



思博仪器

南京思博仪器科技有限公司

Nanjing SiBo Instrument Technology Co., Ltd.

高速分析仪器研制、开发、制造、市场营销为一体



目录 CATALOG

一、直读光谱分析仪	
SGP-750型 光电直读光谱仪	01
SGP-9000型 全谱直读光谱分析仪	01
二、能量色散X荧光光谱仪	
SGX8800E型 X荧光光谱仪	02
I-5000型 手持荧光光谱分析仪 (I-CHEQ)	02
三、多元素一体化分析仪(红外吸收法)	
SHW2000-D型 高频红外多元素分析仪	03
SHW3000-D型 高频红外多元素分析仪	03
SHJ-D型 电脑红外多元素分析仪	04
四、多元素一体化分析仪(气体容量法)	
SJQ-8型 电脑多元素联测分析仪	05
五、碳硫分析仪(红外吸收法)	
1HWS型 高频红外碳硫分析仪	06
1HW(ST)型 高频红外碳硫分析仪	07
1HW-D(ST)型 电弧红外碳硫分析仪	07
六、碳硫分析仪(气体容量法)	
SQR-5型 智能全自动碳硫联测分析仪	08
SQR-4Z型 全自动碳硫联测分析仪	08
七、多元素分析仪	
SJSB-5A型 电脑多元素分析仪	09
SJSB-3C型 微机高速分析仪	09
八、炉前碳硅分析仪	
SKS-4型 炉前铁水质量管理仪	10
SKS-2型 炉碳硅分析仪	10
九、物理性能试验机	
HBS-3000型 数显布氏硬度计	11
HRS-150型 数显洛氏硬度计	11
JB-300B型 摆锤式半自动冲击试验机	12
WDW-300型 微机控制电子式万能试验机	12
WEW-600D型 微机屏显式液压万能试验机	13
十、测温仪	
W330型 手提式熔炼测温仪	13
十一、超声波探伤仪	
FUT530型 高清数字超声波探伤仪	14
FUT550型 全能型数字超声波探伤仪	14
十二、金相分析仪	
倒置式金相显微镜	15
十三、看谱分析仪	
KP-8型 看谱分析仪	15
十四、涂层测厚仪	
MCT200型 涂层测厚仪	16
KT410型 分体式涂层测厚仪	16

南京思博仪器科技有限公司

南京思博仪器科技有限公司是拥有自主知识产权以高速分析仪器研制、开发、制造、市场营销为一体的现代化高科技公司。致力于材料检测的发展和应用。公司以满足客户需求为己任，凭借坚实雄厚的技术力量，认真严谨的科研态度，稳健的发展战略，成功打造出一支高质高效的科研团队，荟萃了精密仪器、电子工程、材料、计算机、分析化学、机械制造等专业的佼佼者。专业从事分析实验仪器的研制开发、生产和销售。

公司专业制造系列直读光谱仪、红外碳硫分析仪、炉前铁水质量管理仪和金属材料分析仪等产品。可分析碳、硫、硅、锰、磷、镍、铬、铜、钼、铁、钛、稀土、镁等多种元素。其中直读光谱仪、高频红外碳硫分析仪技术居国内领先水平。产品广泛应用于钢铁、冶金、铸造、机械、建筑、大专院校、石油化工、技术监督等部门及进出口商检等领域。产品获国家多项专利证书，可检测钢、铁及铁合金、铝合金、铜合金、锌合金、锡、铅合金、预处理溶液、镀液、钢铁氧化液及磷化液等多种材料中各种化学成份的含量。

近年来公司奉行“仪器精密、满意用户”的经营理念，在全国设立十大销售服务中心，四十多个服务网点。产品遍及全国各地，并出口到南美、非洲、西亚、越南、台湾、香港等地。公司在发展材料检测仪器产品的同时，建立了产品研发中心、材料检测中心、理化培训中心、产品展示中心及贸易结算中心五大中心基地。公司力求发展成为全面的检测仪器制造商和国际检测仪器供应商。

专业造就品质，实力成就未来。“宁思博”公司以质量求生存，积极推行“客户满意工程”，不断完善服务系统，以一流的质量，一流的服务，合理的价格，来投放市场，热忱欢迎国内外客户光临指导。

公司质量方针： 高科技、高质量、高水平服务，创知名品牌。

公司经营理念： 以标准打造仪器 以科技确保精密
以服务创造满意 以责任赢得客户



做仪器我们是认真的！

直读光谱分析仪

SGP-750型 光电直读光谱仪

主要技术参数

- 检测基体 (多基体) : Fe、Al、Cu、Ni、Co、Mg、Ti、Zn、Pb、Sn、Ag等多种金属及其合金样品分析
- 分析通道 (多通道) : 45个通道。
- 分析波段 (宽范围) : 160nm~650nm
- 光学室 (精恒温) : 38°C±0.2°C

主要配置

1、光学系统

- 结构: 帕型-龙格
- 光栅: 曲率半径: 750mm
- 刻划密度: 2400线/mm
- 刻划面积: 30×50mm²
- 闪耀波长 (一级) : 300nm
- 线色散: 0.55nm/mm
- 入射狭缝宽度: 20μm
- 出射狭缝宽度: 50μm/75μm
- 允许通道设置: 45个

