

LH-ZPb610 型总铅水质分析仪

LH-ZPb610 型总铅水质分析仪专为污染源及工业过程水质分析需求设计，适用于对厂矿企业、城市污水、江河湖泊和污水处理设施的总铅在线自动测量。

仪器采用试铅灵分光光度法，该方法和国家标准《水质铅的测定 双硫脲分光光度法》（GB 7470-87）有很好的 consistency，确保了监测数据的准确性和有效性。此外，较国标方法而言，本仪器不使用剧毒试剂，大大减少了对环境的二次污染。



仪器性能：

应用领域	厂矿企业、城市污水和污水处理设施的总铅在线自动测量。
测量方法	试铅灵分光光度法
显示屏	5.6 寸 TFT 彩色触摸屏
测量范围	(0~0.5) mg/L, (0~2.5) mg/L; 可应客户要求扩展
测量精度	浓度≤0.2mg/L, ±0.02mg/L; 浓度>0.2mg/L, ±10%;
零点漂移	±5% F.S.
量程漂移	±10% F.S.
检出限	0.01mg/L
测量周期	测量周期最短 35 分钟/次; 可设置在线自动监测周期: 0.5 小时/次
试剂耗量	0.7 毫升/次/试剂; 配用 TPb-B 型试剂套装, 可保证 2 个月满负荷共计 800 次测量
自动标定	具备在线自动标定功能; 另有特为第三方运营公司设计的“巡检全自动标定”功能
自动清洗	每次测量后仪器自动清洗管路
数据存储	50 万次历史数据储存 (十年以上全数据记录)
接口输出	标配: RS232/RS485、两路 4-20mA; 选配: 无线物联网接口、联动控制接口

使用环境：

外接电源	(220±22)VAC; (50±2.5)Hz; 仪器功率: 日均 50W; 峰值时<150W
环境温湿度	(0~40) °C, 相对湿度≤90%, 无凝结露
外接水样	压力: (-10~+2) KPa; 流速: (-1.0~0.5) m/s; 温度: (5~40) °C

外观尺寸：

选购配置	仪器机柜	核心分析系统
仪器尺寸	宽×高×厚: (420×610×240) mm	宽×高×厚: (400×300×210) mm
仪器净重	20Kg	6Kg
安装形式	壁挂式安装或二合一柜式安装	安装于仪器机柜内部, 可拆卸

总铬在线分析仪的优势与特点

- 专为环保水质监测与流域管理部门定制设计，用于污染源与流域管理的水质在线监测；
- 监测分析方法符合国家标准 GB7466-87 《水质 总铬的测定》，属总铬监测的国家 A 类方法，保证了监测数据的准确性、有效性；
- 国际领先的试剂配方及检测算法设计，可有效去除色度、浊度和其他组分的测定干扰，保证测量的便捷性和可靠性；
- 试剂消耗量低至每种试剂 0.70 毫升/次，极大地节约了企业运营成本，同时降低了试剂和废液的二次污染；
- 为不同行业排污水质提供定制化的试剂配方和专业仪器选型；
- 可按用户设置实现在线监测或批次测量，数据自动存储并能实时上传至各级环保监管职能部门，以最高的效率为管理部门提供及时的决策支持；
- 全自动进样及自动清洗功能，操作简单，监测人员易于掌握；
- 国内首台依据“污染源水质在线监测数据有效性审核体系”要求而开发的操作系统，集成了【仪器标定】、【质控样批次检测】、【零点漂移测量】、【量程漂移测量】等诸多高端功能，大大节约了企业运维人员与环保责任部门检查人员的工作量；
- 仪器可选配物联网无线远程反控模块，可在任意上网地点远程控制仪器、查看仪器的当前和历史运行状态；
- 仪器可对试剂余量进行预警，提前提醒运营维护人员添加试剂，保证在线监测无盲点；
- 仪器可选配微型打印机，实时输出监测结果，方便用户查询。



仪器及分析系统军用拖箱（选配）



灵巧美观的仪器内部设计



小型化的核心分析系统