

## RL 2000 口罩测试综合平台

### 功能描述：

#### A.过滤效率测试：

- 1.整个测试设备采用负压系统。
- 2.空气和气溶胶通过混合桶进入，根据标准规定流量通过测试样品（口罩通过专用夹具进行密封）。
- 3.通过光度计来检测口罩上下游的浓度，算出过滤效率。通过压差表检测出口罩上下游的压差。
- 4.自动进行效率阻力的计算。

#### B.呼气阻力/吸气阻力：

- 1.检查测试装置的气密性。
- 2.将口罩按照标准要求佩戴在测试仓内的头模上，打开流量控制装置，待流量值稳定后，记录通过监测的阻力值。

#### C.防护效果：

- 1.测试流量 0-85L/min 可调。
- 2.将口罩按照标准要求佩戴到测试头模。
- 3.气溶胶发生器工作依照标准要求创造环境浓度。
- 4.环境浓度达到标准要求后气动模拟呼吸机，自动检测并记录口罩内外颗粒物浓度。
- 5.自动计算防护效果。

#### D.泄露性：

- 1.整个系统在微正压的条件下进行操作。
- 2.测试空气（从室内气体获得）经过过滤器过滤，通过均风段。
- 3.气溶胶发生器发生额定气溶胶在管道里并带到实验舱体内。
- 4.通过搅拌风扇将气溶胶搅拌均匀，测试完成后通过排风将舱体内气体排出。
- 5.所有的测试系统，风机，碟阀，数据采集均连接到控制主板和 PC 机上。

#### 技术参数

测试效率：范围 0-99.999%

测试面积：根据客户口罩外形确定标配一个标准尺寸

测试压差范围：0-1000pa( $\pm 1\%$  FS)

被测滤料试验流量：25-100L/min $\pm 2.5\%$ (可调)

试验气溶胶类型：NaCl.DEHS

光度计测量范围：1ug/m<sup>3</sup>-100mg/m<sup>3</sup> 灵敏度：1ug/m<sup>3</sup>

进口气泵：连续工作稳定

数据内存容量：1-1000 组测量数据，可导出

屏幕显示彩色：7 寸触摸屏

打印方式：内置式热敏打印机

电源交流：220V/50Hz

功率：1kw

数据导出接口：USB