

丹麦膜康 CheckMate 3 台式顶空分析仪 残氧仪



CheckMate 3 可快速、有效地测试气调包装，这是大批量品牌制造的必要条件。操作人员可以一眼看出气体成分是否在所需的水平范围内。它还具有您所需要的可追溯性：每个包装的基本数据能存储在设备本身或传输到 CheckMate 3 软件或第三方软件中。由于不同的产品有不同的测试要求，CheckMate 3 可以适应品控系统，使品牌一致性比以往更容易维护。

优点

- 1 自动数据记录能够节省劳动时间和文书工作
- 1 轻松将品控数据传输到 CheckMate PC 软件或第三方软件
- 1 气调产品的可靠品控
- 1 操作简便-最低限度的培训要求

特性

- 1 5 寸彩色显示屏带触摸功能
- 1 可用于氧气或氧气/二氧化碳组合测量
- 1 采样量最少为 3ml
- 1 通过以太网、USB 或 RS232 传输数据
- 1 测试方案的灵活配置，例如操作员姓名、批号、生产线等的录入。
- 1 USB 连接外接键盘和条码扫描器
- 1 可选内置打印机

如何操作？

1: 简单可靠的品控过程的第一步是使用产品的条形码识别正确的产品，或在 CheckMate 3 上手动选择产品。程序选择可确保设置正确的测试参数和询问正确的用户定义问题，如操作员姓名、批号等。

2: 下一步是将注射器插入隔膜进入包装中。插入后只需按一下按钮, 即可自动测试或手动进行测试。

3: 在测试过程中, 很小一部分气体样本被输送至分析仪。数据结果会立即出现在显示屏上, 给操作人员一个通过或失败的结果指示。测试数据可以发送至中央数据库、存储在设备中或打印在可选的打印机上。

4: 收集的数据可以通过 LAN, 以太网传输到 CheckMate 3 软件或您自己的数据库, 也可以用 U 盘收集。

使用可选的 SmartPen 选项可以安全轻松地测试 MAP 气调产品。

测试类型	氧气 (氧化锆)	氧气&二氧化碳 (氧化锆/双光束红外)	氧气 (电化学)	氧气&二氧化碳 (电化学/双光束红外)
产品特性	我们最快最精确的氧气传感器	我们最快最精确的氧气传感器与全量程温度补偿二氧化碳传感器相结合	对酒精、一氧化碳或二氧化碳不交叉传感(电化学传感器是消耗品传感器)	对酒精、一氧化碳或二氧化碳不交叉传感(电化学传感器是消耗品传感器)
采样体积	3 ml	6 ml	5 ml	6 ml
采样时间	5 秒	10 秒	7 秒(通常情况下, 动态采样时间可延长至 12 秒)	10 秒(通常情况下, 动态采样时间可延长至 12 秒)
测试范围	0-100%	0-100%	0-100%	0-100%
分辨率	氧气:0.001%	氧气:0.001%/CO2:0.1%	氧气:0.1%/CO2:0.1%	氧气:0.1%/CO2:0.1%
1% 氧气和 20% 二氧化碳中	±0.01% 氧气	±0.01% 氧气和 ±0.8% 二氧化碳	优于±0.25%氧气	优于±0.25%氧气和±0.8% 二氧化碳

的 传 感 器 精 度				
加 热 时 间	10 分钟	10 分钟	无	10 分钟
尺 寸 & 重 量	180 x 315 x 220 mm (高 x 宽 x 深), 3.7 kg			
电 源	100-240 VAC, 50-60 Hz			
可 选 配 附 件	内置打印机, CheckMate PC 软件, SmartPen, 伸缩式注射器用于检测瓶罐和酒瓶, 条码扫描器, 标准耗材工具包 (配件号: 300436)			
连 接	USB, 以太网接口 (RJ45), RS232 (DB9)			
数 据 储 存	1,000 个程序 (产品), 根据设置, 不少于 10000 组数据			
第 三 方 软 件 兼 容 性	Mettler-Toledo FreeWeigh.net, Sartorius ProControl (WinSPC), OCS ComScale NT, Microsoft SQL database Bizerba_statistics. BRAIN			



