

崂应 7003 型 油气回收多参数检测仪-20 款



本仪器拥有国家认定的防爆证书，适用于加油站油气回收系统的密闭性、液阻和气液比等参数的检测；以及加油站油气回收在线监测系统的气液比、系统压力指标的比对；也可用于现有加油站的汽油油气排放管理，以及新、改、扩建加油站项目的环境影响评价、设计、竣工验收及其建成后的油气排放管理。

执行标准

- GB 20952 - 2020 加油站大气污染物排放标准

主要特点

- 通过国家防爆认证，可应用于防爆及非防爆场合
- 支持与加油站油气回收在线监测系统气液比、系统压力指标的比对
- 手操器与检测器嵌接式卡座设计，并采用无线或有线双通信模式
- 采用触点式连接，手操器与检测器同时充电
- 采用工业级拉杆箱一体包装，一箱即可承载主机及所有附件，体积小重量轻
- 仪器内置压力发生器，便于仪器密闭性检测
- 实时测量大气压、环境温度和环境相对湿度

- 内置蓝牙模块，可连接便携式蓝牙打印机轻松掌握检测数据
- 提供 USB 接口，可将检测数据导出，同时支持升级仪器程序
- 手操器使用高亮触摸液晶屏，亮度可调节
- 检测地点信息可输入，具有智能拼音输入法功能，方便输入中英文
- 内置电子标签，可与仪器出入库管理平台软件配合实现仪器智能化管理
- 可选配磅应物联网模块，实现数据上传等功能
- 可选配脚动式液压升降装置，便于倾倒油品

技术指标

主要参数	参数范围	分辨率	准确度
流量范围	(10 ~ 130)L/min	0.1L/min	不超过±2 %
压 力	(-2500 ~ 2500)Pa	1 Pa	不超过±0.25% FS
外型尺寸(长×宽×高)	280mm×330mm×196mm		
主机重量	约5.0kg		
油桶容量	80L		
防爆标志	Ex ib IIA T3 Gb		
功 耗	< 3.0W		
工作电源	内置锂电池(7.4V/3.4Ah)或外接20V/3.25A电源适配器		
工作时间	不低于8小时		
待机时间	不低于10小时		
充电时间	约4小时		

标准配置

- 检测器
- 手操器
- 氩气减压器
- 防爆扳手
- 拉杆箱
- 弹簧PU管
- 油桶连接管
- 加油枪适配器连接管

-
- 电源适配器
 - 蓝牙打印机
 - 凡士林
 - 接地线
 - 升降式油桶