

化学需氧量（COD）水质在线自动分析仪

LH-G86011 型 COD 水质分析仪专为低浓度、高精度的有机物污染监测而设计，特别适用对排放浓度<50mg/L 的厂矿企业、城市污水处理厂进水口、出水口的 COD 在线监测。

仪器的分析方法采用重铬酸盐光度法，该方法符合国家标准《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》(HJ 828-2017) 属 COD 监测的国家 A 类方法，确保了监测数据的准确性和有效性。



仪器性能:

应用领域	厂矿企业、城市污水和污水处理设施的 COD 在线自动测量
测量方法	重铬酸钾氧化-分光光度法
显示屏	5.6 寸 TFT 彩色触摸屏
测量范围	(0~250) mg/L; (0~1000) mg/L; (0~3000) mg/L; 具备量程自动切换功能，可实现不同浓度水样的自动测量；
测量精度	质控样：±3mg/L(COD≤30mg/L)；±10% (30mg/L<COD<60mg/L) ±6% (60mg/L≤COD<100mg/L) ±5% (COD ≥100mg/L) 实际水样：±5mg/L(COD≤30mg/L)；±15% (30mg/L<COD<60mg/L) ±10% (60mg/L≤COD<100mg/L) ±10% (COD ≥100mg/L)
零点漂移	±3mg/L
量程漂移	±5% F.S.
检出限	3mg/L
测量周期	测量周期最短 25 分钟/次；可设置在线自动监测周期：0.5 小时/次
试剂耗量	A 型 (0.6~2.6) 毫升/次/试剂；配用1升COD-A 型试剂套装，可保证30 天共380 次测量
自动标定	具备在线自动标定功能；另有专为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50 万次历史数据储存（十年以上全数据记录）
接口输出	标配：RS232/RS485、两路4-20mA； 选配：无线物联网接口、联动控制接口

使用环境:

外接电源	(220±22)VAC; (50±2.5)Hz; 仪器功率：日均 50W；峰值时<150W
环境温湿度	(0~40) °C，相对湿度≤90%，无凝结露
外接水样	压力 (-10~+2) KPa; 流速 (-1.0~0.5) m/s; 温度 (5~40) °C

外观尺寸:

选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器净重	20Kg	6Kg
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	安装于仪器机柜内部，可拆卸