Aode501标准漏斗法霍尔流速计

Aode501霍尔流速计是依据国家标准GB 1482-2010-T设计生产。适用于用标准漏斗法测定金属粉末的流动性。凡能自由流过孔径为2.5mm标准漏斗的粉末，均可采用本装置。其测定方法具有通用性。

仪器结构

　　(1)漏斗(出口孔直径2.5mm、5mm)

　　漏斗为不锈钢（304材质）或黄铜材料，其内表面经过精心特殊打磨，如同镜面般光亮，且具有足够的壁厚和硬度，以防变形和过度磨损。

　　(2)支架、底座和接收器
　　支架用以固定漏斗。底座用于安装支架和接收器，请调整水平、稳固且无振动。调整支架高度并用附带的扳手固定住，将漏斗安装到支架上。接收器（不锈钢盘304材质）置于底座上，用来收集粉末。

(3)天平（用户自备）
　　最大称重1Kg，精度为0.02g。
　　(4)秒表
　　测量时间能够精确到0.01s。
　　(5)量筒
　　本装置配备一只容积为25ml的不锈钢（304材质）量筒。用户可参照国标GB 1482-2010-T的规定完成金属粉末松装密度的测定（漏斗法）。

测试方法

1  称量50g一份的样品，精确到±0.1g。

2  用手堵住漏斗底部小孔，把称量好的50g样品倒进漏斗中， 注意粉末必须充满漏斗下端整个小孔。

3  瞬间当启开漏斗小孔并开始计时，漏斗中粉末一经流完，立即停止计时。

4  记录漏斗中全部样品流完所需时间，并重复三次，取其算术平均值，时间记录精确到0.1s。

注：如果当小孔启开时，粉末不流动，则可在漏斗上轻敲一下，以使粉末开始流动。但是，即使这样做了，粉末仍不流出或在测量过程中粉末停止流动，则应认为这种粉末不具有流动性。

结果计算

以同样的方式测试三份样品，测量的结果算术平均值乘以漏斗的校正系数，以s/50g报出数据，报告数据精确到0.5s。