

C650H 顶空气体分析仪采用专业的结构设计，配置高精度传感器，可以准确、便捷的测定密封包装袋、瓶、罐等中空包装容器中 O₂ 含量，同时通过选配测试附件，还可进行 CO₂ 的测试。适合在生产线、仓库、实验室等场合快速、准确的对气体中 O₂、CO₂ 含量做出评价，从而指导生产。



产品特点^{注1}

- 搭载 Labthink 自主研发的新型陶瓷氧传感器，具有测试精度高、重复性好的特点。
- 陶瓷氧传感器非消耗型、使用寿命长。
- PC 材质操作面板、菜单式界面、液晶显示，方便操作和查看结果。
- 系统支持中英文双语操作环境，满足不同语言用户的使用需求。
- 采用微电脑控制系统，可对试验数据进行分析、处理、并提供报告输出功能。
- 配置微型打印机，方便随时打印测试结果。
- 系统内置数据存储功能，满足大数据量存储的需求。
- 便携式设计，方便在实验室或生产现场使用。
- 配备 RS232 接口和专业软件，方便电脑连接和数据导入导出。

测试原理

试样内气体通过真空泵抽取到传感器中，传感器实时输出试样内气体中 O₂、CO₂（选配）浓度的电流电压信号，仪器通过获取传感器输出的电流电压信号计算气体中 O₂、CO₂（选配）的含量，到达实验结束条件后，试验停止，仪器记录试样内被测气体中 O₂、CO₂（选配）的浓度。

测试应用^{注1}

基础应用	包装袋	适用于咖啡、奶酪、奶茶、奶粉、面包、豆粉、气调包装、即食食品、药品等各种非负压包装袋内气体中的 O ₂ 、CO ₂ （选配）含量的测试
	包装容器	适用于罐装咖啡、罐装奶粉、罐装食品、奶酪、罐头、利乐包装、饮料等包装容器内气体中的 O ₂ 、CO ₂ （选配）含量的测试
扩展应用	安瓿瓶	适用于安瓿瓶顶部气体中 O ₂ 、CO ₂ （选配）含量的测试

技术指标^{注2}

项目	参数	
测量气体种类	O ₂ （标配）	CO ₂ （选配）
测量范围	0.2%~21%	2%~100%

测量准确度	±0.2%	±2%
取样量	≥5ml (标准大气压)	≥20ml (标准大气压)
外形尺寸	350mm (L) × 330mm(W) × 200mm(H)	
电源	220VAC 50Hz / 120VAC 60Hz	
净重	5.5 kg	

产品配置^{注1}

标准配置	主机、微型打印机、采样针、过滤器、密封垫
选购件	CO ₂ 传感器、专业软件、通信电缆、硬质包装采样器、水下取样装置

注 1：所述产品功能、参照标准和配置信息均以“技术指标”中的具体标注为准。

注 2：表中各项参数是在 Labthink 实验室、由专业操作人员，依据相关实验室环境标准的要求和条件测量得出。

Labthink 始终致力于产品性能和功能的创新及改进，基于该原因，产品技术规格亦会相应改变。上述情况恕不另行通知，您可登录 www.labthink.com 获取最新信息。本公司保留修改权与最终解释权。