



官方微信公众号



官方网站



全国统一服务热线
400-669-8911

Brochure for
Comprehensive Products

产品综合手册



山东瀚文仪器仪表有限公司

Shandong Hanwen Instrument Co. Ltd.

电话: 400-669-8911

网址: www.hanwenyiqi.com

邮箱: hanwenyiqi@163.com

地址: 济南市高新区创新谷晶格广场3#楼17层

邮编: 250098

山东瀚文仪器仪表有限公司

Shandong Hanwen Instrument Co. Ltd.

目录

CONTENTS

瀚文

03



恒温恒湿称重系统

恒温恒湿称重系统 W-7700
恒温恒湿称重系统 W-8800
恒温恒湿称重系统 W-9900

01



09



智能一体化蒸馏仪

智能一体化蒸馏仪 HWDA-6S
智能一体化蒸馏仪 HWDA-6A
智能一体化蒸馏仪 HWDA-6C

15



液液萃取仪

全自动液液萃取仪 HWEX-6

17



COD 消解仪

智能 COD 回流消解仪 HW-1200
自动 COD 回流消解仪 HW-1500

21



超纯水机

双级反渗透型超纯水机
HWUP-20

公司简介

COMPANY PROFILE

山东瀚文仪器仪表有限公司是一家集实验室仪器研发、生产、销售于一体的公司。公司坐落于美丽的泉城济南，是一家自主创新、朝气蓬勃的公司。成立以来，一直秉承诚信经营的原则，致力于打造质量过硬的产品、体贴入微的服务体系，秉持与客户共赢、为客户创造价值的理念，在与客户共同发展的道路上坚持不懈。瀚文仪器一直专注产品品质，注重产品细节，在产品研发和生产的每一个细节，都从客户需求着手，力争为客户打造更加轻松、简单、稳定、高效、舒适的产品和实验室环境。

自主研发的恒温恒湿称重系统、智能一体化蒸馏仪、全自动液液萃取仪、智能COD回流消解仪、顶空自动进样器、超纯水机、冷却循环水机等产品，得到了客户的广泛认可，为客户出具准确的检测报告，提供了可靠的技术支持。同时，瀚文仪器还与国内外色谱、光谱、质谱、采样等厂商展开合作，可以为实验室客户提供一体化解决方案，让实验室筹备和扩项工作更为轻松、高效。



企业荣誉

COMPANY HONOR



恒温恒湿称重系统 HW-7700



技术优势

- 超强的防震性能
- 高精度传感探测器
- 转盘式样品塔
- “太极风”的运用
- 全功能触摸式液晶屏
- 超静音冷水机

核心配置

- 恒温恒湿主机 1 台
- 五级防震系统 1 套
- 触摸式液晶屏 1 个
- 复合型样品塔 1 个，样品架 1 个
- 外置冷水机 1 台
- 专用工具 1 套
- 进口十万分之一天平 1 台（选配）



适用标准

- 《HJ836-2017 固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》
- 《GB/3095 环境空气质量标准》
- 《HJ 618 环境空气 PM10 和 PM2.5 的测定重量法》
- 《HJ 656 环境空气颗粒物（PM2.5）手工监测方法（重量法）技术规范》
- 《JJG/ 1036 电子天平检定规程》

技术参数

型号	HW-7700	型号	HW-7700
供电电源	AC220V/50Hz	湿度范围	25%RH ~ 70%RH (出厂设置为 50%RH; 可任意调节)
额定功率	2.8KW	控湿精度	±2% RH
工作环境	10°C ~ 40°C	称量规格及数量	47mm 滤膜 / 滤头 >96 个
外形尺寸	1500*730*1680mm (长*宽*高)		90mm 滤膜 >60 个
操作箱尺寸	850*580*550mm (长*宽*高)		3# 滤筒 >50 个
设备重量	300KG	静电消除	整机接地 / 离子吹扫
温控范围	15°C ~ 40°C (出厂设置为 25°C; 可任意调节)	福马轮	6 个
控温精度	±0.2°C	防震等级	五级防震

