

## 用于固体的超临界流体萃取装置

### 标准设计

最高压力	300 bar
最高温度	80°C
CO <sub>2</sub> 流量	18 l/h
萃取器容量	1 litre

### 选项

最高压力	500, 700 bar Max.
最高温度	120, 150, 200°C
CO <sub>2</sub> 流量	10, 30, 50, 100 l/h
萃取器容量	2, 4, 6, 10, 20 litres

采用超临界流体从固体和液体原料中选择性分离贵重的热不稳定组分。

### 优势

- 低温分离天然提取物
- 化学惰性和无毒溶剂在萃取物中无残留
- 通过改变萃取的压力和温度实现溶解度的变化
- 高选择性和高扩散率

### 特点

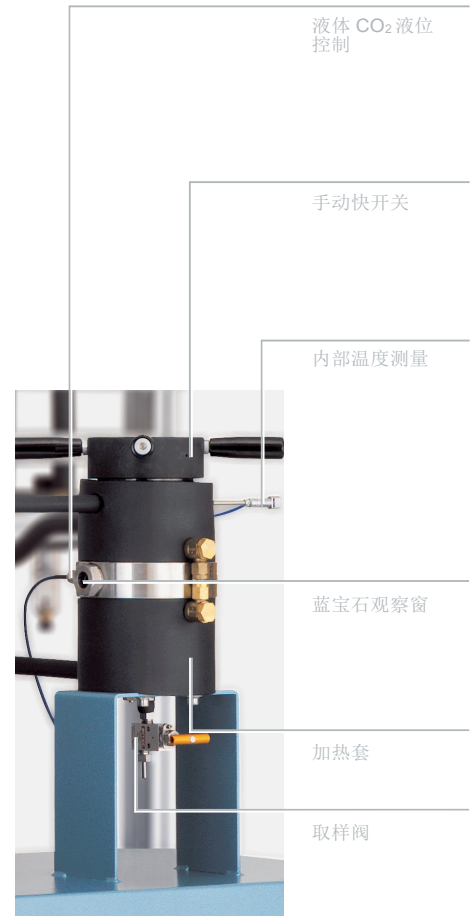
- 严密的 CO<sub>2</sub> 的闭合循环
- 超临界溶剂的无污染循环
- 高效的分离步骤
- 手动操作的快速开关
- 液体原料的连续萃取

### 选项

- 流体旋流分馏
- 馏分提取系统
- 改性剂系统
- 多管路设计
- 可加装额外的萃取器、分离器等
- 数据采集系统
- PLC 控制器用于过程控制和批文件处理



用于制药研究的最高压力为 500bar 的模块化 SFE 系统，该系统包含可选的组分分离系统、改性剂系统和 Coriolis 质量流量计



精密的终分离器，带可控的液体 CO<sub>2</sub> 液位以防止气溶胶产生