

BCT 1000

BALL CRATER TESTER

球坑测厚仪

Specialized Measurement Software! 专用球坑测量软件!

Precision machined parts and smart operation make the BCT1000 Ball crater tester particularly suitable for measurement in fast characterization of hard coating over 1 μm thickness.

采用优质机械加工部件和傻瓜化的操作，使得BCT1000球坑测厚仪特别适合于要求快速测量硬质涂层 ($>1 \mu\text{m}$) 的厚度。



Precision Machined Parts!

优质部件!

Specialized Software!

专用测量软件!

High Cost-effective!

高性价比!

SuPro Instruments LTD

速普仪器

Nanshan ,

Shenzhen, China

[Http://www.suproinst.com](http://www.suproinst.com)

Tel: 86-755-26642901

Fax: 86-755-26419205

Email: sales@suproinst.com

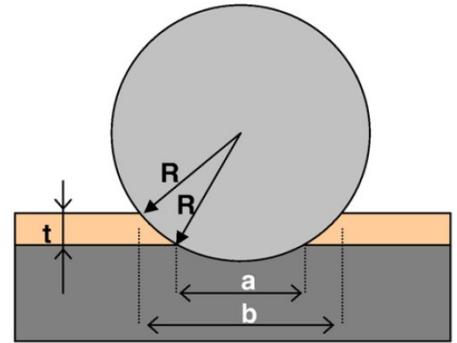
球坑法是一种简易实用的镀层厚度测试方法，主要用于硬质膜、固体润滑膜、陶瓷膜、金属膜等各种镀层的检测。不仅可对标准试样进行测量，也可对小型的工件进行测量。球磨后，在镀层样品上形成一球坑，通过数码CCD显微镜，结合智能化的测量分析软件，可快速准确的得出镀层的厚度。

参考标准：

ISO 26423:2009 精细陶瓷(高级陶瓷，高级工艺陶瓷)-用球坑研磨法测定涂层厚度；

ISO 1071-2 陶瓷类涂层的测试方法-用球坑研磨法测定涂层厚度；

VDI 3198 冷锻工具的涂层（CVD，PVD）；



$$t = \frac{b^2 - a^2}{8R}$$

技术规格	参数
膜厚测试范围	0.5~100 μm
膜厚测试精度	0.1μm
磨 球	标配GCr15 钢球 / Φ30mm
抛光介质	W1 (W0.25) 级金刚砂研磨液
转 速	100~1400 rpm连续可调
定时范围	1秒~99小时
操作电脑	一体式品牌电脑：优于2GHzCPU/256G硬盘/4G内存/>21寸屏幕
光学显微镜	1~5倍光学变焦 / 同轴光源+环形光源
CCD数码显微镜	500万像素 / 20倍数码变焦
球坑测量软件	适用于64位Windows 10系统
电源电压	220 V AC 50/60 Hz
功 耗	100 Watts Maximum
外形尺寸	~ 400×250×180 mm
重 量	~ 10K g
质量保证	一年免费/终身维护
备 注	以上所列技术规格与参数更新恕不另行通知，如有疑问请联系我们



深圳市速普仪器有限公司

地址：深圳市南山区桂庙路22号向南瑞峰B2009

电话：0755-26642901 传真：0755-26419205

邮件：sales@suproinst.com

Http://www.suproinst.com

深圳市速普仪器有限公司（北京办事处）

地址：北京市海淀区太平路甲40号金玉元写字楼E座

电话：010-63839091 传真：010-63839091

邮件：zkchang@suproinst.com

淘宝店：速普仪器