恒温恒湿称重系统 HW-8800



技术优势

- 超强的防震性能
- 高精度传感探测器
- 转盘式样品塔
- 自动读取天平数据
- “太极风”的运用
- 符合 HJ-836 标准的专属工作站
- 超静音冷水机
- 自动生成记录表格，一键打印

核心配置

- 恒温恒湿主机 1 台
- 五级防震系统 1 套
- 工控电脑及软件工作站 1 套
- 激光打印机 1 台
- 复合型样品塔 1 个，样品架 1 个
- 外置冷水机 1 台
- 专用工具 1 套
- 进口十万分之一天平 1 台（选配）



适用标准

- 《HJ836-2017 固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》
- 《GB/3095 环境空气质量标准》
- 《HJ 618 环境空气 PM10 和 PM2.5 的测定重量法》
- 《HJ 656 环境空气颗粒物（PM2.5）手工监测方法（重量法）技术规范》
- 《JJG/ 1036 电子天平检定规程》

技术参数

型号	HW-8800	型号	HW-8800
供电电源	AC220V / 50Hz	控湿精度	±2% RH
额定功率	2.8KW	称量规格及数量	47mm 滤膜 / 滤头 >96 个
工作环境	10°C ~ 40°C		90mm 滤膜 >60 个
外形尺寸	1500*730*1690mm (长*宽*高)		3# 滤筒 >50 个
操作箱尺寸	850*580*550mm (长*宽*高)	静电消除	整机接地 / 离子吹扫
设备重量	350kg	福马轮	6 个
温控范围	15°C ~ 40°C (出厂设置为 25°C; 可任意调节)	防震等级	五级防震
控温精度	±0.2°C	安全性	声光报警器
湿度范围	25%RH ~ 70%RH (出厂设置为 50%RH; 可任意调节)		

恒温恒湿称重系统 HW-9900



山东瀚文仪器仪表有限公司

技术优势

- 超强的防震性能
- 高精度传感探测器
- 全自动机械臂，样品不掉落
- 带防静电涂层的复合式样品塔
- 自动读取天平数据
- “太极风”的运用
- 符合 HJ-836 标准的专属工作站
- 样品编码识别系统，全程可追溯
- 超静音冷水机
- 自动生成记录表格，一键打印



核心配置

- 恒温恒湿主机 1 台
- 五级防震系统 1 套
- 工控电脑及软件工作站 1 套
- 转盘式复合型样品塔 1 个
- 坐标式机械操作手臂 1 套
- 样品编码识别系统 1 套
- 进口十万分之一天平 1 台
- 激光打印机 1 台
- 外置冷水机 1 台
- 专用工具 1 套

适用标准

- 《HJ836-2017 固定污染源废气低浓度颗粒物的测定重量法》
- 《GB/3095 环境空气质量标准》
- 《HJ 618 环境空气 PM10 和 PM2.5 的测定重量法》
- 《HJ 656 环境空气颗粒物 (PM2.5) 手工监测方法 (重量法) 技术规范》
- 《JJG/ 1036 电子天平检定规程》

技术参数

型号	HW-9900	型号	HW-9900
供电电源	AC220V / 50Hz	称量规格及数量	滤膜 (47mm/90mm): 40 张 / 次
额定功率	2.8KW		滤头: 40 个 / 次
工作环境	10°C ~ 40°C		滤筒: 20 个 / 次
外形尺寸	1500*720*1690mm (长*宽*高)	天平参数	量程: 120g/42g
操作箱尺寸	850*580*550mm (长*宽*高)		精度: 0.1mg/0.01mg
设备重量	400KG		重复性: 0.02mg/0.015mg
温控范围	15°C ~ 40°C (出厂设置为 25°C; 可任意调节)		线性: 0.02mg
控温精度	±0.2°C		稳定时间: 8/4s
湿度范围	25%RH ~ 70%RH (出厂设置为 50%RH; 可任意调节)	静电消除	整机接地 / 离子吹扫 / 防静电涂层
控湿精度	±2% RH	福马轮	6 个
防震等级	五级防震	安全性	声光报警器





