

## OTR-1901 氧气透过率测试仪



### 应用范围

适用于各种塑料薄膜、复合膜、铝箔、片材等包装材料；也适用于包装盒、瓶、袋等各种包装容器的氧气透过率、氧气渗透系数的测定。

### 主要特点

- 库仑电量原理，等压法测试
- 三腔独立测试
- 计算机控制，试验全自动，一键式操作
- 智能模式等多种试验模式可选择，可满足各种标准、非标测试
- 可支持容器测试（选购）
- 三腔循环介质控温，各自独立温度传感器实时监控试验温度
- 试验湿度可自行设置、调节
- 数据审计追踪、溯源；系统日志记录
- 5级用户权限管理
- 温度、流量、湿度、透过率等曲线显示
- 支持 DSM 实验室数据管理系统，可实现数据统一管理。（另购）

### 测试原理

将预先处理好的试样夹紧于测试腔之间，氧气在薄膜的一侧流动，高纯氮气在薄膜的另一侧流动，在氧气浓度分压差的作用下，氧分子穿过薄膜扩散到另一侧的高纯氮气中，然后被流动的氮气携带至氧传感器，

氧传感器产生与氧分子多少等比例的电信号，通过对氧传感器的电信号分析，从而计算出氧气透过率等参数；对于包装容器而言，高纯氮气则在容器内侧流动，氧气包围在容器外侧。

## 技术指标

测量范围：(薄膜) 0.01~6500 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>·d (常规)  
0.07~63000cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>·d (可选)  
(容器) 0.0001~62 cm<sup>3</sup>/pkg·d (常规)

分辨率：(薄膜) 0.001 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>·d  
(容器) 0.00001 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>·d

控温范围：5℃~95℃

控温精度：±0.1℃

湿腔湿度：0%RH、35%RH~90%RH、100%RH (标配)

控湿精度：±1%RH

试样数量：3 件，各自独立

测试面积：48cm<sup>2</sup>

试样尺寸：(薄膜) ≥150 mm×94mm 或圆形试样  
(容器) ≤Φ120mm \* 400mm (H)

试样厚度：≤3mm

载气：99.999%高纯氮气 (气源用户自备)

载气流量：0~200ml/min

接口尺寸：1/8 英寸金属管

电源：AC 220V 50Hz

主机尺寸：730 mm (L) ×590 mm (W) ×350mm (H)

主机净重：56kg

## 执行标准

GB/T 19789、ASTM D3985、ASTM F2622、ASTM F1307、ASTM F1927、ISO 15105-2、JIS K7126-B、YBB 00082003

## 产品配置

**标准配置：** 主机、计算机、专业软件、数据扩展卡、通信电缆、恒温控制器、氮气瓶精密减压阀、取样器

**选购件：** 容器测试辅具、容器控温装置、湿度装置、标准膜、真空脂、取样刀、DSM 实验室管理系统。

**注：** 产品技术规格如有变更，恕不另行通知，SYSTESTER 思克保留修改权与最终解释权！