

低温冷阱是新型的高效溶剂回收装置，用于冷凝溶剂蒸汽并回收溶剂。冷阱可显著提高真空浓缩系统的效率，蒸汽的减少提高了系统的真空度，从而加快浓缩过程。

低温冷阱

JM50-Plus



快速达到 -60°C

创新的管式换热模块，提供更低温度。
国际品牌散热风机，稳定、高效。

超低温冷阱

JM80T



快速达到 -80°C

钎焊板式热交换器具有更
高效的传热性能。

全触摸屏用户界面

- 友好的用户界面，操作简单。
- 新型全触摸屏用户界面能轻松获取冷阱信息，包括时间记录、温度记录、历史记录。

人性化设计

- 宽度 45cm，节约实验台空间。
- 真空专用 KF16 接口，真空系统稳定性高。

新型制冷系统

- 新型制冷系统显著提高真空浓缩系统的效率，加快浓缩过程。
- 高效压缩机具有优越的性能和可靠性，欧洲品牌压缩机，无氟环保制冷剂。

技术参数

技术参数	JM50-Plus	JM80T
温度	-60°C	-80°C
冷阱容量	2000ml	2000ml
总功率	500W	1000W
外型尺寸 (L×D×H)	530×300×340mm	620×450×400mm
电源	AC 220 50Hz/60Hz 10A	AC 220 50Hz/60Hz 10A
重量	28KG	70KG

防腐蚀设计

- 冷阱腔体采用 304 不锈钢一体成型工艺，Teflon 高温喷涂工艺。
- 密封圈双极密封，耐腐蚀材料。
- 排液管选用聚四氟乙烯管路。
- 欧洲原装进口排液阀。