蒸馏作为样品检测常用且至关重要的一项前处理工作，广泛应用于各级实验室样品检测过程中。但传统的蒸馏装置存在结构分散、操作繁琐、故障率高、加热功率不易控制、终点无法自动判断、馏出液易倒吸等多种弊端，且蒸馏过程需人员值守、过程易发生危险，导致蒸馏失败，严重影响工作效率。

瀚文自主研发生产的智能一体化蒸馏仪采用微电脑控制，实现整个蒸馏过程无需人工值守、操作简单、节水节电，同时具备精确控温、自动蒸馏、循环冷凝、防倒吸、防爆沸、冷凝管自动排空、馏出液量任设、管路一键清洗等功能。

技术特点

- 智能全自动
- 智能废气排放
- 智能管路升降
- 蒸馏终点精准判断
- 外置冷水机组
- 一键清洗功能
- 防倒吸防爆沸
- 节省通风橱空间

应用领域

可广泛适用于环境监测、给排水、疾病预防控制中心等领域中水样的氨氮、挥发酚、氰化物的蒸馏实验以及食品检测领域中二氧化硫残留量的蒸馏实验等工作。

适用标准

- 《HJ 503-2009 水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》
- 《HJ 537-2009 水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法》
- 《HJ 484-2009 水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法》
- 《HJ 745-2015 土壤氰化物和总氰化物的测定分光光度法》
- 《GB5009.34-2016 食品 检测二氧化硫的测定》

技术参数

型号	HWDA-6S	型号	HWDA-6S
电源	220-240 VAC 50Hz 16A	控制方式	单孔控制
额定功率	3700W	一键清洗	一键清洗 / 单路清洗
单孔功率	600W	操作方式	全功能可触摸液晶屏
外形尺寸(mm) (不含冷凝管)	938*442*763	防倒吸	自动防倒吸
加热方式	PTC 远红外陶瓷	制冷方式	外置冷水机
升温时间	5min	智能排风系统	有
蒸馏单元	6通道	智能升降系统	有
冷凝管类型	大容量冷凝管	时间控制	0-999min
过载保护	有	时间控制精度	1min
终点控制	称重模块 + 时间 + 锁定	称重控制精度	0.1ml



智能一体化蒸馏仪
HWDA-6A

蒸馏作为样品检测常用且至关重要的一项前处理工作，广泛应用于各级实验室样品检测过程中。但传统的蒸馏装置存在结构分散、操作繁琐、故障率高、加热功率不易控制、终点无法自动判断、馏出液易倒吸等多种弊端，且蒸馏过程需人员值守、过程易发生危险，导致蒸馏失败，严重影响工作效率。

瀚文自主研发生产的智能一体化蒸馏仪采用微电脑控制，实现整个蒸馏过程无需人工值守、操作简单、节水节电，同时具备精确控温、自动蒸馏、循环冷凝、防倒吸、防爆沸、冷凝管自动排空、馏出液量任设、管路一键清洗等功能。

技术特点

- 智能自动化
- 智能加热模块
- 蒸馏终点精准判断
- 一键清洗功能
- 防倒吸防爆沸
- 外置冷水机组

应用领域

可广泛适用于环境监测、供排水、疾病预防控制中心等领域中水样的氨氮、挥发酚、氰化物的蒸馏实验以及食品检测领域中二氧化硫残留量的蒸馏实验等工作。

适用标准

- 《HJ 503-2009 水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》
- 《HJ 537-2009 水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法》
- 《HJ 484-2009 水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法》
- 《HJ 745-2015 土壤氰化物和总氰化物的测定分光光度法》
- 《GB5009.34-2016 食品 检测二氧化硫的测定》

