

产品介绍

变频隔膜泵是针对气体的一种持续的、无油抽气的优秀解决方案。所有与气体接触的部位都做特氟龙(聚四氟乙烯 PTFE)处理并用碳纤维加固,完全保证了泵的抗化学腐蚀性能。隔膜采用三明治结构(即多层结构),以增加隔膜的韧性和强度。此款泵有四个泵头,可提供非常大的抽速。

配备自主研发的自动压力控制系统可自动调节电机转速,以保持所需的压力稳定。这意味着泵运行时非常安静,振动超低。



产品特点

- 真空稳定, 并易于控制
- 完全的抗化学腐蚀能力
- 不消耗水资源, 环保性能强
- 使用方便, 干净
- 可持久稳定地工作
- 保养和维修都很方便
- 超长的膜片寿命, 无需维护的驱动系统, 整体维护成本低
- 采用自机研发的压力控制系统, 可根据设定的压力自动调节泵转速, 运行时安静且振动极小。

产品参数

项目	单位	FH-15C
最大泵送速度	m ³ /h	18.3
极限真空	mbar	2
泵头数/级数		10/3
额定电机功率	W	1100W/AC220V
电机转速	rpm	30-2400
噪音水平	dB(A)	50
压力范围	mbar	0-1080
压力精度	mbar	0.1
稳压范围	mbar	0-990
压力稳定	mbar	±0.1 稳压时
抽速稳定	%	±0.3% 稳压时
漏率	mbar/min	1
入口接头		KF25 法兰
出口接头		内径为 5/8" 的软管喷嘴 /螺纹 G1/2"
通信方式		TCP/IP(选配 RS32)
控制模式		速度模式/压力模式
外形尺寸	mm	长 570×宽 260×高 420
重量	KG	34.5