

在线式总碳氢 (VOCs) 分析系统

OM-100-FID-online



产品特点:

- 采用进口检测组件
- 成熟的信号处理模块
- 模块化设计
- 带流量控制, 检测数据稳定
- 传感器寿命长
- 可配置自动校准功能, 免除现场繁琐工作
- 高精度的温度自动补偿系统, 消除环境温度的影响
- 超量程自动保护
- 可设定报警功能, 提醒维护人员进行操作

产品应用:

- 工业制造喷涂尾气碳氢气体监测
- 印刷、油墨制造碳氢化合物监测
- 电厂、焚烧厂和废物处理厂排放监测
- 石油炼化、化工合成尾气排放监测
- 学校、科研机构实验
- 尾气治理排放监测

在线式总碳氢分析系统由采样装置、预处理装置、自动校准装置、分析检测模块、数据采集、显示控制以及无线数据联网组成。

OM100- FID-online 测量参数:

气体模块	量程	分辨率	检测精度	反应时间	检测限值	检测原理
总碳氢 VOC _s	0-1000ppm (可定制最高 10%)	0,1ppm	<±1.5%FS	<3s	≤1.5% 最高量程值	氢离子火焰
预热时间	重复性	氢气流量	标气流量	其他功能		
约 30min	<±1.5%	1.5L/h	2L/h	非甲烷转换器		

系统参数	
控制显示系统	PLC 控制触摸屏
采样控制	可设定各取样点时间
校准功能	可设定时间自动校准
数据存储	16G 数据存储, 自动生成 excel 表格
采样预处理	真空泵采样, 多级粉尘过滤装置
数据通讯	标配: 4-20mA 可选: rs485
气路接口	内部气路不锈钢材质, 进气口: #6mm 快速接头
建议流量	300-400ml/min
内部恒温系统	可选 (特殊环境保温或者散热, 订购前沟通)
电源	220V AC 600W
外壳	外壳: 耐腐蚀喷涂机柜
体积	标准: 500mm 长 500mm 宽 1600mm 高
环境	-25 到 80 摄氏度
配件 (可选)	GPRS 无线模块、自动图表生成、手机数据客户端

深圳市科远仪器设备有限公司版权所有, 资料内容如有改动, 恕不另行通知