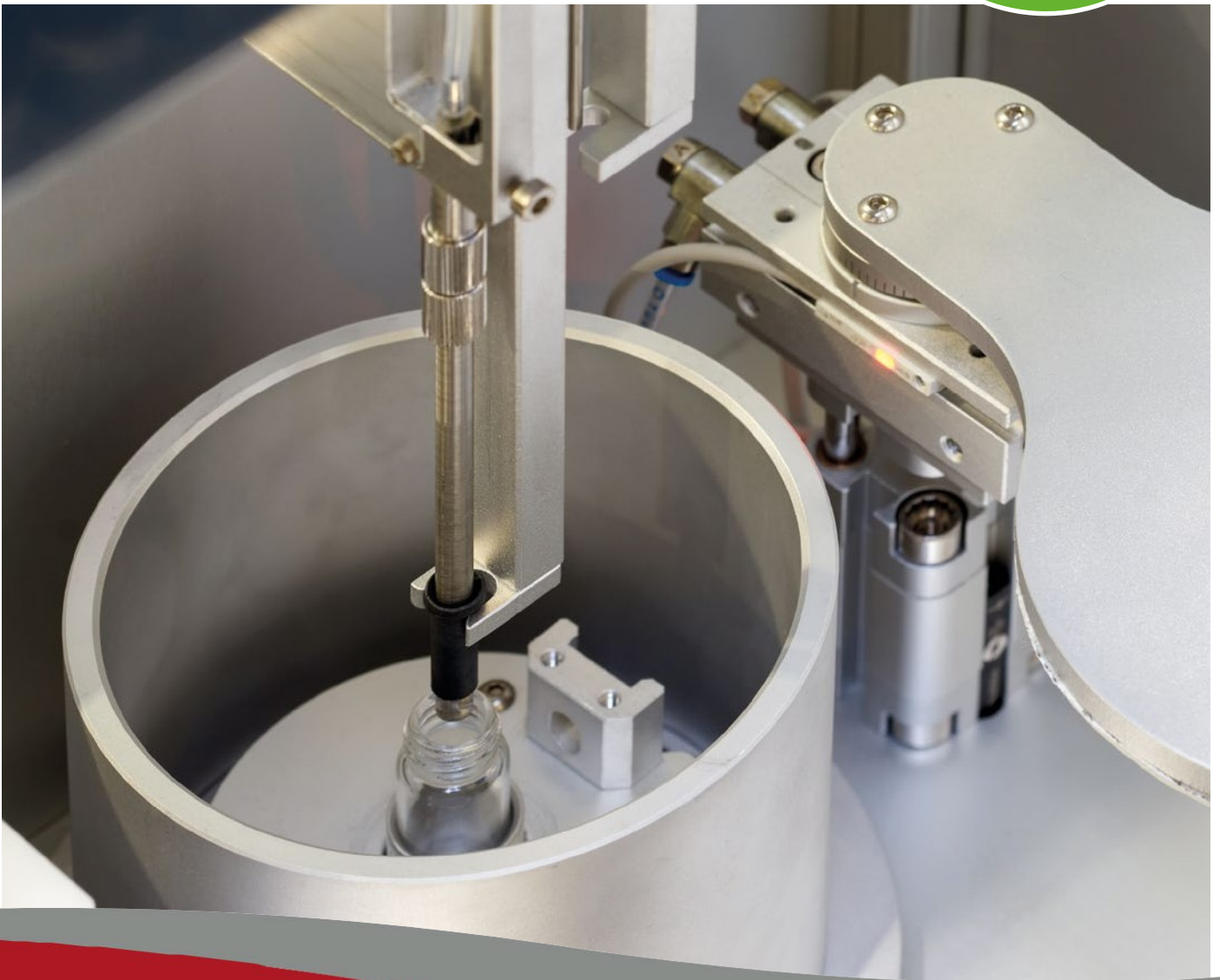


定制化自动化的粉末处理 系统使粉末处理更加简单

实现不同剂量的
流动性粉末的高
精度和高效加
样



高精度和高产量

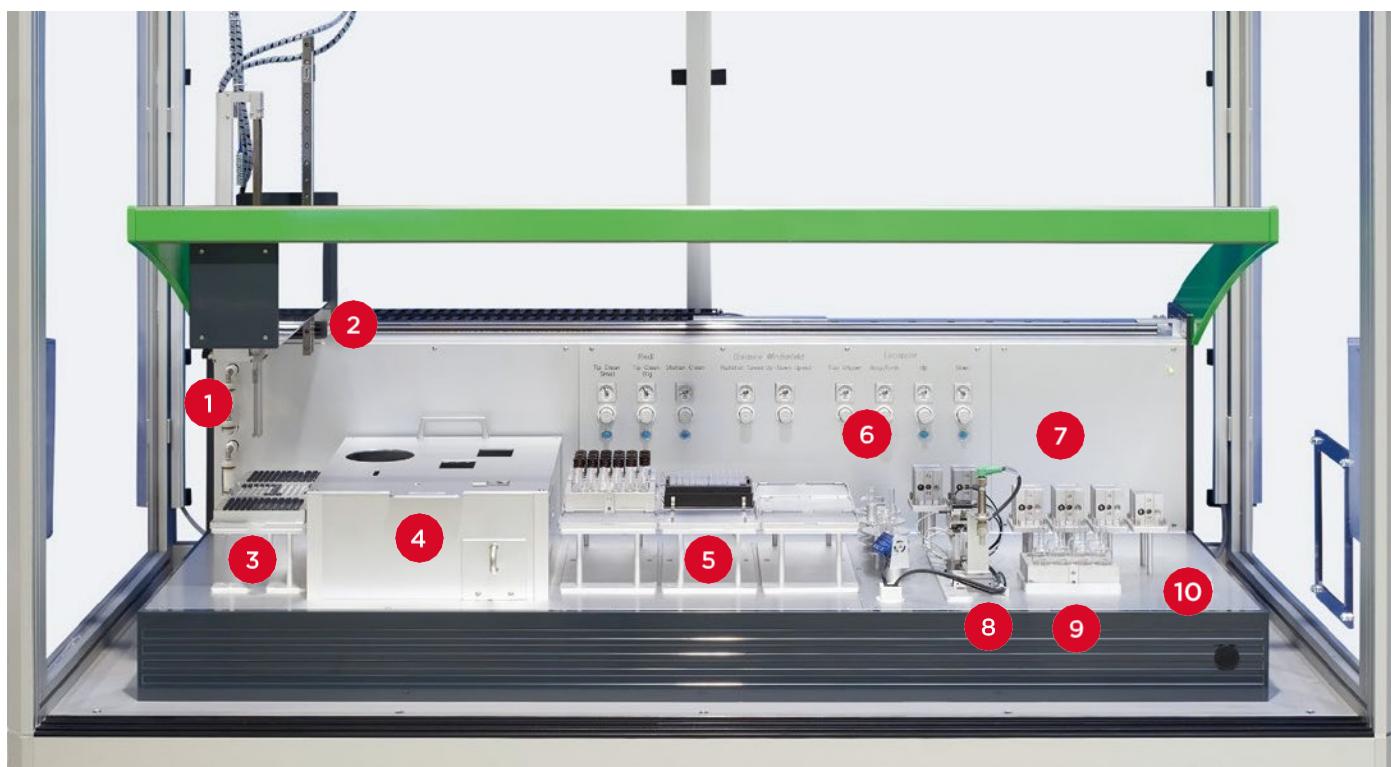
转移低剂量粉末不仅是繁琐且效率低下的过程，而且往往结果不准确。通过自动化粉末处理的整个工作流程，将您的实验室人员从耗时和重复的工作中解放出来，从而集中精力完成更智能的工作任务。我们的自动化的粉末处理系统是提高产量的最佳解决方案，能够在 24 小时内实现 300 次的完整的粉末称量。