技术参数

型号	HWDA-6A	型号	HWDA-6A
电源	220-240 VAC 50Hz 16A	控制方式	单孔控制
额定功率	3700W	一键清洗	一键清洗 / 单路清洗
单孔功率	600W	操作方式	可触摸液晶屏 + 功率调节旋钮
外形尺寸 (mm) (不含冷凝管)	938*455*786	防倒吸	自动防倒吸
加热方式	PTC 远红外陶瓷	制冷方式	外置冷水机
升温时间	5min	智能排风系统	/
蒸馏单元	6通道	智能升降系统	/
冷凝管类型	大容量冷凝管	时间控制	0-999min
过载保护	有	时间控制精度	1min
终点控制	称重模块 + 时间 + 锁定	称重控制精度	0.1ml



智能一体化蒸馏仪
HWDA-6C

蒸馏作为样品检测常用且至关重要的一项前处理工作，广泛应用于各级实验室样品检测过程中。但传统的蒸馏装置存在结构分散、操作繁琐、故障率高、加热功率不易控制、终点无法自动判断、馏出液易倒吸等多种弊端，且蒸馏过程需人员值守、过程易发生危险，导致蒸馏失败，严重影响工作效率。

瀚文自主研发生产的一体化蒸馏仪采用微电脑控制，实现整个蒸馏过程无需人工值守、操作简单、节水节电，同时具备精确控温、自动蒸馏、循环冷凝、防倒吸、防爆沸、冷凝管自动排空、馏出液量任设、管路一键清洗等功能。

技术特点

- 国标经典方法
- 先进加热方式
- 蒸馏终点精准判断
- 一键清洗功能
- 防倒吸防爆沸

应用领域

可广泛适用于环境监测、供排水、疾病预防控制中心等领域中水样的氨氮、挥发酚、氰化物的蒸馏实验以及食品检测领域中二氧化硫残留量的蒸馏实验等工作。

适用标准

- 《HJ 503-2009 水质 挥发酚的测定 4-氨基安替比林分光光度法》
- 《HJ 537-2009 水质 氨氮的测定 蒸馏-中和滴定法》
- 《HJ 745-2015 土壤氰化物和总氰化物的测定分光光度法》
- 《GB5009.34-2016 食品 检测二氧化硫的测定》

技术参数

型号	HWDA-6C	型号	HWDA-6C
电源	220-240 VAC 50Hz 16A	控制方式	单孔控制
额定功率	3700W	一键清洗	单路清洗
单孔功率	600W	操作方式	可触摸液晶屏+功率调节旋钮
外形尺寸(mm) (不含冷凝管)	870*387*487	防倒吸	自动防倒吸
加热方式	PTC 远红外陶瓷	制冷方式	风冷/自来水
升温时间	5min	智能排风系统	/
蒸馏单元	6通道	智能升降系统	/
冷凝管类型	分体蛇形冷凝管	时间控制	0-999min
过载保护	有	时间控制精度	1min
终点控制	时间	称重控制精度	/



全自动液液萃取仪
HWEX-6

山东瀚文 HWEX-6 智能全自动液液萃取仪创造性采用封闭式气流振荡内循环原理，萃取过程只需一键启动，无需手工多次放气；萃取结束可自动抽入纯水或洗涤剂，一键清洗、清洗废液自动过滤有毒气体后可自动收集或排放。

技术特点

- 自动萃取，自动清洗，自动排废的全自动液液萃取仪；
- 创造性采用封闭式气流内循环振荡原理，萃取过程无需人工放气；
- 一键萃取振荡，自动静置分层；
- 自动吸入洗涤剂，自动洗涤和清洗；
- 废液自动排放，并由活性炭储罐自动过滤吸附处理；
- 一次性可萃取 6 组样品，萃取效率高，操作简单便捷；
- 液晶触摸屏智能操作，一键设定运行参数自动运行；

