



价值源于分析

# THA100R

## 热导式气体分析仪



### ▶ 技术参数

测量范围：H<sub>2</sub> 0~100%；

Ar 0~100%；

H<sub>2</sub>标准量程：

0~2%； 0~10%；

35~75%； 40~80%；

75~100%； 98~100%

响应时间 (T<sub>90</sub>)：≤30s

工作环境温度：(5~45)°C

稳定性：±2%FS/7d

重复性：1%

线性偏差：±2%FS

尺寸：483 x 347 x 133 mm

## ▶ 仪器功能

基于热导分析方法，THA100R型热导式气体分析仪采用智能化数字处理技术实现气体浓度的分析过程，具有自动化程度高、功能强、操作简便和数字通信等特点。

THA100R型热导式气体分析仪的主要功能如下：

- 分析H<sub>2</sub>、Ar等气体浓度；
- 可实现中间量程测量；
- 彩色液晶屏显示，显示信息清晰；
- 触摸屏操作，操作简便；
- 4-20mA电流环输出；
- 8路开关量（继电器）输出。

## ▶ 工作原理

不同气体组份具有不同的导热率，因此可以通过混合气体导热率的测量而获得被测气体组份的浓度。

THA100R型热导式气体分析仪基于此原理设计而成，用于分析氢气、氩气等气体的浓度。

THA100R型热导式气体分析仪功能完备、性能指标优越、稳定性好、且可靠性高，具有广泛的应用领域。

## ▶ 技术优势

- 稳定可靠、工艺精湛的热导传感器，耐强化学腐蚀的热导敏感原件。
- 低漂移热导电桥的创新设计，保障了高稳定性。
- 高精度恒温控制，降低了环境温度对仪器测量的影响。
- 隔离的电流环输出和开关量输出，消除外界各种干扰对仪器测量的影响。

## ▶ 典型工程应用领域

- 化肥合成氨流程中氢浓度的分析
- 热电厂及核电站氢浓度的监测
- 实验室燃烧试验的气体含量测定
- 制气站或其它气体中氢气纯度的分析
- 钢厂高炉煤气分析
- 空分系统中氩气浓度的分析