2、激发光源

- 输入功率: 1.0KVA
- 充电电容: 预燃6μF, 曝光1.5μF
- 峰值电流: 预燃120A, 曝光30A
- 主回路峰压: 300VDC(采用自动调整峰压)
- 引燃电路: 脉冲幅度: +15KV
- 固态辅助间隙: 采用隧道二极管
- 放电频率: 150Hz--600Hz可调



SGP-9000型 全谱直读光谱分析仪

仪器概述

- 检测基体 (多基体) : Fe、Al、Cu、Ni、Co、Mg、Ti、Zn、Pb、Sn、Ag等多种金属及其合金样品分析
- 分析通道 (多通道) : 45个通道
- 分析波段 (宽范围) : 160nm~650nm
- 检测时间 (短时间) : 根据样品的不同类型, 一般小于30秒
- 光学室 (精恒温) : 38°C±0.2°C
- 电源: 保护接地的单相电源
电压: 220VAC, 频率: 50Hz, 使用功率: 1.8KVA
- 环境条件: 工作温度: 10-30°C, 存放温度: 0-45°C, 湿度: ≤85%



主要技术参数

应用领域	冶金、铸造、机械、科研、商检、汽车、石化、造船、电力、航空、核电、金属和有色冶炼、加工和回收工业中的各种分析
可检测基体	铁基、铜基、铝基、镍基、钴基、镁基、钛基、锌基、铅基、锡基、银基
光学系统	帕型-龙格罗兰圆全谱真空型光学系统
光栅焦距	401mm
探测器	高性能CMOS阵列/CCD阵列
光源类型	数字光源, 高能预燃技术 (HEPS)
工作电源	AC220V 50/60Hz 1200W
电极类型	钨材喷射电极
分析间隙	4mm
光学系统	帕型-龙格
波长范围	F型: 140~680nm; N型170~680nm; S型: 175~520nm
光源类型	脉冲合成全数字光源 (可编程脉冲全数字光源)
放电频率	最高1000 Hz
放电电流	最大400A
引燃点火脉冲	1~14kV
火花激发脉冲	20~230V
电弧激发脉冲	20~60V
激发台孔径	13mm

技术配置

1、光学系统

- 帕型-龙格结构的全谱光学系统
- 最大波长范围 (140~680) nm
- 多个高性能CMOS/CCD探测器
- 耐环境温度变化
- 一体化光室设计, CMOS探测器保证短波达到最佳性能
- 光室恒温控制, 恒温温度为34°C

2、数字光源

- 脉冲合成全数字光源 (可编程脉冲全数字光源), 最高频率可达1000Hz
- 高能预燃技术 (HEPS)
- 优化设计的控制和功率电路, 完善的激发安全保护功能
- 为不同分析目标提供最佳火花、电弧或组合激发波形
- 频率: (100~1000) Hz
- 放电电流: 最大400 A

能量色散X荧光光谱仪

SGX8800E型 X荧光光谱仪

产品特点

EDX8800E是EDX8800型的升级版,更好地应对RoHS、无卤等环保指令,配置了真空测试系统,增加了元素测试范围,探测器配备SDD的测试系统,特别是提高了Na、Mg、Al、Si等轻元素的检出限,精确度提高了,同时在测试Cd/Pb/Cr/Hg/Br/Cl等其他元素的重复性稳定性有了明显的提高。

仪器硬件部分

1. SDD电制冷探测器: (最新型探测器)

1.2 SDD电制冷探测器;分辨率: $129 \pm 5e$ 电子伏特;

1.3 放大电路模块:对样品特征X射线进行探测;把探测采集的信息,进一步放大;

2. X射线激发装置(薄铍窗光管)

2.1 灯丝电流最大输出: 1mA;

2.2 属于半损耗型部件,使用寿命大于20000小时;

3. 一体化真空系统

3.1 具有低震动、低噪音、自保护及抽速快等优良性能的真空泵系统;

3.2 几何抽速: 60 L/min (50Hz);

4. 多道分析器

4.1 将采集的模拟信号转换成数字信号,并将处理结果提供给上位机软件

4.2 最大道数: 4096;

5. 光路过滤模块

5.1 降低X射线光路发送过程中的干扰,保证探测器接收信号准确;

5.2 将准直器与滤光处整合;

6. 准直器自动切换模块

6.1 多达7种选择,口径分别为8-1#, 8-2#, 8-3#, 8-4#, 6#, 4#, 2#;

7. 滤光片自动切换模块

7.1 五种滤光片的自由选择和切换;



I-5000型 手持荧光光谱分析仪 (I-CHEQ)

I-CHEQ手持合金分析仪I-5000的功能

- I-5000合金分析仪可分析从钛(Ti)到钚(Pu)之间的所有元素,本机标配25种标准元素;
- 可分析的合金牌号高达2000多种,机器自带合金牌号数据库多达300多种;
- 用于不锈钢、合金钢、工具钢、铜合金牌号鉴定及成份、含量检测;