适用标准

GB7494-87 《阴离子表面活性剂的测定》；
HJ503-2009 《水质 挥发酚的测定 4-氨基替比林分光光度法》

技术参数

型号	HWEX-6
电源	220V-240VAC 50Hz 10A
额定功率	260W
支架尺寸	940*182*350mm
主机尺寸	940*440*560mm
操作模式	液晶触摸屏智能操控
萃取方式	封闭内循环振荡，萃取过程自动放气
萃取时间及过程	0-999 秒，0-99 次（任意调节）
清洗方式	自动清洗（可调节清洗量，可设置清洗次数）
加样方式	手工加样
分层方式	自动萃取程序运行，自动静置分层，手工放液
废液处理	自动排废，废液由活性炭储罐过滤吸附后集中收集处理。
废气处理	自动排气，废气由过滤储罐过滤吸附后集中收集处理。
萃取强度	强弱可调
萃取样品大小及数量	250ml*6、500ml*6、1000ml*6、2000ml*6 (标配 500ml*6)
适用范围	水中的挥发酚 阴离子表面活性剂等液液萃取预处理



智能 COD 回流消解仪
HW-1200

产品优势

- 12 位消解孔采用耐高温耐强酸碱腐蚀的石墨消解孔，加热更均衡使用更安全，延长使用寿命；
- 消解程序采用 PID 控温程序，设定温度与实际消解温度偏差 $\pm 2^{\circ}\text{C}$ ；
- 采用一体环绕加热方式，使消解样品受热更均匀，消解更彻底；
- 实现一键消解，消解过程自动完成，消解结束自动断电结束加热；
- 消解过程中各孔的即时消解温度与回流时间同步液晶屏幕显示，方便监控一目了然；
- 采用风冷加水冷双重冷却方式，冷却效果更加显著，效率提高 50%。
- 待消解完成后，自动对消解瓶进行冷却，真正做到无需人工看管。
- 全新升级采用 5 寸液晶触摸屏，操作简单一键消解，控温更准确，外观大气，防尘、防溅水，提高工作效率。

适用范围

HW-1200 型智能 COD 石墨回流消解仪是依据国标方法 HJ828-2017 化学需氧量的测定（重铬酸钾法）研发，采用智能液晶触控屏设计，一键操作简洁方便，自动完成消解、冷却过程。无需人工值守。石墨加热，升温速度快，受热均匀。配备专用冷凝管支架，操作更安全。

广泛用于环保、医疗、卫生、食品、自来水、造纸、制药、污水处理、印染、石化、冶金、科研院校等行业的水质 COD 测定。

适用范围

型号	HW-1200
电源	220V-240VAC 50Hz 10A
主机尺寸 (mm)	520*480*550mm
测量范围	10 ~ 1000mg/L (大于 1000mg/L 的水样稀释后测定)
测量误差	邻苯二甲酸氢钾标准溶液 (500mg/L)，相对标准偏不大于 5.0% 工业有机废水 (500mg/L)，相对标准偏不大于 8.0%
设定时间	0-999min
测定时间	$\leq 150\text{min}$
显示方式	5 寸液晶触摸屏
加热功率	1250W
控温范围	室温 -260 $^{\circ}\text{C}$
加热方式	一体化石墨加热
冷却方式	水冷 + 风冷
控温精度	$\pm 2^{\circ}\text{C}$
冷凝管	毛刺回流冷凝管
消解样数	12 位



自动 COD 回流消解仪
HW-1500

产品优势

- 15 位消解孔采用耐高温耐强酸碱腐蚀的石墨消解孔，加热更均衡使用更安全；
- 消解区域分为三个消解模块，各模块可单独控制；
- 加热单元采用进口电热管，铝合金模块加石墨，受热更均匀；
- 一键启动，全程自动消解，各消解单元独立控温，实现无人值守；
- 消解过程采用 PID 控温程序，设定温度与实际消解温度偏差 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ ；
- 采用 7 寸液晶触控屏，实时显示各消解单元的即时加热温度及剩余工作时间等信息；
- 回流冷凝管可一键自动升降，消解区采用抽拉式设计，方便取放消解瓶；
- 采用自动循环水冷加风冷双重冷却方式，冷却效果更加显著（可外接自来水）；
- 待消解完成后，自动对消解瓶进行冷却。

