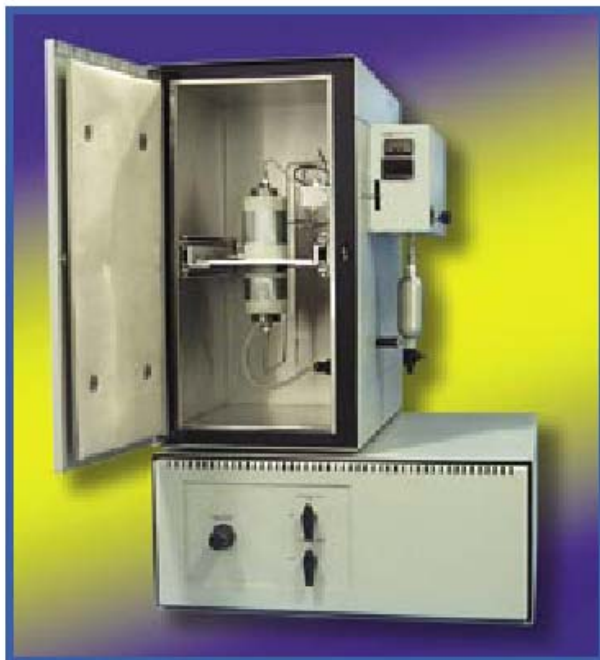




SFT-150 超临界萃取/反应系统



- 萃取釜体积最大至 2000 mL
- 操作压力高达 10,000 psi (68.9 mPa)
- 对萃取物不同的收集方式
- 可配搅拌装置
- 可选夹带剂添加方式
- 配有流体预热器和流量计
- 系统可根据新的应用要求进行升级
- 免维修操作

◀ 标准台式 SFT-150

SFT-150 超临界萃取/反应系统是各种分析和处理环境提供超临界流体技术的设备。这套系统不象成套的自动化设备需要过多的投资。不管是否是重复的实验室反应或工艺过程的开发和优化，SFT-150 都能在超临界萃取和超临界反应领域为动力和多功能性提供最好的产品。

SFT-150 是完成超临界流体里萃取和反应的理想设备。超临界流体提供了通常情况下高附加值的反应系统才具有的弹性和安全性。SFT-150 的标准设计使它变的简单，花费更有效的资金在改变系统的基本配置，使之适应新的或更高级的需要。同时可以把 SFT-150 升级为功用更强的 SFT-250 系统。

SFT-150 系统的核心是一个不锈钢容器，最高承受压力为 10,000psi。压力允许范围内配有从 100ml 到 4L 萃取釜。大的处理容器能满足用户从原料中萃取低含量的关键成分，或从比常规量大的原料中处理大量成分。

SFT-150 配置了一个高压气泵。它可以快速产生压缩空气以用于超临界流体工作。液体 CO₂ 流速从 1ml/min 到 330ml/min。互锁装置提供安装保证，防止超高压和超高温。当安全报警时，预防程序汇编提供机械保护防止系统突发的超高压。一侧和前面的仪表板允许简单的压力容器、阀门、装置、电器进入。手动阀提供一个长的周期，维护正常的运行。

回压调节器提供精确的流量控制，这对于萃取结果的重现性是非常重要的。虽然 CO₂ 是最常用的溶剂，SFT-150 在适当调整后可以使用不同的超临界流体进行萃取。

萃取收集方式包括固相萃取容器，装溶剂的容器，EPA 瓶子和蒸馏的旋风分离器。萃取物主要在系统外被收集。这为用户和单一的 SFT-150 使用者使用其他的仪器提供了直接的途径。其他收集方式可选。标准装置是为收集进 EPA 瓶子准备的。

系统加压是由空气调节器控制向泵提供的空气量，手动按键控制。PID 控制容器里流体温度的。此外，额外的共溶剂的添加模块也可以加到 SFT-150 系统上。

SFT-150 超临界萃取/反应系统技术配置

标准配置

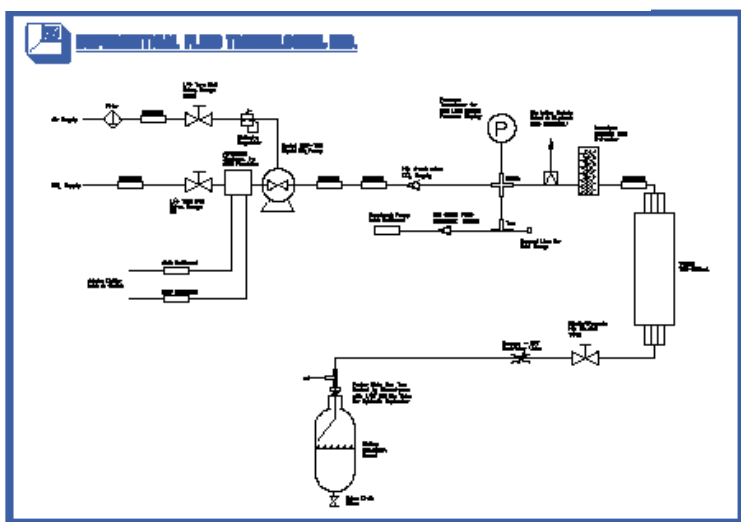
- 最大允许压力: 10000psi
- 压力显示: LED 显示, ± 1 psi
- 温度范围: 常温至 200°C。
- 温度精确至: $\pm 0.5^\circ\text{C}$
- 温度显示: LED 显示容器内温度。
- 流量: 最高到 250 克/分钟。(330ml/min) 液体 CO₂
- 抑制阀: 加热至 250°C,
- 萃取容器尺寸: 最大到 2L, 用户自己选择
- 收集容器: 外置型。可有很多选择。
- 加热动力: 所有的萃取容器用带式加热器加热 (最大 2000W)。
- 过高压安全装置: 爆破片
- 控制: 容器和预热器的温度用 PID—Fuzzy Logic 控制。
压力用人工调节器控制。
- 尺寸: 长 61cm, 宽 61 cm, 高 96 cm
- 重量 (不包括容器): 60Kg (130Lb)

可选配置

- 定制萃取和反应容器: 增加容器, 活动的窗户和可选择的容器的尺寸。
- 共溶剂添加模块: 人工添加剂或直接的、同轴仪表的添加。
- 预热器: , 到达主要压力容器前, 在大容器里提高流体温度。
推荐所有萃取设备使用。

系统要求

- 动力要求: 110V, 单相, 15amps
- 气体提供: 带汲取管的液体 CO₂ 钢瓶
- 室内空气: 干燥的空气, 被调整为 110psi。



标准配置 SFT-150 流程图 ▲

配有 1000mL 萃取釜的 SFT-150 ▶

