



SFT-250 超临界萃取/反应系统



- 萃取釜体积最大至 5000 mL
- 操作压力高达 10,000 psi (68.9 mPa)
- PID 控制反馈系统
- 对萃取物不同的收集方式
- 可配搅拌装置
- 可选夹带剂添加方式
- 配有流体预热器和流量计
- 系统可根据新的应用要求进行升级
- 免维修操作

◀ 标准台式 SFT-250

SFT-250 是完成超临界流体里萃取和反应的理想设备。这个系统用来进行精确的每日的实验室研究，同时也适用于小型中试规模。这个系统对执行自动中试规模的系统来讲，操作简单，便于修改。在现在的市场上，这套系统为实验室超临界萃取/反应提供最大的多功能性和安全性。

SFT-250 系统的核心是不锈钢的容器，承受超临界流体的压力最高为 10000psi。压力容器最大到 4L。大些的处理容器能满足用户从原料中萃取低含量的关键成分，或者从比常规大量的原料中处理大量成分。另外，SFT-250 可以配置大的同时运转

的容器，无论是连续的还是相类似的。容器可以很容易的被用户更换和安装。

SFT-250 配置了一个高压气泵。它可以快速产生压缩空气以用于超临界流体工作。流速从 1ml/min 到 330ml/min。便利起见，位于前面的控制盘允许压力容器，阀门，装置，电器进入。手动阀提供一个长的周期，维护正常的运行。

在所有 SFT-250 里面安全保障是最重要的。电器警报警告用户潜在的超高温和超高压的情况。如有额外的安全隐患，程序提供机械保护防止系统突发的超高压。

回压调节器提供精确的流量控制，这对于萃取结果的重现性是非常重要的。虽然 CO₂ 是最常用的溶剂，SFT-250 在适当调整后可以使用不同的超临界流体进行萃取。

萃取收集方式包括固相萃取容器，装溶剂的容器，EPA 瓶子和蒸馏的旋风分离器。萃取物主要在系统外被收集。这为用户和单一的 SFT-150 使用者使用其他的仪器提供了直接的途径。其他收集方式可选。标准装置是为收集进 EPA 瓶子准备的。

SFT-250 配置了 PID 控制器。主要控制泵的流速，压力，温度区域，混合，安全互锁。

SFT-250 超临界萃取/反应系统技术配置

标准配置

最大运行压力：10,000psi

压力显示：LED 显示， ± 1 psi

温度范围：常温至 200°C

温度精确值： ± 0.5 °C

温度显示：显示容器内外温度，节气门和预热器温度。

流量：最大至 250 克/分钟。标准操作情况下液体 CO₂。

节气阀：用户选择，各种温度控制到 250°C，抵抗直至锁死。

萃取/反应尺寸：最大到5L。用户可以更换容器尺寸。

收集容器：额外配置。可供选择的有很多。

加热动力：所有的萃取容器用带式加热器加热（最大4000W）。

过高压安全装置：爆破片和 PID 安全互锁。

控制方式：所有的温度区域（容器，节气门，和预热器），压力和压力斜坡都是用 PID—Fuzzy Logic 控制。

尺寸：长 61cm，宽 61 cm，高 96 cm

重量（不包括容器）：64Kg (130Lb)

可选配置

定制萃取和反应容器：增加容器，活动的窗户和可选择的容器的尺寸。

共溶剂添加模块：人工添加剂或直接的、同轴仪表的添加。

预热器：到达主要压力容器前，在大容器里提高流体温度的连贯性。推荐所有萃取设备使用。

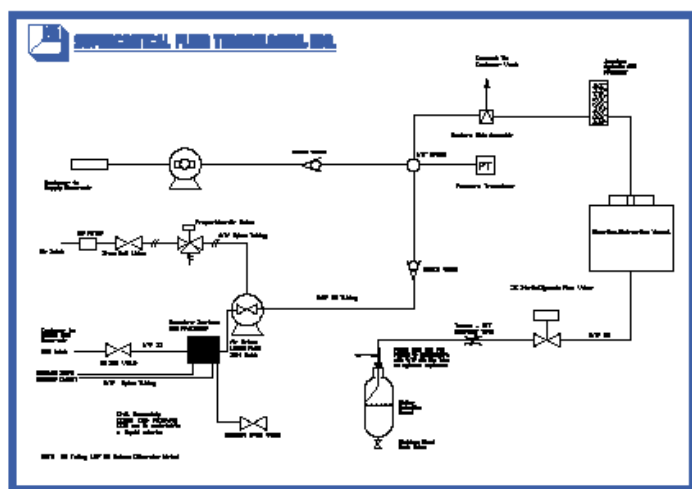
远程控制软件：控制 SFT-250 在电脑和执行数据

系统要求

动力要求：220V，单相，20amps

气体提供：带汲取管的液体 CO₂ 钢瓶

室内空气：干燥的空气，调整为 110psi。



标准配置 SFT-250 流程图 ▲



配有高压搅拌的 SFT-250 ▶