适用范围

HW-1500 型智能 COD 石墨回流消解仪是依据国标方法 HJ828-2017 化学需氧量的测定（重铬酸钾法）研发，采用智能液晶触控屏设计，一键操作简洁方便，自动完成消解、冷却过程，无需人工值守。石墨加热，升温速度快，受热均匀。单孔独立控温、提高了控温精度，使操作更人性化，数据更精准。

广泛用于环保、医疗、卫生、食品、自来水、造纸、制药、污水处理、印染、石化、冶金、科研院校等行业的水质 COD 测定。

技术指标

型号	HW-1500
电源	220V-240VAC 50Hz 10A
主机尺寸 (mm)	560*460*665mm
测量范围	10 ~ 1000mg/L (大于 1000mg/L 的水样稀释后测定)
测量误差	邻苯二甲酸氢钾标准溶液 (500mg/L)，相对标准偏不大于 5.0% 工业有机废水 (500mg/L)，相对标准偏不大于 8.0%
设定时间	0-999min
测定时间	$\leq 150\text{min}$
显示方式	7 寸液晶触摸屏
温控范围	室温 -260°C
加热功率	2500W
加热方式	分区石墨辐射加热
冷却方式	自动循环水冷 + 风冷
控温精度	$\pm 1^{\circ}\text{C}$
冷凝管	球型回流冷凝管
智能升降	智能升降系统 + 消解区抽拉设计
消解样数	15 位
环境温度	10-35°C
环境湿度	$< 60\%\text{RH}$
升温时间	5-10min 升温至预设时间



双级反渗透型超纯水机
HWUP-20

HWUP-20 型双级反渗透超纯水机是严格按照标准《GB6682-2008》实验室级纯水和超纯水工艺制造，双级反渗透工艺—双泵双膜+中间水箱制造的一套精巧的实验室超纯水制备系统，源水水质较差情况下纯水水质电导率可稳定在 1~5 μ s/cm

超纯水主机采用美国陶氏 Dows 膜（一、二级反渗透膜）脱盐率高达 99%，美国陶氏 Dows 纯化系统，PLC 全自动控制、自动反冲洗自洁功能及手动强制冲洗程序，延长 RO 膜使用寿命，避免水质下降。

前置加强型预处理滤芯



适用范围

RO 水适用于实验器皿冲洗、试剂配制、微生物检查、生化分析等常规实验之定性 / 定时分析项目、纯水进水型超纯水机前置纯水单元、增湿机、清洗机、高压灭菌锅等仪器用水。

UP 水适用于原子吸收 (AA)、原子荧光 (AFS)、原子发射、原子分光光度计、液相色谱、气相色谱、离子色谱 (IC)、等离子发射光谱 (ICP)、质谱分析、微生物培养基、蛋白质、氨基酸分析、动植物细胞培养等仪器用水。

技术参数

型号	HWUP-20
电源	220-240 VAC 50Hz 10A
功率	150-300W
主机尺寸 (mm)	420×530×465
进水水源	城市自来水或地下水等
制水量	20L/小时
取水流速	≥ 2.0L/分钟 (储水桶储水状态下)
仪器重量	36KG (外置 3.2GAL 压力桶水箱)
RO 产水水质	1~5 μ s/cm 高硬度地区水质优于单次蒸馏水，完全符合 (GB6682-2008) 分析实验室用水国家标准；达到美国 CAP\ASTM\NCCLS 标准和国标 (GB6682-2008) 一级水标准 配置进口超纯化柱，UP 水电阻率：18.25M Ω .cm@25°C 重金属离子 < 0.1ppb； 可溶性硅 (mg/l) < 0.005； 微颗粒物 ≤ 1 个/ml； 微生物 < 1cfu/ml； 总有机碳 TOC < 5ppb 细菌 CFU/1L < 4
中间纯水箱	专用 PE 纯水箱
水质超前软化装置	适用于源水硬度较高情况
水质预处理器	新型注塑组合型 (UP-PP、UP-AC、UP-ULU) 预处理模块采用加强型， 反渗透模块标准两级双反型，源水适用性广，性能稳定
处理工艺	超前处理 /UP-PL/UP-AC/UP-ULU/ 一级增压泵一级 DOWS 反渗透 / 中间水箱 / 二级增压泵二级 DOWS 反渗透 / 美国陶氏超纯化系统或德国纯化系统
系统自控保护功能	①缺水 / 低水压，系统自动停机保护 ②水箱满水系统自动停机保护 ③用水后系统自动开机

