



智能化
Intelligent

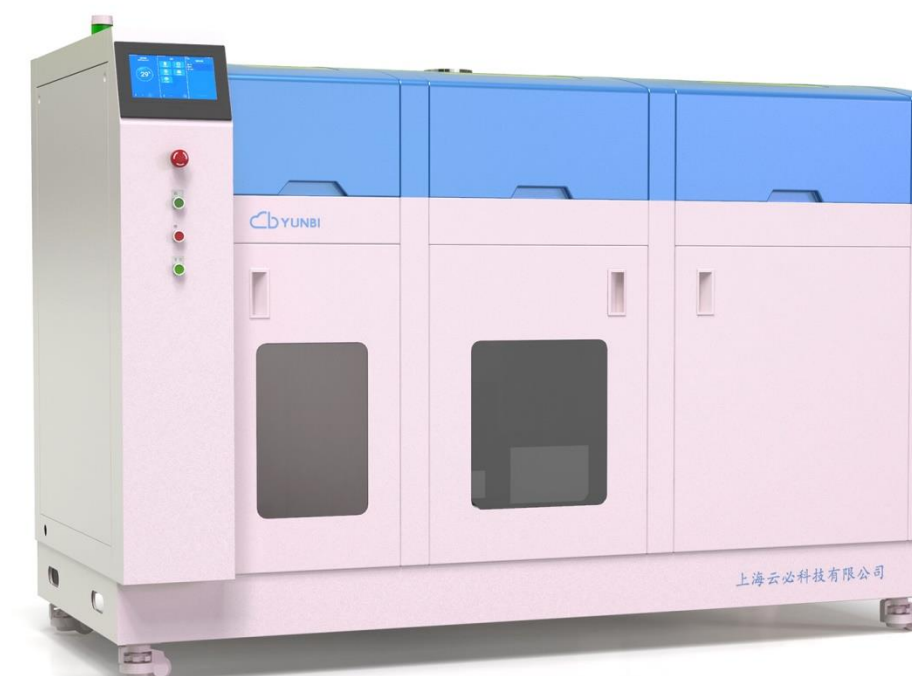
定制化
Customization

自动化
Automation

样品瓶全自动处理系统

Automatic sample bottle handling system

MUST C2



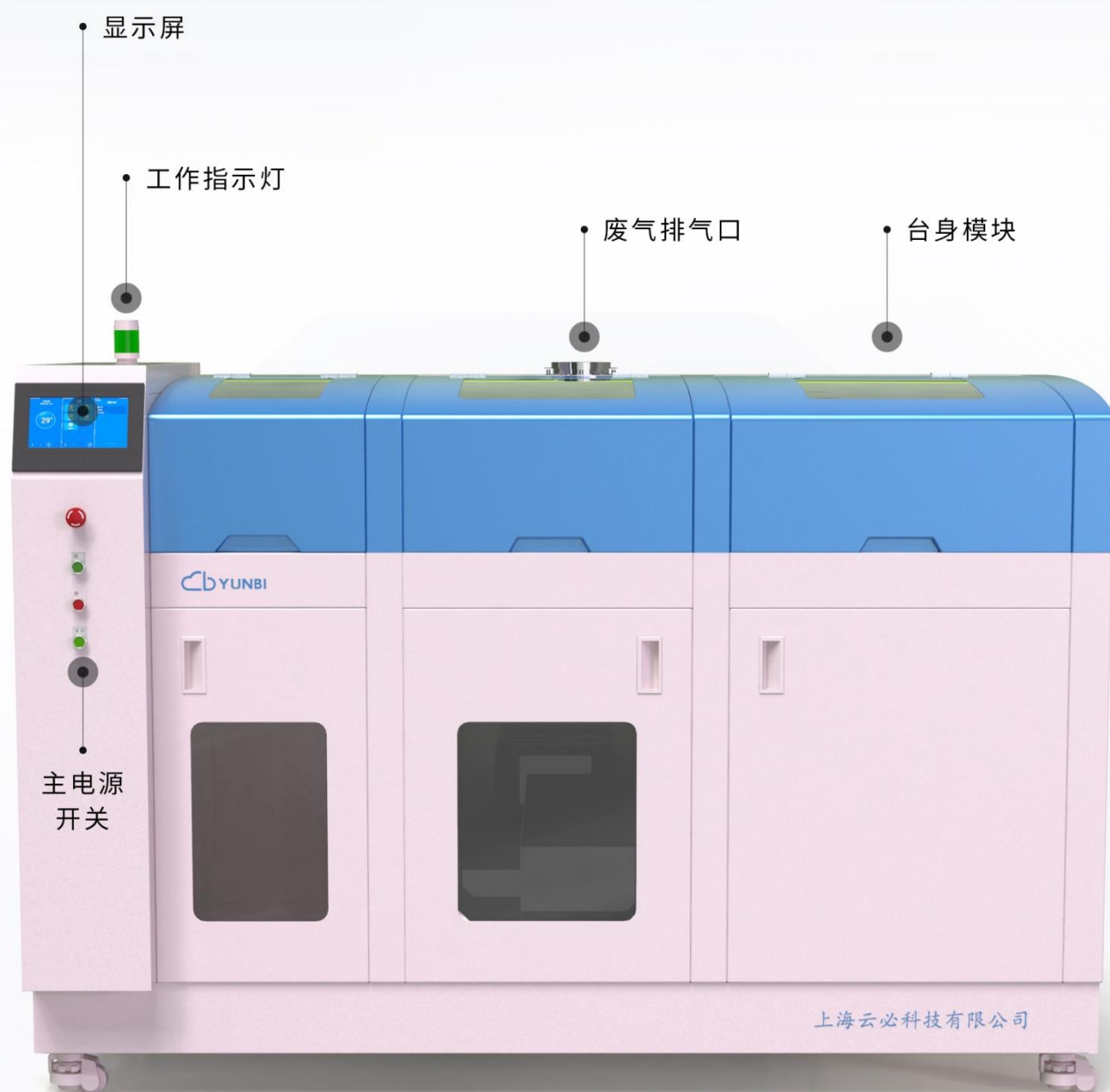
官方网站



微信公众号

进样瓶废液全自动处理系统

您的智能好帮手

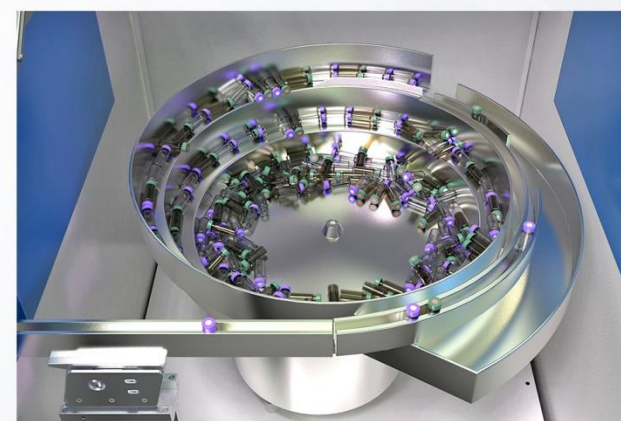


| 特点优势

- 废液瓶批量放入，智能整理，自动送至工位；
- 对废液瓶自动开盖，完成瓶身和盖子的分离；
- 对废液瓶进行初步清理，实现废液和瓶身的分离；
- 实现瓶身的深度清洗，同时有烘干功能；
- 涵盖多种样品瓶；
- 高效产能，不少于8小时3600只；
- 智能工作模式，保护人体不受伤害。

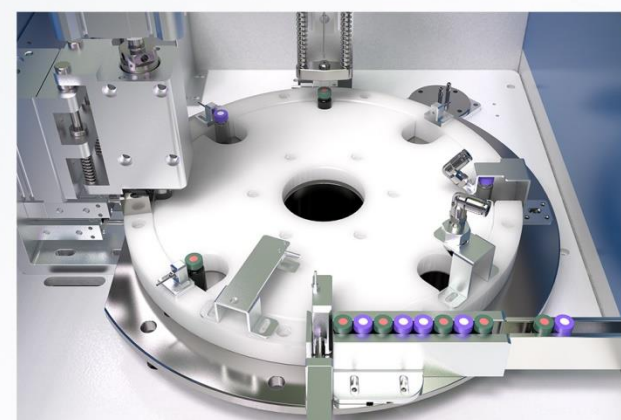
| 功能模块

1 盛瓶送料模块