技术参数

重量	基本上重量:1.4kg 上电池后:1.6kg
尺寸	300mm x 90mm x 220mm
激发源	射线管靶材5种可选择金(Au)、银(Ag)、钨(W)、钽(Ta), 钋(Pb)
电压电流与功率	大功率微型X射线管40 KV、100MA、4W
滤波器	六种可选择的滤波器根据不同的实物自动调节
探测器	超高性能高分辨率Si-Pin X射线探测器
探测器制冷温度	Peltier效应半导体制冷,制冷温度-35°C
解析度	<180ev
电源	8小时/2块锂电池及交流电源
处理器	Intel 400MHz Strong Arm处理器
操作系统	移动Windows Ce系统
兼容性	蓝牙,GPS, 打印
数据分析	多种分析模式,包括基本参数,Compton归一化,经验校准模式,光谱配色
数据显示	集中于ppm与百分比(%)显示,光谱或峰强度(计数率)或用户定的单位
数据传输	RS232串行电缆, 蓝牙, 文件TXT, EXCEL表格输出
显示屏	彩色, 高分辨率TFT工业级触摸屏



多元素一体化分析仪(红外吸收法)

SHW2000-D型 高频红外多元素分析仪

产品概况

HW2000-D型高频红外多元素分析仪可检测各种金属和非金属材料中多种元素。红外吸收装置与高频炉配套使用,能快速、准确地测定钢、铁及其合金、有色金属、水泥、矿石、玻璃、焦炭、煤、催化剂及其它固体材料中碳、硫两元素的质量分数,共16个工作通道。金属多元素分析装置可检测普碳钢、低合金钢、高合金钢、生铸铁、球铁、合金铸铁、铁矿石、有色金属等多种材料中的Si、Mn、P、Cr、Ni、Fe、Mg、Mo、Cu、Ti等多种元素。



SHW3000-D型 高频红外多元素分析仪

技术参数	技术指标
测量范围	因该仪器可检测的元素较多,以钢铁中常规元素为例: 碳:0.00001%~99.9999% 硫:0.00001%~99.9999% 锰:0.010%~70.000% 磷:0.0005%~1.0000% 硅:0.010%~80.000% 铬:0.010%~85.000% 镍:0.005%~85.000% 钼:0.010%~15.000% 稀土:0.0100%~8.000% 镁:0.0100%~15.000% 铜:0.010%~95.000% 钛:0.010%~10.000%
分析误差	(所有元素分析方法均符合GB/T 223标准,以下已常规五元素为例) 碳:符合ISO9556标准 硫:符合ISO4935标准 锰:GB/T223.69-1988标准 硅:GB/T223.5-2008标准 磷:GB/T223.59-2008标准
准确度	符合ISO9556-94、ISO4935-94、GB223.3~5-1988等标准
分析方法	碳硫采用高频红外吸收法,其他元素采用光电比色法
精密度	符合国家计量检定规程JJG395-97标准
分析时间	25-60秒可调,一般在35秒左右
灵敏度	0.000001% (0.01ppm)
电子天平	万分之一;读数精度:0.0001g;数据自动传输)
高频炉	军工大功率高频风冷陶瓷功率管;震荡频率20MHz、最大功率可达2.5KW
红外吸收池	采用双碳双硫铂金一体化吸收池
光电比色系统	共五个大通道,每个通道可储存30条工作曲线,原则上共可检测150个元素
电源	采用高品质的线性一体化军工级模块电源
切光电机	特制新型铂金红外线切光电机,效率高,光谱特性稳定,使用寿命数万小时



多元素一体化分析仪(红外吸收法)

SHJ-D型 电脑红外多元素分析仪

技术参数	技术指标
测量范围	因该仪器可检测的元素较多，以钢铁中常规元素为例： 碳：0.00001%~10.00% 硫：0.00050%~0.5000% 锰：0.010%~70.000% 磷：0.0005%~1.0000% 硅：0.010%~80.000% 铬：0.010%~85.000% 镍：0.005%~85.000% 钼：0.010%~15.000% 稀土：0.0100%~8.000% 镁：0.0100%~15.000% 铜：0.010%~95.000% 钛：0.010%~10.000%
分析误差	(所有元素分析方法均符合GB/T 223标准，以下已常规五元素为例) 碳：GB/T223.86-2009 硫：GB/T223.85-2009 锰：GB/T223.69-1988 硅：GB/T223.5-2008 磷：GB/T223.59-2008
分析方法	碳硫采用红外吸收法(不需任何化学试剂辅助)，其他元素采用光电比色法
精密度	符合国家计量检定规程JJG395-97标准
分析时间	25-60秒可调，一般在35秒左右
最小读数	0.00001%
电子天平	万分之一；读数精度：0.0001g；数据自动传输
光电比色系统	共五个大通道，每个通道可储存30条工作曲线，原则上共可检测150个元素
碳硫吸收池	可根据客户需求任意设定碳、硫红外吸收池的数量

产品概况

SHJ-D电脑红外多元素分析仪与电弧炉配套使用，采用红外吸收法检测碳硫含量，不需要任何化学试剂作为辅助材料，减少了设备的维护时间和化学试剂带来的老化、腐蚀等问题。能快速、准确地测定金属材料中C、S、Mn、P、Si、Cr、Ni、Mo、Cu、Ti、V、Al、W、Nb、Mg、稀土总量等元素的含量。是集光、机、电、计算机、分析技术等于一体的高新技术产品，具有测量范围宽、分析结果准确可靠等特点。采用最先进的计算机技术，仪器的智能化、屏幕显示的图、文及数据的采集、处理等都达到了目前国内先进水平，是诸多行业测定微量元素理想的分析设备。



多元素一体化分析仪(气体容量法)