服务网络



售后服务承诺

- 免费安装调试培训
- 协助办理计量校准证书
- 免费质保一年，终身维修
- 2小时电话响应，24小时现场解决
- 保证必要零配件供应，一律快递发货
- 主动回访机制，排除客户使用过程中的潜在问题



部分客户名单

- 上海市农业科学院
- 中国工程物理研究院（九院三所）
- 江西省赣州生态环境监测中心
- 湖北省生态环境科学研究院（省生态环境工程评估中心）
- 宜川县环境监测站
- 昌吉回族自治州生态环境局阜康市分局
- 鹿城区环境监测站
- 新疆昌吉州环境监测站
- 菏泽市生态环境局郓城县分局
- 福州市长乐生态环境局
- 陵城区环境监测站
- 核工业 273 地质大队
- 江西省钨与稀土检验检测中心
- 响水县环境监测站
- 山东德州禹城环境监测站
- 贵州有色地质化验监测中心
- 江西核工业环境保护中心
- 临邑县环保局
- 晋城市城区环境监测站
- 北流市环境保护局
- 河南省南阳市宛城区官庄镇南阳油田技术检测中心环境监测站
- 中国冶金地质总局山东局测试中心
- 上海市仪表电子工业环境监测站
- 澳实分析检测（上海）有限公司
- 广西防城港市防城港区自来水水厂
- 北京航天计量测试技术研究所
- 苏伊士环境检测技术（上海）有限公司
- 鄂尔多斯市君正能源化工有限公司
- 天津铁厂有限公司
- 山东省建筑工程质量检验检测中心有限公司
- 河南恒科环境检测有限公司
- 山西泰之合环境监测有限公司
- 山西锦禾泰检测技术有限公司小店分公司
- 山东华鉴工程检测有限公司
- 威海蓝润检测科技有限公司
- 新疆科瑞环境技术服务有限公司
- 新疆卓凯新环境科技有限公司

- 广东万田检测股份有限公司
- 海力士半岛体（重庆）有限公司
- 郑州污水净化公司中心化验室
- 南京基越环境检测公司
- 重庆中质环环境监测中心
- 青岛优邦检验检测有限公司
- 河南省正信检测技术有限公司
- 中弘生态环保（山东）有限责任公司
- 山西绿源环保集团有限公司
- 山东民佑检测科技有限公司
- 湖北景深安全技术有限公司
- 乌鲁木齐优尼科检测技术有限公司
- 福建晟立检测技术有限公司
- 江西省梦保美环境检测技术有限公司
- 山西仪合环境监测有限公司
- 河南思源环境检测有限公司
- 烟台恒和检测科技有限公司
- 河南思源环境检测有限公司濮阳分公司
- 山东万健监测有限公司
- 东营国华环境检测有限公司
- 青岛派森环境检测有限公司
- 山东明睿环境检测有限公司
- 湖南汨江检测有限公司
- 新疆新农大环境检测中心（有限公司）
- 河南省标谱检测技术有限公司
- 山东国飞环境检测有限公司
- 华正检测中心有限公司
- 内蒙古大元检测服务有限公司
- 山东环赢检验检测有限公司
- 山东华检检测有限公司
- 山东睿测检测服务有限公司
- 湖北坤岳环保科技有限公司
- 河南省空港化学品检测服务有限公司
- 凉山凯乐检测技术有限公司
- 广元凯乐检测技术有限公司
- 绵阳凯乐检测技术有限公司
- 甘肃凯乐检测技术有限公司