该模块实现对样品的盛装和自动进料，可一次盛装2400个小样品瓶。样品瓶的进料无需刻意摆放，模块通过震动方式向下一个单元--转盘排瓶模块送料，完成小样瓶姿态矫正，保证每个瓶子的瓶口向上。

2 转盘排瓶模块



该模块实现对样品瓶的有序进料，向下一模块--拔盖单元送入姿态正确的样品瓶。样品瓶在此模块中，可逐一进入设计好的固定拔盖工作单位，便于拔盖单元的机构完成拔盖动作。

3 拔盖单元



该单元实现对样品瓶盖子的开启。拔盖单元的瓶盖夹具在气动推头的驱动下，向上一模块输送到固定位的样品瓶盖运动，到达瓶盖位置后夹具在气缸动作下完成夹盖和拔盖动作，动作扭力通过调试，可顺畅完成样品瓶和瓶盖的分离而不破坏瓶身。

4 收集模块

该模块包含瓶身收集盒与瓶盖收集盒，位于机柜的左下方，主要用于接收转盘排瓶单元输送来的，已完成拔盖的瓶身和瓶盖。

可处理进样瓶



外观&参数

整体外观设计



进样瓶废液全自动处理系统

设备尺寸	约1300×700×1250mm（以交付时尺寸为准）
设备检修、保养移动所需要的最小地面空间	长*宽 2000*2000mm
主电源供电电压	220V AC, 50HZ
工作量	2000
工作节拍	≤8s
工作气压	≥0.3Mpa