

LB-100N 智能集菌仪

产品说明:

LB-100N 智能集菌仪，产品质量更加可靠，是一次性使用全封闭集菌培养器的配套使用设施。一体化不锈钢机壳设计：全部采用 L304 卫生级不锈钢，解决了无菌室、微生物室高洁净仪器的要求。提高仪器的使用寿命，降低因传统集菌仪表面生锈问题造成的维修、更换等产生的成本。避免了因为化学物质对表面的腐蚀，机壳表面设计不留任何死角。通过集菌仪定向蠕动加压原理，使供试品中微生物截留在滤器中的微孔滤膜（0.22 μm *47mm 或 0.45 μm *47mm）上，通过冲洗滤膜除去抑菌成分，然后把所需的培养基通过进样管道直接引入全封闭过滤集菌培养器中，放置在培养箱内进行无菌培养。

主要特征:

- 1.新型泵头：偏心张紧固定法，操作方便快捷。
- 2.智能集菌仪的传动系统采用低转速大力矩电机，直接驱动，从而降低了输入功率和机身表面的温度，噪音在 50db 以下。
- 3.蠕动泵具有安全保护装置，打开动快自动停止运转，避免操作失误对人的伤害。
- 4.整机采用 L304 不锈钢一体化超小型设计，减少操作台的占用空间。
- 5.转速控制采用无极旋转调速法控制，操作简单直接，有暂停记忆功能。
- 6.脚踏开关采用进口航空防水端头连接，超低电压控制电器，不会存在漏电伤人的危险，有自动班自动可选。
- 7.机壳表面经镜面处理，便于消毒和清洁。
- 8.排液槽有分体式和连机旋转式可选。
- 9.机身所有安装口端经过防水密封处理，有效的防止液体渗入机内。
- 10.可根据客户需求，增加检品回收功能，可自由拆装回收支架，满足昂贵检品的回收和产品除菌的特殊需求。
- 11.全新设计泵头及保护罩，具有安全保护功能，有效避免对操作人员的伤害；

技术参数:

电 源：AC 220V ($\pm 10\%$) ,50Hz($\pm 2\%$)
功 率：60W
转 速：0~300 ± 5 rpm
外形尺寸：26*26*18cm
重 量：10kg
悬架总高度：37cm
机壳材料：L304 不锈钢材料



适用范围

- 1、 制药行业：纯化水、注射用水、无菌制剂（大输液、小针剂、粉剂、生物制品、血液制品、眼用制剂、保养液等）的无菌检查和微生物限度检查；
- 2、 医疗器械行业：纯化水、注射用水、注射器、输液器、输血器、静脉导管等的无菌检查和微生物限度检查；
- 3、 食品、饮料行业；



股权代码
301867



高新技术企业



AAA级
信用企业



AAA级标准化
良好行为企业



质量管理
体系认证



环境管理
体系认证



职业健康安全
管理体系认证

4、 环保行业等。