- ✓ 流动性粉末的精确吸取和分配
- ✓ 重量或体积的吸入和分配
- ✓ 结果重复可靠
- ✓ 粉末转移的识别和形成文件
- ✓ 计算粉末的密度和体积
- ✓ 定制化的软件界面



硬件设计

已经开发了粉末处理箱的硬件，并进行不断优化和调整。以一个最近销售的平台为例：



1 两种不同尺寸的粉末吸头适配器

2 机架和捡拾工具的夹持器。

3 盛放两种不同尺寸的粉末吸头机架

4 带天平、小瓶震动和倾斜器、电离器、吸头清洗和丢弃站的粉末处理箱

5 盛放带盖的源瓶和不带盖的目标瓶的架子

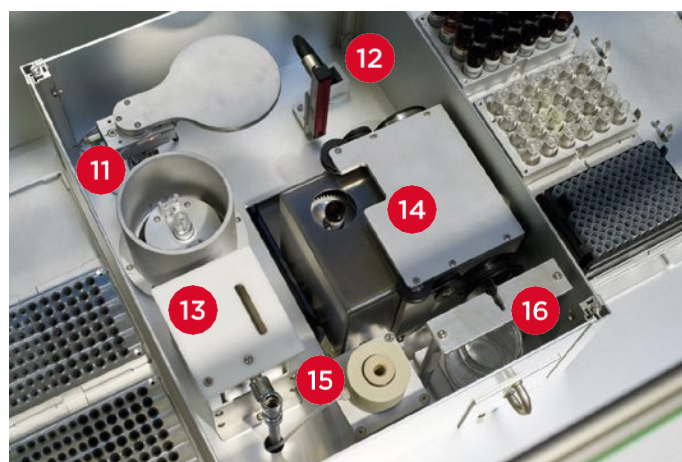
6 不同尺寸小瓶的天平适配器

7 用于不同型号小瓶的捡拾工具的夹持器

8 带粉末水平位传感器的加盖和去盖站

9 自动加盖架子的停靠站

10 在外壳右侧窗口安装的切口，自由空间可用于后续运输轨道



11 带挡风玻璃的单个瓶天平

12 电离器

13 粉末吸头适配的超声波清洗

14 粉末源小瓶的震荡、倾斜和旋转单元

15 粉末吸头的空气或氮气清洁站

16 粉末吸头废弃站

自动化的粉末处理

精密可靠的自动化分配系统是 Zinsser 分析公司 10 多年来一直提供的解决方案。我们根据客户要求提供定制化系统。我们的使命是提供一个可靠和高速的机器人粉末处理系统，实现过程自动化的同时，达到加快速度、节省劳动力、提高效率和准确性的目的。

具体过程

过程	<ul style="list-style-type: none">• 将打开的源小瓶运输至小瓶振荡器（手动取下螺丝盖，或用平台上对应工具打开小瓶），并把目标小瓶或 MTP 格式的架子放置到天平上
	<ul style="list-style-type: none">• 装上新的粉末吸头
	<ul style="list-style-type: none">• 震荡、倾斜、转动小瓶使粉末松散
	<ul style="list-style-type: none">• 用真空吸入所需数量的粉末
	<ul style="list-style-type: none">• 在玻璃面上刷下吸头
	<ul style="list-style-type: none">• 移动到天平位置并提起粉末吸头（通过对应的板将尖端向上推，便于粉末释放）
	<ul style="list-style-type: none">• 通过空气或者氮气流将粉末分配到小瓶或者 MTP 架子上
	<ul style="list-style-type: none">• 在空气或氮气吹扫站中清洗粉末吸头，或丢弃吸头，并用超声波清洗粉末吸头适配器。
	<ul style="list-style-type: none">• 重复此步骤，直到填满 MTP 架上的所有位置或所需数量的小瓶。
	<ul style="list-style-type: none">• 返回源小瓶和目标小瓶或 MTP 形式的架子，如果需要，进行从下一个粉末分配