SJQ-8型 电脑多元素联测分析仪

技术参数	技术指标
测量范围	因该仪器可检测的元素较多，以钢铁中常规元素为例： 碳：0.00001%~9.90% 硫：0.00050%~9.9000% 锰：0.010%~25.000% 磷：0.0005%~1.0000% 硅：0.010%~18.000% 铬：0.010%~39.000% 镍：0.005%~85.000% 钼：0.010%~15.000% 稀土：0.0100%~8.000% 镁：0.0100%~15.000% 铜：0.010%~85.000% 钛：0.010%~10.000%
测量范围	(所有元素分析方法均符合GB/T 223标准，以下已常规五元素为例) 碳：GB/T223.86-2009 硫：GB/T223.85-2009 锰：GB/T223.69-1988 硅：GB/T223.5-2008 磷：GB/T223.59-2008
分析方法	碳采用气体容量法，硫采用碘量法，其他元素采用光电比色法
分析时间	碳硫为45秒 其他元素比色时间5秒
波长范围	200-1000nm (软件控制波长范围自动调整)
吸光度范围	0-1.999A
电子天平	万分之一； 读数精度：0.0001g； 数据自动传输
光电比色系统	共五个大通道，每个通道可储存30条工作曲线，原则上共可检测150个元素

主要特点

- 一台设备可满足各种材料中C、S、Mn、P、Si、Cr、Ni、Mo、Cu、Ti、V、Al、W、Nb、Mg、稀土总量等元素含量的定量检测；
- 可根据客户需求任意设定个元素分析通道（可细化到高低含量）；
- 采用瑞士进口光源系统，热稳定性好，使用寿命数万小时；
- 光源发射的光波段在源头即限定在2-10um，保证无杂散光；
- 进入后续检测通道，确保了检测的稳定性和检测精度；
- 光源内部的聚光装置，保证出射光的平行性；
- 光源内部充保护气，保护光源稳定，防氧化；
- 采用进口微压传感器，保证了仪器的测量精度、仪器的稳定性和使用周期；



碳硫分析仪（红外吸收法）

1HWS型 高频红外碳硫分析仪

技术参数	技术指标
测量范围	碳：0.00001%~99.9999% 硫：0.00001%~99.9999%
准确度	符合 ISO9556-94、ISO4935-94、GB223.3~5-1988等标准
分析方法	碳硫采用高频红外吸收法
精密度	符合国家计量检定规程JG395-97标准 碳：RSD≤0.5% 硫：RSD≤1.0%
分析时间	45秒
灵敏度	0.000001% (0.01ppm)
电子天平	万分之一；读数精度：0.0001g；数据自动传输
高频炉	军工大功率高频风冷陶瓷功率管；震荡频率30MHz，最大功率可达5KW
红外吸收池	采用双碳双硫铂金一体化吸收池
电源	采用高品质的线性一体化军工级模块电源
切光电机	特制新型铂金红外线切光电机，效率高，光谱特性稳定，使用寿命数万小时

主要特点

1、高频燃烧炉

- 自激式定向耦合器取功率反馈，保证输出功率一致，使样品充分燃烧，稳定性好；
- 采用高精度电子流量计控制分析气流量，分析结果更加稳定可靠；
- 采用铸铝一体化成型炉体，金加工处理，有效防止因组合件造成的漏气现象；
- 炉头灰尘自动双螺旋清扫，三层挡板防飞溅设计，提高了测量精度；
- 高压自动排尘功能，专用排尘通道，减少气路堵塞；采用粉末冶金材料研制的粉尘过滤装置，粉尘过滤装置安装在炉头内，每次分析两次自动清扫燃烧室和粉尘过滤器，并且自动吸尘，防止粉尘对分析过程的吸附效应；

2、红外分析系统

- 采用进口72位采样芯片，4核处理器，速度快、精度高；
- 光源发射的光波段在源头即限定在2-10um，保证无杂散光；进入后续检测通道，确保了检测的稳定性和检测精度；光源内部的聚光装置，保证出射光的平行性；光源内部充保护气，保护光源稳定，防氧化；
- 高低碳和高低硫通道自动切换；
- 新配备远程诊断定位软件系统，可远程监控设备使用情况和稳定性，出现问题马上通知客户，并远程处理因操作软件造成的一切故障，及时有效地节省维护时间；



碳硫分析仪（红外吸收法）

1HW(ST)型 高频红外碳硫分析仪

技术参数	技术指标
测量范围	碳：0.00001%~99.9999% 硫：0.00001%~99.9999%
准确度	符合 ISO9556-94、ISO4935-94、GB223.3~5-1988等标准
分析方法	碳硫采用高频红外吸收法
精密 度	符合国家计量检定规程JJG395-97标准 碳：RSD≤0.5% 硫：RSD≤1.0%
分析时间	45秒
灵敏度	0.000001% (0.01ppm)
电子天平	万分之一；读数精度：0.0001g；数据自动传输
高频炉	军工大功率高频风冷陶瓷功率管；震荡频率20MHz，最大功率可达2.5KW
红外吸收池	采用双碳双硫铂金一体化吸收池
电 源	采用高品质的线性一体化军工级模块电源
切光电机	特制新型铂金红外线切光电机，效率高，光谱特性稳定，使用寿命数万小时

