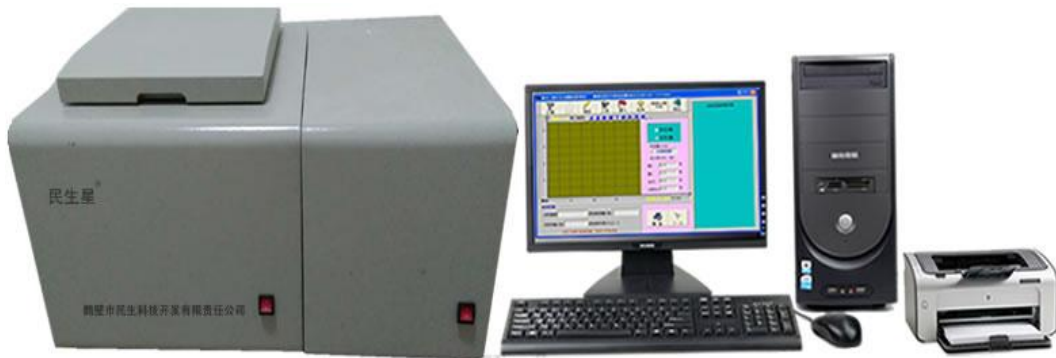


MLR-7000 微机全自动制冷量热仪



微机全自动量热仪是一种由计算机控制，实时采集数据，结果机算，打印及数据处理的智能化仪器。采用压缩机制冷方式，可连续较长时间地工作。该仪器主要用于煤炭，电力，石油，化工，木材等行业可燃物质发热量的测量。

技术参数：

热容量：11000J/K ；

测温范围：0~65℃ 温度分辨率：0.0001K；

测量精度符合 GB/T213 要求；

量热仪精密度：≤ 0.1% ；

有外筒水冷压缩机，控温精度为单次实验恒定精度 0.08℃，可连续工作 ；

外水筒容量：约 40L ；内水筒容量 约 2.3L

点火电压：24V 点火时间：6 分钟点火；

微机自动控制，自动标定量热仪系统的热容量，测量发热量，输入硫、水分、氢等数据，可换算并打印出弹筒发热量、高位发热量、低位发热量等数据；

工作电源：AC 220V±22V，50Hz±1Hz ； 功率：≤80W ；

外形尺寸：主机：450mm×580mm×480mm ；

制冷机（恒温箱）：670mm×300mm×395mm ；。

设备配置：

联想商务电脑	1套(包括：主机、显示器、键盘各一)
打印机	1台
量热仪主机	1台
制冷压缩机	1台
充氧仪	1台(内有放气阀)
氧弹	1只
弹头架	1件
不锈钢坩埚	2个
点火丝	2盒(盒式和卷式各一)
氧气减压器	1件
电源线	1根
苯甲酸	1瓶 25片
保险管	2个(内置1个)
10ml 针管	2个
擦镜纸	1本
棉线	1把
通信电缆(标准 RS232)	1根
橡胶管(回水,注水)	2根
镊子	1把
勺子	1把
微机量热仪安装软件	1份