**一、产品介绍**
具有更高的精准度、更低的故障率、更低的维护量、更低的试剂消耗量以及更高的性价比。
1—选择阀组件：选择试剂采样时序，通道灵活多样，功能万变，易维护高寿命等优点。
2—微小计量组件：通过可视光电系统实现试剂准确计量，克服了蠕动泵泵管由于磨损引起的定量误差；同时实现了微量试剂的准确定量，每剂量仅为1毫升，大大减少了试剂使用量。
3—进样组件：蠕动泵负压吸入，在试剂与泵管之间总是存在一个空气缓冲区，避免了泵管的腐蚀；同时使得试剂混合更为简洁灵活。
4—密封消解组件：高温高压消解体系，加快反应进程，克服了敞口系统腐蚀性气体挥发对设备的腐蚀。
5—试剂管：采用进口改型聚四氟乙烯透明软管，管径大于1.5mm，减少了水样颗粒堵塞几率。
基本原理：水样、催化剂溶液和强烈氧化剂消解溶液的混合液加热到120℃，水样中聚磷酸盐和其他含磷化合物，在高温高压的酸性条件下被强烈氧化剂消解氧化生成磷酸根，在催化剂存在下，磷酸根离子在含钼酸盐的强酸溶液中，生成一种带色络合物，分析仪检测此颜色的变化，并把这种变化换算成总磷值输出来。生成的带色络合物量相当于总磷量。
应用领域：
工业污染源废水在线监测
工业过程用水在线监测
市政污水处理厂进出口水质在线监测
河流、湖泊水库、地下水水质在线监测

**二、产品参数**

|  |  |
| --- | --- |
| 检验原理 | GB/T 11893-89钼酸铵分光光度法 |
| 比色波长 | 660nm |
| 测量范围 | 0-2/10/20/200 mg/L（可扩展） |
| 检验依据 | HJ/T 103-2003 |
| 准 确 度 | ±10% |
| 重复性误差 | ±10% |
| 零点漂移 | ±5% |
| 量程漂移 | ±10% |
| 模拟输出 | 4-20mA输出,负载电阻值大750Ω |
| 数字输出 | RS232/RS485 |
| 开关输出 | 继电器输出 |
| 其他输出 | 微型打印机输出（选配） |
| 数据存储 | 可以保存三年以上测量数据，数据可循环存储 |
| 数据导出 | USB导出 |
| 电 源 | AC220±10%V，50±10%Hz，1.5A |
| 尺 寸 | 高1430×宽500×深403（mm） |

具体报价根据配置而定，可上门安装（收费）

**三、产品特点**
1. 打印机、RS485/RS232、4-20mA、继电器等多种信号输出；
2. 自动、手动、定时、4-20mA、开关量等多种控制做样方式；
3. 测量光源衰减自动补偿，稳定性好，漂移小；
4. 量程范围宽，做样速度快，精度高；
5. 药剂用量少，二次污染少，易维护；
6. 光电计量精准度高，运行可靠性高；
7. 工业级彩色触控屏，界面友好，组态设计，操作简单。
8. 废液分为试剂废液和清洗废液两类收集。
9. 添加质控反控功能，减少维护人员工作量。​