

手自一体精密切割机

◆ 切割

切割的目的是从被检测材料或零件上切取一定尺寸的试样。金相制样的过程包括一系列操作，每一步的简便和成功取决于上一步的操作，切割影响后续的所有操作，如果切割造成的损伤太多，那么影响会非常不利。

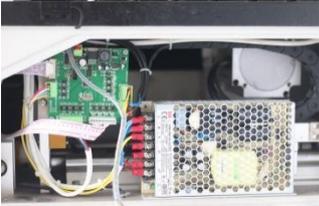
在金相实验室中最常用的是砂轮切割机。选择合适的切割片、稳定的夹具、充足的切削液，设置合理的切削参数，使样品表面损伤降到最低。

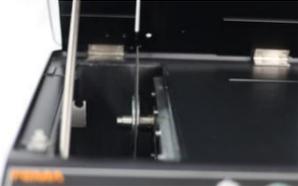
◆ AQQ 40YB 金相切割机

AQQ 40YB 是一款触摸屏控制、手自一体。台式精密切割机。拥有优秀的可视性和切割能力，宽敞的工作空间，高扭矩直流电机及无级变速控制系统，动力强，效率高，操作简单。高度自动化，人性化，极大程度减少人力投入，智能切割。适用于切割金属材料、紧固件、线路板、半导体、晶体、陶瓷和岩石等样品。是各企业科研院所及从事进行金相学术研究的首选设备。



◆ 产品特点

1.	彩色触摸屏助用户轻松实现对机器的操作，操作直观，简单易用。	
2.	标配高扭矩直流电机及无级变速控制系统，动力强，效率高。	
3.	速度闭环控制，精确调速。智能进给，自动监控切割力大小，切割遇阻，自动降低进给速度，阻力解除，可自动恢复至设定速度。	
4.	创新的脉冲（进刀—退刀—进刀）切割模式，使样品切割部位充分冷却，保证切割的样品不再被烧伤。	
5.	手自一体，可完全手动操作，不受自动方式影响。	
6.	施耐德电器，低压控制，安全可靠。	

7.	磁性安全开关，开启防护罩后电机自动停止运行，提高安全性能。	
8.	内置循环冷却水箱，降低样品烧伤风险。	
9.	采用全封闭结构，全景透明视窗，样品切割一览无余，上下开合方式简单轻松，不占用空间。	
10.	整体成型高强度复合材料外壳，永不生锈。	
11.	优质铝合金快速夹具，操作便捷，耐腐蚀，寿命长。	
12.	阳极氧化铝合金 T 型槽工作台，耐腐蚀，易更换夹具。	
13.	配置急停按钮，更安全可靠。	

14. 配套高端金相耗材。



◆ 技术参数

设备名称	手自一体精密切割机
设备型号	AQG 40YB
切割片 (mm)	Φ 200mm/Φ 230mm
主轴转速 (rpm)	500-3000r/min
进给方向	Y 向进给
进给方式	自动/手动
理论最大切割样品直径 (mm)	Φ 40mm
工作台尺寸 (WxD, mm)	368*424
切割夹具	优质铝合金快速夹具
按键控制	液晶触摸屏
冷却装置	内置循环水箱
功率	600W
紧急制动装置	急停开关
电源	单相 AC220V 50Hz
重量	40kg
产品尺寸	

◆ 配置清单

序号	名称	规格	数量
1.	优质铝合金快速夹具	/	1 套
2.	树脂切割片	Φ200	2 片
3.	切割润滑液	2L	1 桶
4.	管路及配套附件	/	1 套
5.	配套工具	/	1 套
6.	合格证、保修卡、说明书	/	1 套

◆ 附件及耗材（选配）

名称	规格型号	特点
树脂切割片 	外径：200mm、230mm 内径：12.7mm	1. 耐磨性好 2. 寿命长 3. 磨削成本低
金刚石切割片 	外径：200mm、230mm 内径：12.7mm	1. 硬度高 2. 切割速度快
垂直夹具 		辅助夹持各类形状样品，牢固可靠，不易生锈，经久耐用，适用性高。
靠尺		可反复使用，不易变形、生锈，

		使用寿命长。
润滑冷却液 	包装：1L、4L、5L	<ol style="list-style-type: none">1. 环境友好型2. 无味/无毒3. 消泡性好