

# LEL 监测报警系统

## OM-80



### 产品特点:

- 采用进口检测组件
- 成熟的信号处理模块
- 模块化设计
- 带流量控制，检测数据稳定
- 传感器寿命长
- 可配置自动校准功能，免除现场繁琐工作
- 高精度的温度自动补偿系统，消除环境温度的影响
- 超量程自动保护

气体模块	量程	分辨率	检测精度	T90 时间	环境湿度	检测原理
VOCs	0-2000ppm	0.1ppm	<±5%FS	<45s	≤95%RH	光离子 (PID)
VOCs	0-100%lel	0.1%lel	<±3%FS	<25s	≤95%RH	红外线 (IR)
VOCs	0-100%lel	0.1%lel	<±3%FS	<25s	≤95%RH	催化燃烧 (VQ)

显示系统	触摸屏	建议流量	200-300ml/min
校准功能	手动校准 (丙烷气体瓶)	设备外壳	外壳: 耐腐蚀喷涂机箱
数据存储	数据存储, 自动生成 excel 表格	安装环境	-25 到 50 摄氏度
采样预处理	真空气泵采样, 多级粉尘过滤装置	安装方式	墙挂式或支架式
数据通讯	标配: 4-20mA 可选: rs485	防护等级	IP54
气路接口	内部气路耐腐蚀材质, 进气口: #6mm 快速接头	供电电源	220V AC/24V DC(可选)
内部恒温	可选 (特殊环境保温或者散热, 订购前沟通)		
配件 (可选)	GPRS 无线模块、自动图表生成、手机数据客户端、自动校准功能		
产品应用	•油墨印刷行业•石油化工过程监控•化工行业尾气•污水处理厂•合成制药厂•室内空气质量 IAQ 监控 •纸浆及造纸行业•有机溶剂萃取系统•工业油漆及电镀行业•RTO 系统		