主要特点

1、高频燃烧炉

- 自激式定向耦合器取功率反馈，保证输出功率一致，使样品充分燃烧，稳定性好；
- 采用高精度电子流量计控制分析气流量，分析结果更加稳定可靠；
- 采用铸铝一体化成型炉体，金加工处理，有效防止因组合件造成的漏气现象；
- 炉头灰尘自动双螺旋清扫，三层挡板防飞溅设计，提高了测量精度；
- 高压自动排尘功能，专用排尘通道，减少气路堵塞；采用粉末冶金材料研制的粉尘过滤装置，粉尘过滤装置安装炉头内，每次分析两次自动清扫燃烧室和粉尘过滤器，并且自动吸尘，防止粉尘对分析过程的吸附效应；

2、红外分析系统

- 采用进口24位采样芯片，双核处理器，速度快、精度高。
- 光源发射的光波段在源头即限定在2-10um，保证无杂散光；进入后续检测通道，确保了检测的稳定性和检测精度；光源内部的聚光装置，保证出射光的平行性；光源内部充保护气，保护光源稳定，防氧化
- 高低碳和高低硫通道自动切换；
- 动态显示碳、硫连续释放曲线；
- 新配备远程诊断定位软件系统，可远程监控设备使用情况和稳定性，出现问题马上通知客户，并远程处理因操作软件造成的一切故障，及时有效地节省维护时间；



1HW-D(ST)型 电弧红外碳硫分析仪

技术参数	技术指标
测量范围	碳：0.00001%~10.00% 硫：0.00050%~0.5000%
分析误差	碳：GB/T223.86-2009 硫：GB/T223.85-2009
分析方法	碳硫采用电弧炉燃烧红外吸收法
精密 度	符合国家计量检定规程JJG395-97标准
分析时间	45秒
最小读数	0.00001%
灵敏度	0.000001% (0.01ppm)
电子天平	万分之一；读数精度：0.0001g；数据自动传输
红外吸收池	采用双碳双硫铂金一体化吸收池

主要特点

- 电子线路采用模块化设计，稳定可靠，同时采用多级隐蔽式隔离电路，彻底解决高频干扰；
- 采用低噪音、高灵敏度、高稳定性的红外探测器，保证了测定的精密度和准确度；
- 可使用标样进行单点或多点校正，方便实用；
- 拥有自我诊断和保护功能，出现错误自动报警，并可进行远程诊断；
- 软件功能齐全，提供文件帮助、系统监测、通道选择、数据统计、结果校正、断点修正、系统诊断等四十多项功能；
- 配置有高精度的气体流量控制器，自动控制气体流量，不受环境、温度、压力的影响，金属双卡套连接、气密性好。配有瑞士伯尔尼产红外调制电机。另配有超微孔金属过滤器（0.5微米）。



碳硫分析仪（气体容量法）

SQR-5型 智能全自动碳硫联测分析仪

技术参数	技术指标	
测量范围	碳：0.01%~6.000%	硫：0.0003%~2.000%
分析误差	符合GB/T 223.69-2008	GB/T 223.68-1997等标准
分析方法	碳硫采用电弧燃烧，气体容量法吸收	
分析时间	45秒	
电子天平	不定量称样，数据自动传输	
控制	单片机控制电路全自动操作，同时采用多级隐蔽式隔离电路，彻底解决高频干扰彻底清除人为误差，性能稳定可靠，抗干扰性能强	
数据传输	采用国际先进的传感技术，使用进口传感器，测试结果数显直读并自动打印	



SQR-4Z型 全自动碳硫联测分析仪

技术参数	技术指标	
测量范围	碳：0.01%~6.000%	硫：0.003%~2.000%
分析误差	符合GB/T 223.69-2008	GB/T 223.68-1997等标准
分析方法	碳硫采用电弧燃烧，气体容量法吸收	
分析时间	45秒	
电源	采用高品质的线性一体化军工级模块电源	
数据传输	采用国际先进的传感技术，使用进口传感器，测试结果数显直读并自动打印	



多元素分析仪

SJSB-5A型 电脑多元素分析仪

技术参数	技术指标
测量范围	因该仪器可检测的元素较多，以钢铁中常规元素为例： 锰：0.010%~20.500% 磷：0.0005%~1.0000% 硅：0.010%~18.000% 铬：0.010%~38.000% 镍：0.005%~48.000% 钼：0.010%~7.000% 稀土：0.0100%~8.000% 镁：0.0100%~3.000% 铜：0.010%~4.000% 钛：0.010%~2.000%
分析误差	(所有元素分析方法均符合GB/T 223标准，以下已常规五元素为例) 锰：GB/T223.69-1988 硅：GB/T223.5-2008 磷：GB/T223.59-2008
分析方法	采用光电比色法
分析时间	比色时间5秒。(样品前处理时间除外)
最小读数	0.001%
波长范围	200-1000nm (软件控制波长范围自动调整)
吸光度范围	0-1.999A
电子天平	万分之一； 读数精度：0.0001g
光电比色系统	共五个大通道，每个通道可储存30条工作曲线，原则上共可检测150个元素
电 源	采用高品质的线性一体化军工级模块电源
内 容 量	内置150条工作曲线，可满足不同元素的检测



