

# BCT 1000

## BALL CRATER TESTER

### 球坑测厚仪

**Specialized Measurement Software! 专用球坑测量软件!**

Precision machined parts and smart operation make the BCT1000 Ball crater tester particularly suitable for measurement in fast characterization of hard coating over 1  $\mu\text{m}$  thickness.

采用优质机械加工部件和傻瓜化的操作，使得BCT1000球坑测厚仪特别适合于要求快速测量硬质涂层 ( $>1 \mu\text{m}$ ) 的厚度。



**Precision Machined Parts!**

**优质部件!**

**Specialized Software!**

**专用测量软件!**

**High Cost-effective!**

**高性价比!**

**SuPro Instruments LTD**

**速普仪器**

Nanshan ,

Shenzhen, China

[Http://www.suproinst.com](http://www.suproinst.com)

Tel: 86-755-26642901

Fax: 86-755-26419205

Email: [sales@suproinst.com](mailto:sales@suproinst.com)

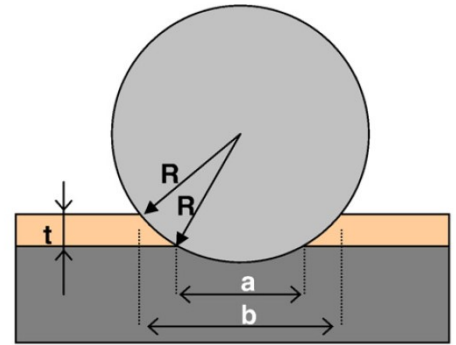
球坑法是一种简易实用的镀层厚度测试方法，主要用于硬质膜、固体润滑膜、陶瓷膜、金属膜等各种镀层的检测。不仅可对标准试样进行测量，也可对小型的工件进行测量。球磨后，在镀层样品上形成一球坑，通过数码CCD显微镜，结合智能化的测量分析软件，可快速准确的得出镀层的厚度。

**参考标准：**

ISO 26423:2009 精细陶瓷(高级陶瓷，高级工艺陶瓷)-用球坑研磨法测定涂层厚度；

ISO 1071-2 陶瓷类涂层的测试方法-用球坑研磨法测定涂层厚度；

VDI 3198 冷锻工具的涂层（CVD，PVD）；



$$t = \frac{b^2 - a^2}{8R}$$

技术规格	参数
膜厚测试范围	0.5~100 μm
膜厚测试精度	0.1μm
磨 球	标配GCr15 钢球 / Φ30mm
抛光介质	W1 (W0.25) 级金刚砂研磨液
转 速	100~1400 rpm连续可调
定时范围	1秒~99小时
操作电脑	一体式品牌电脑：优于2GHzCPU/256G硬盘/4G内存/>21寸屏幕
光学显微镜	1~5倍光学变焦 / 同轴光源+环形光源
CCD数码显微镜	500万像素 / 20倍数码变焦
球坑测量软件	适用于64位Windows 10系统
电源电压	220 V AC 50/60 Hz
功 耗	100 Watts Maximum
外形尺寸	~ 400×250×180 mm
重 量	~ 10K g
质量保证	一年免费/终身维护
备 注	以上所列技术规格与参数更新恕不另行通知，如有疑问请联系我们



深圳市速普仪器有限公司

地址：深圳市南山区桂庙路22号向南瑞峰B2009

电话：0755-26642901 传真：0755-26419205

邮件：sales@suproinst.com

Http://www.suproinst.com

深圳市速普仪器有限公司（北京办事处）

地址：北京市海淀区太平路甲40号金玉元写字楼E座

电话：010-63839091 传真：010-63839091

邮件：zkchang@suproinst.com

淘宝店：速普仪器