



WASTE

SAMPLING SOLUTIONS



CALIBRATION & METROLOGY

技术参数

■ 操控参数

工作温度(恒温室)	35 - 70 °C
湿度	0 - 100% UR
输入压力	3-6 bar

■ Electrical Features

电源	230 Vac / 60Hz
消耗功率	250 w (thermostatic chamber) + 450 w (control unit)

■ 储罐

储罐体积	2 L
重量	60 Kg (控制单元) + 60 Kg (恒温室)

■ 界面

显示	LCD monitor for PC
界面	RS232 - PC connection RJ45 (LAN) for internal network connection and sending USB email

■ 流量

范围(standard)	0,1 - 1 L/min
分辨率	0.01 SL/min
精度	1% SP tra il 35 is 100% of range 0.35% FS tra il 2 is 35% of range

■ 选项

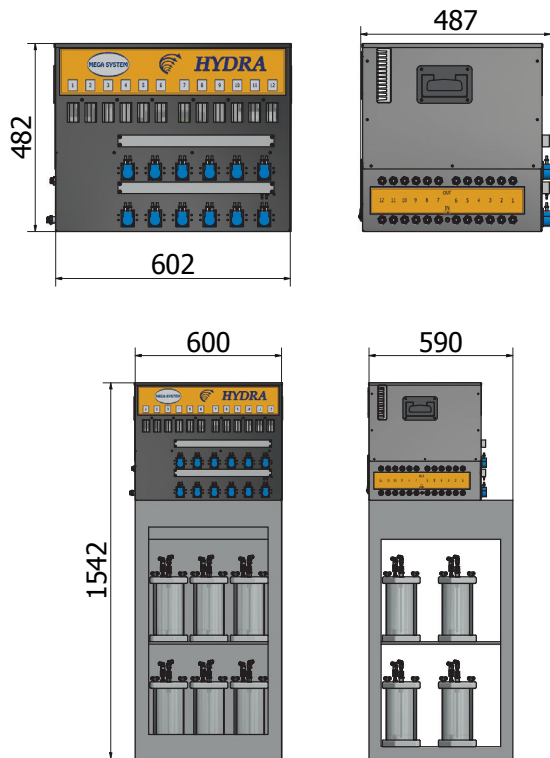
添加的流量范围	
添加传感器(CO, NO, NO ₂ , CH ₄ , SO ₂)	
专用电脑, 监控器和 UPS	

■ 提供

技术手册	
测试报告	
专用软件接口	

■ 传感器

气体	范围	分辨率	准确性
二氧化碳(CO ₂)	0 - 3000 ppm	0,1 ppm	± 2% FS
氧(O ₂)	0 - 21% vol	0,1% vol	± 2% SP



HYDRA



- 12 通道呼吸计 标配O₂和 O₂ IR (红外) , 可选配其他传感器
-不间断连续测量
- 每个通道配置专用质量流量控制器, 实现精确流量控制
- 报告和图表集成到软件中
计算%生物降解能力
- 符合 UNI EN ISO 14855-1

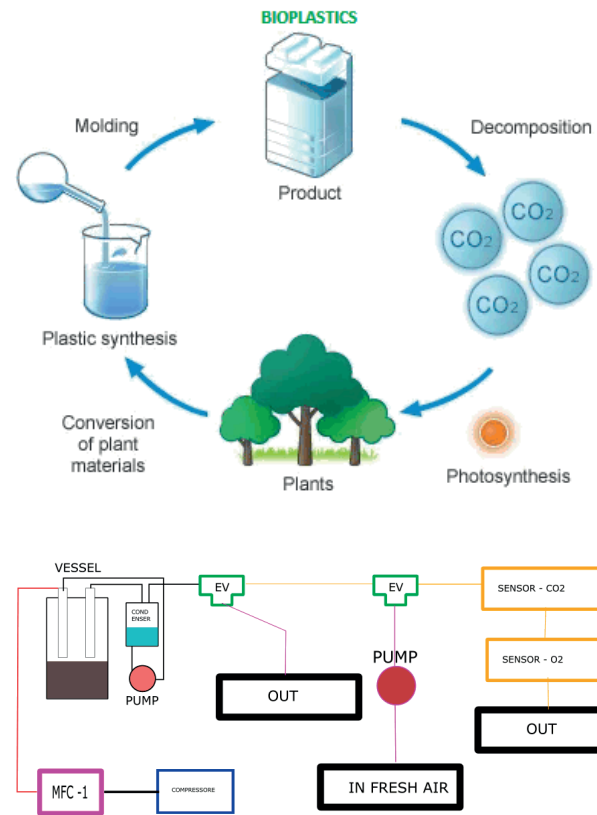


CARE FOR THE ENVIRONMENT



HYDRA是一款连续呼吸计，有12个通道，用于计算塑料材料好氧生物降解率最终结果，符合Unieniso14855-1的要求。

可生物降解的塑料分解伴随产生二氧化碳。通过测量产生的CO₂并控制衰退过程中的条件（温度、流量、PH、耗氧量、湿度），可以验证材料的生物降解性的百分比。



技术特点

- 待分析的材料储存在2l玻璃储罐中，并在受控温度下插入恒温室。
- 简单的自动配件允许快速防错气动连接从室内取出样品容易；所有管道都被编号并耦合到仪器入口/出口。
- 压缩空气入口位于储液罐底部，以确保整个样品的完全扩散。
- 为了避免对样品的连续操作，该系统的设计通过特殊的蠕动泵在采用特殊的蠕动泵来冷却和回收分析过程中提取的冷凝水对每个通道单独重新循环。
- 这12个质量流量控制器允许非常精确地调整流向单个通道的流量。
- 专用PC上的电池缓冲器和ups系统有助于保护分析数据和记录网络事件。

软件特性

- 该软件可以管理完整和部分分析（使用少于12个通道），并设计用于管理来自12个通道的多个模块，从而允许使用一台计算机控制所有Hydra系统。
- 用户的警报和参数变化事件都被记录并导出到分析报告中，以充分控制实验条件。
- 所有分析数据都记录在可移植的表中，同时生成的CO₂和生物降解曲线被实时图形计算和绘制，从而减少了数据分析所需的时间。
- 该软件提供了网络连接和为分析过程中遇到的任何事件和/或错误发送通知电子邮件，同时还允许发送报告。

该仪器也可用于:

- 水介质中的生物降解性分析. 淤泥微生物
- 有机废弃物, 有机废物.;
- R&D 活动研究-有机物, 生态, 医药环境.