SJSB-3C型 微机高速分析仪

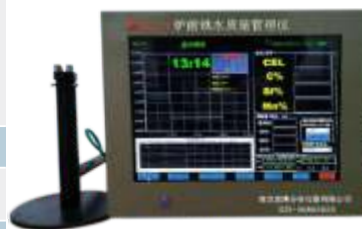
技术参数	技术指标
测量范围	因该仪器可检测的元素较多，以钢铁中常规元素为例： 锰：0.010%~20.500% 磷：0.0005%~1.0000% 硅：0.010%~6.000% 铬：0.010%~38.000% 镍：0.005%~48.000% 钼：0.010%~7.000% 稀土：0.0100%~0.500% 镁：0.0100%~0.200% 铜：0.010%~4.000% 钛：0.010%~2.000%
分析误差	(所有元素分析方法均符合GB/T 223标准，以下已常规五元素为例) 锰：GB/T223.69-1988 硅：GB/T223.5-2008 磷：GB/T223.59-2008
分析方法	采用光电比色法
分析时间	比色时间5秒。(样品前处理时间除外)
最小读数	0.001%
内 容 量	内置150条工作曲线，可满足不同元素的检测



炉前碳硅分析仪

SKS-4型 炉前铁水质量管理仪

技术参数	技术指标		
测量范围	Temp	0 - 1370°C	F.S±0.01%
	CE%	2.20% - 5.00%	±0.05%
	C%	2.00% - 4.80%	±0.05%
	Si%	0.20% - 4.50%	±0.10%
	G%	62% - 95%	±10.0%
	Mn%	0.10~1.40%	±0.15%
	抗拉强度	150~500MPa	±10MPa
	RM	HT100 - HT350	最小值
分析时间	1分半钟		
测量功能	铁水牌号、碳当量、碳含量、硅含量、锰含量、过冷度、球化率、抗拉强度等		
设定功能	可设定10条检量线、10种目标成分、检量线与目标材质联动		
补中功能	依据测量结果对照目标成分、铁水重量、收得率计算补加量		
记录功能	按测量时间顺序，可记录5000次测量结果，可进行过程重现		
浏览功能	可浏览主要测量参数的趋势分布图，以便数据分析		
输出功能	可将测量记录经U盘转移到其他计算机上进行查阅		



主要特点

- 1、测量简单快捷；热分析从取样开始，快速测量出铁液中的CES, CEC 和C, Si,Mn含量，测量时间比常规的化学分析法缩短几十倍，比炉前直度光谱仪短一倍以上。可完全实现铁液质量的在线控制；
- 2、计算结果快速准确，直观显示，无须炉前控制人员进行烦琐的计算，避免人为误差和不必要的成分波动，便于铸造工程师现场配料；
- 3、仪器操作简单，免维护，一般的炉工即可现场使用；
- 4、仪器是便携式的，可在炉台上自由移动，多台炉子可同时使用一台仪器；
- 5、化学成分测量精度较高碳当量精确度可达0.1%，碳含量可达0.05%，硅含量可达0.1%；

SKS-2型 炉碳硅分析仪

技术参数	技术指标
测量范围	碳当量：3.2~4.8±2%
	碳含量：2.8~4.2±0.04%
	硅含量：0.9~3.0±0.08%
分析时间	3分钟
测量功能	C%，S%，CEL SC ΔT ΔTM
测温范围	1250°C ~ 1350°C
配套样杯类型	K型
测量精度	±1°C
电源要求	98-242VAC，50-60Hz，30VA左右
打印	微型打印机自动打印



主要特点

- 1、通过改进的求值方法进行工作，能自动控制重要的冶金参数，弥补“光谱”难以测准非金属元素（C、Si）之不足，以及常规分析仪器不能满足炉前快速分析的时间要求，满足铸造生产的质量控制要求。
- 2、加入铸造参数计算模块，自主研发采用智能化微机芯控制，对非合金铸铁的RM、HB、Z/H、及MEG等参数计算，立即得出结果并打印输出，不需要大型拉力试验机和硬度计等一系列物理性能检测设备，能为企业节省炉后测量铸造参数的成本。

物理性能试验机

HBS-3000型 数显布氏硬度计

产品型号	HBS-3000
布氏标尺	HBW2.5/62.5 HBW2.5/187.5 HBW5/125 HBW5/750 HBW10/100 HBW10/1500 HBW10/3000 HBW10/250 HBW10/500 HBW10/1000
试验力	62.5kgf(612.9N) 100kgf(980.7N) 125kgf(1226N) 187.5kgf(1839N) 250kgf(2452N) 500kgf(4903N) 750kgf(7355N) 1000kgf(8907N) 1500kgf(14710N) 3000kgf(29420N)
试件最大高度	185mm
压头-外壁距离	135mm
压头-上机壁距离	55mm (可通过定制压头增加压头至上机壁距离)
最小测量单位	0.125um
保荷时间	0~60s
硬度测试范围	8~650HBW
总放大倍数	20X
执行标准	EN, ISO 6507, EN ISO 6506, ASTM E-384, ASTM E-10-08, ASTM E-384 GB/T231.2, JG150
压头-外壁距离	130mm
硬度读取	自动计算
电 源	AC220+5%,50~60Hz
外形尺寸(mm)	525*215*745mm
主机重量	约135kg