通过此过程，可实现 24 小时 300 个粉末称量循环

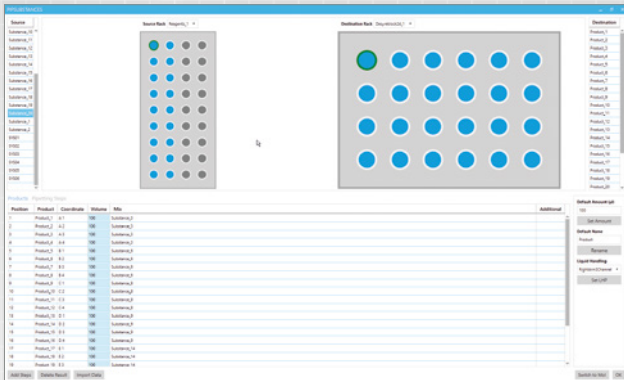
适用于特定流程的软件解决方案

我们的软件解决方案有一个易于使用的界面,方便您的员工轻松地自行配置或更改过程步骤。每个过程步骤均采用模块化设计,以帮助根据不同的粉末、化学品和溶剂设定各种单独的过程。

这样,您可以根据自己的要求和过程轻松地设置系统。

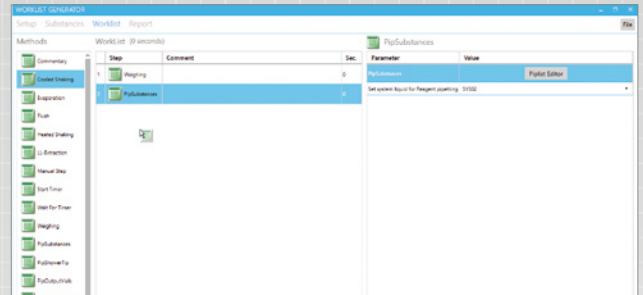
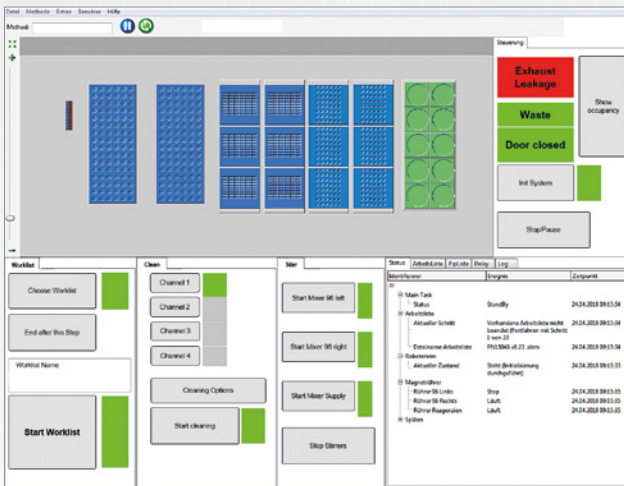
工作列表生成程序

将需要的方法拖放到工作列表所需的位置。



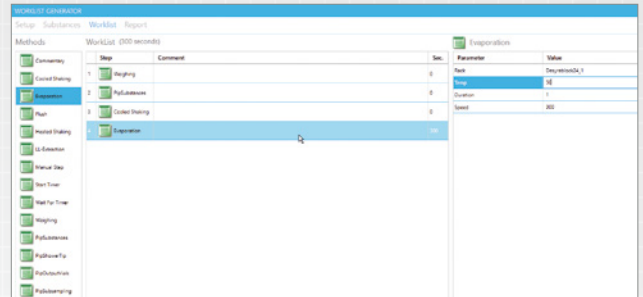
方法定义

定义流程时,输入所需的时间或方法所需的任何内容。



移液编辑程序

对于移液步骤,打开 Pipetting-Editor (移液-编辑程序) 定义机架和移液步骤数。每个装满位置均显示为蓝色,选定位置用绿色突出显示。



WinLissy®-软件

使用我们的 WinLissy®-软件,可执行 Worklist-Generator (工作列表生成程序) 的所有准备工作列表。可轻松地与客户特定数据库或 LIMS 进行通信。