

DGJ-10E冷冻干燥机

技术指标

※ 冷阱最低温度（空载）： $\leq -60^{\circ}\text{C}$ （环境温度 $\leq 30^{\circ}\text{C}$ ）

※ 最大捕水量：3 Kg

※ 真空度（空载）： $\leq 5\text{Pa}$ ※ 极限真空度：1Pa

※ 冷阱腔容量：13L

※ 物料托盘、冻干量：

普通型（散装物料）：物料盘 $\phi 180\text{ mm}$ 共4层，层间距50mm，总冻干面积 0.1 m^2 （约每次处理量1L）。

压盖型（西林瓶）：物料盘 $\phi 180\text{ mm}$ 共2层，层间距64mm，可装 $\phi 22\text{ mm}$ 西林瓶110支， $\phi 16\text{ mm}$ 西林瓶200支。

多歧管型（瓶装物料）：可同时挂8个（或16个）500ML茄形瓶。

※ 主机外形尺寸（长×宽×高）：

600mm × 600mm × 480mm（不含干燥室）

※ 电源要求：AC220V 50Hz ※ 总功率：1250W ※ 净重：85Kg

※ 适用环境：环境温度 $\leq 30^{\circ}\text{C}$ ※ 整机运行噪声： $\leq 55\text{ dB}$



● 图片仅作参考

主要特点

- 1、7寸彩色触摸屏实时显示记录真空度、冷阱温度、物料温度、搁板温度并形成冻干曲线，可连续记录物料和设备状况数据，支持数据离线浏览、分析、打印及存储，配置USB数据存储串口；
- 2、采用原装进口封闭式压缩机，单机混合环保制冷技术，国际标准绿色环保冷媒，制冷迅速，冷阱温度低，捕水能力强；
- 3、冷阱腔体、物料盘、物料架、机身顶部接触面全为304不锈钢材料，冷阱腔内无盘管，光洁耐腐蚀且易清洁。
- 4、冷阱具有前期样品独立预冻功能，无需再配备超低温冰箱及用液氮处理。
- 5、具有压缩机二次启动延时保护及温度过载保护系统；并采用防返油真空泵，主机与真空泵采用国标KF25快卸法兰连接。
- 6、冷阱法兰断冷桥防凝露设计，独有密封圈波浪形设计，一体成形，多重密封防护。（专利号：ZL201920966085.7；ZL201830703487.9）
- 7、物料搁板具有程序加热功能，采用特殊航空加热膜，运用PID控制计算，内置过热保护模块，更安全可靠。
- 8、具有真空度自动检测功能，真空度值不达标停止真空泵运行
- 9、具有真空泵使用时间累积，提醒及时更换真空泵油。
- 10、冻干升华过程可自动控制或手动控制。