HRS-150型 数显洛氏硬度计

参数名称	参数数据
初试验力(N)	10kgf(98.07N) 允许误差±2.0%
总试验力(N)	60kgf(588N) 100kgf(980N) 150kgf(1471N)
洛氏标尺	HRA, HRB, HRC, HRD, HRE, HRF, HRG, HRH, HRK
检验标准	GB/T230.1 GB/T230.2国家标准 JJG112检定规程
精 度	0.1HR
保荷时间(s)	1-60
硬度示值读数方式	LCD
试件允许最大高度(mm)	190
压头中心到机身距(mm)	165
硬度计外形尺寸(mm)	520×240×720
电 源	220V/50HZ
仪器重量(kg)	70
硬度测试范围	HRA: 20-88 HRB: 20-100 HRC: 20-70 HRD: 40-77 HRE: 70-94 HRF: 60-100 HRG: 30-94 HRH: 80-100 HRK: 40-100 HRL: 100-120 HRM: 85-110 HRR: 114-125



物理性能试验机

JB-300B型 摆锤式半自动冲击试验机

主要技术指标

- 1、最大冲击能量：150J 300J两挡
- 2、度盘刻度范围及分度值：

能量范围	0~300J	0~150J
每小格分度值	2J	1J

3、摆锤力矩

摆锤冲击能量	300J	150J
摆锤力矩	160.7695N.m	80.3848N.m

- 4、摆锤预扬角：150°
- 5、摆锤中心至冲击点(试验中心)距离：750mm
- 6、冲击速度：5.2m/s
- 7、试样支座跨距：40±1mm
- 8、试样支座端部圆弧半径：1-1.5mm
- 9、试样支座支撑面倾角：0°
- 10、冲击刃圆弧半径：2-2.5mm
- 11、冲击刃夹角：30°
- 12、冲击刃厚度：16mm
- 13、试样规格：10×10×55mm



WDW-300型 微机控制电子式万能试验机

技术名称	技术参数
试验机级别	1级
最大试验力	300kN
试验力测量范围	最大试验力的0.2%~100%
试验力示值相对误差	≤示值的±1%
试验力分辨率	350000码
引伸计标距	50mm
位移示值相对误差	≤示值的±1%
位移速率调节范围	0.005~400(mm/min), 无级调速
主机外型尺寸	1100mm×770mm×2685mm
试验空间宽度	600mm
拉伸行程	600mm
压缩行程	600mm
横梁最大行程	1350mm
主机质量	1560kg
主机电源	3kW,AC380V±10%, 三相四线
工作环境	室温10°C ~ 35°C,湿度20% ~ 80%



物理性能试验机/测温仪

WEW-600D型 微机屏显式液压万能试验机

主机为四立柱、两丝杠、油缸下置式，拉伸空间位于主机的上方，压缩、弯曲试验空间位于主机下横梁和工作台之间。数据测控系统采用高精度A/D转换器，分别对力、位移、变形进行数据采集，具有测量精度高，可靠性好等特点，满足GB、ISO、ASTM等标准对于金属拉伸、压缩、弯曲、剪切等试验要求。

主要性能技术指标

最大试验力	600kN
试验力测量范围	4%-100%kN (全程不分档, 等效4档)
试验力示值相对误差	< 示值的±1%
试验力分辨率	最大载荷1/300000
变形示值相对误差	< 示值的±1%
变形分辨率	最大变形量1/300000
最大拉伸试验空间	600mm
压缩空间	500mm
活塞行程	200mm
立柱间距	490mm
圆试样最大夹持范围	Φ6-Φ40mm
扁试样最大夹持厚度	0-30mm
扁试样最大夹持宽度	75mm
压盘尺寸	Φ160mm
弯曲支点两点间最大距离	300mm
弯曲支滚宽度	140mm
夹紧方式	液压夹紧
主机外形尺寸	780mm*620mm*2250mm
油源控制台尺寸	1100mm*750mm*1000mm
电机总功率	2kW
总重量	2050kg



W330型 手提式熔炼测温仪

主要参数

热电偶分度号: WRe3/25
测量范围 (°C): 0 ~ 2000
精度等级: $\leq +0.2\% + 1^{\circ}\text{C}$

主要特点

- 温度测成时温度值自动保持功能
- 灯光、蜂鸣声同步提示测温结束 (提起测试枪)
- 断偶、超量程、电源欠压等报警功能
- 电源采用镍氢可充电电池 (一次充电后一般可测温上千次)
- 打开电源后, 当无信号输入2分钟后, 自动断开电源



超声波探伤仪

FUT530型 高清数字超声波探伤仪

FUT530超声波探伤仪是一款具有A扫描、B扫描（成像）、厚度B扫以及全程连续动态实时记录检测回波数据便携式超声波探伤仪。能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷如裂纹、焊缝、气孔、砂眼、夹杂、折叠等的检测、定位、评估及诊断。

主要技术自动化功能

- 自动校准：自动测试“探头零点”、“K值”、“前沿”及“材料声速”；
- 自动显示缺陷回波位置（深度d、水平p、距离s、波幅、当量dB、孔径 ϕ 值）；
- 自由切换三种标尺（深度d、水平p、距离s），满足不同的探伤标准要求 and 探伤工程师的标尺使用习惯；
- 自动增益：自动将波形调至屏高的80%，大大提高了探伤效率；
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放，录制时间无限制；
- 自动 Φ 值计算：直探头锻件探伤，找准缺陷最高波自动换算孔径 Φ 值；
- 自动DAC、AVG曲线自动生成取样点不受限制，并可进行修正与补偿，满足任意探伤标准；
- 自动分析并显示回放参数，自动生成探伤报告；



FUT550型 全能型数字超声波探伤仪

FUT550超声波探伤仪是一款具有A扫描、B扫描、厚度B扫成像、TOFD端口以及全程连续动态实时记录检测回波数据便携式超声波探伤仪。能够快速便捷、无损伤、精确地进行工件内部多种缺陷如裂纹、焊缝、气孔、砂眼、夹杂、折叠等的检测、定位、评估及诊断。

主要特点

- 1、A扫、B扫描成像，可连接扫架使成像更精确；
- 2、TOFD端口，可升级为TOFD超声；
- 3、全程连续动态实时记录检测回波数据及控制参数，存储空间为32G；
- 4、超高亮阳光彩色7寸液晶显示器；
- 5、数码飞梭旋钮，一键式操作；
- 6、外接U盘，实现数据移动式管理



主要技术自动化功能：

- 自动校准：自动测试“探头零点”、“K值”、“前沿”及“材料声速”；
- 自动显示缺陷回波位置（深度d、水平p、距离s、波幅、当量dB、孔径 ϕ 值）；
- 自由切换三种标尺（深度d、水平p、距离s），满足不同的探伤标准要求 and 探伤工程师的标尺使用习惯；
- 自动增益：自动将波形调至屏高的80%，大大提高了探伤效率；
- 自动录制探伤过程并可以进行动态回放，录制时间无限制；
- 自动 Φ 值计算：直探头锻件探伤，找准缺陷最高波自动换算孔径 Φ 值；
- 自动DAC、AVG曲线自动生成取样点不受限制，并可进行修正与补偿，满足任意探伤标准；
- 自动分析并显示回放参数，自动生成探伤报告；

金相分析仪/看谱分析仪

倒置式金相显微镜

名称	规格	XJP-100	XJP-100	XJP-100
显微镜主体		√	√	√
观察镜筒	单目镜筒	√		
	双目镜筒		√	
	观察镜筒			√
物镜	10X	√	√	√
	PC40X	√	√	√
	100X(油)	√	√	√
大视场目镜	10X	√	√	√
	12.5X	√	√	√
滤色片	蓝、黄、绿、毛玻片	√	√	√
香柏油		√	√	√
光源	60V20W乌卤素灯	√	√	√
打印机	佳能喷墨打印机			
DELL电脑	CPU(2.6G),1G内存,320G硬盘,1个串口,19寸液晶显示器			



可选配件

- 专用数码摄像头
- 数码相机摄像装置
- 金相定倍打印系统
- 10X 测量目镜
- 金相图象分析软件
- C 型标准接口 (或 0.5 倍接口)

KP-8型 看谱分析仪

- 仪器轻巧,不受任何场地限制,可便携现场使用,不破坏材料,只在表面分析,各种金属混料分选快速、准确;
- 可区分16Mn;20Cr;40Cr;20CrMo;20CrMoTi;20CrNiTi;35CrMo;35CrMoV;42CrMo;37Mn5 ; Q235;Q345等合金钢; 3Cr2W8V;5CrNiMo;5CrMnMo;Cr12MoV等模具用钢; W18Cr4V ; W6Mo5Cr4V2等高速工具钢; GCr15;GCr15SiMn等轴承钢;
- 采用光栅作色散元件,观察谱线明亮、清晰、分辨率高;
- 任何人员不需任何辅助设备就可操作使用;
- 本仪器适用于工作现场、实验室对黑色金属和有色金属进行快速定性和半定量分析,是快速鉴别金属牌号、控制区分混料、确定元素种类的理想设备,广泛运用于分析钢铁、铜、铝等金属行业;



涂层测厚仪

MCT200型 涂层测厚仪

产品概述

- 采用铝制外壳，小巧、便携、坚实耐用，适用于恶劣的操作环境，抗振动、冲击和电磁干扰；接口采用国外先进技术耐用不易损坏；
- 有十种测头类型可供选择，测头接触部件镀硬铬或为红宝石，经久耐用；
- 具有测头零点校准、一点校准、两点校准功能，并可用基本校准法对测头的系统误差进行修正；
- 具有测量状态提示功能；有EL背光显示，方便在光线昏暗环境中使用；
- 超长待机200小时以上，有剩余电量指示功能，可实时显示电池剩余电量；具有自动休眠、自动关机等节电功能；不用总换电池
- 超大存储量20组（每组可储存50个测量值）带有USB通讯接口可连接电脑，可将测量值传输至PC机；



KT410型 分体式涂镀层测厚仪

用途范围

KT410分体式涂层测厚仪 应用于电镀层，油漆层，防火层，防腐层，搪瓷层，铝瓦，铜瓦，巴氏合金瓦，磷化层，纸张的厚度测量，也可用于船体油漆及水下结构的附着物的厚度测量。KT410分体式涂层测厚仪广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。

产品介绍

KT410分体式涂镀层测厚仪应用于电镀层，油漆层，防火层，防腐层，搪瓷层，铝瓦，铜瓦，巴氏合金瓦，磷化层，纸张的厚度测量，也可用于船体油漆及水下结构的附着物的厚度测量。KT410分体式涂镀层测厚仪广泛地应用在制造业、金属加工业、化工业、商检等检测领域。





南京思博仪器科技有限公司

Nanjing SiBo Instrument Technology Co., Ltd.

南京市高淳区经济开发区双高路56号

025-56865655/025-57317847

www.njsbyq.com



高科技、高质量、高水平服务，创知名品牌
High tech, high quality, high level service, create famous brand