# 红外加热磁力搅拌器

- > 微电脑控制技术,保证设备工作性能的稳定可靠
- > 高亮清晰的 LCD 或者 LED 数字显示,可直接调节工作温度、转速、工作时间和安全温度
- > 自动记忆最后一次设定的工作参数,非常方便固定实验条件使用
- > 控制面板上方设计有防腐蚀导液槽,即使液体溅出,也不会损坏设备
- > 直接连接 Pt100 温度传感器方便控制样品温度
- > 密封式外壳设计,关键部件隔离安装;适合实验室环境相对苛刻的条件
- > 当板面温度超过 60℃时,高温指示灯开始闪烁,提示使用者注意安全





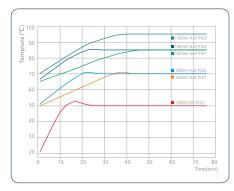
# HT 系列的特点和应用

- > 采用新型红外增强加热单元,为高温型的加热磁力搅拌器,加热效率高,可以很快达到介质需要的高温
- > 采用耐腐蚀耐热冲击微晶玻璃盘面,表面容易清洁,安全可靠,美观耐用
- > 快速达到设定的较高样品温度
- > 安全温度 ( $^{\circ}$ C): 超过加热板内板面设定温度 50 度或超过介质设定温度 50 度(240-HT 型可调),加热自动切断。
- > 两套 PID 参数(WH240HT)适用于大量样品的快速加热或者小量样品控温

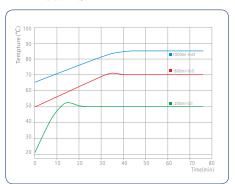
### WH240-HT 和 WH220-HT 加热性能测试数据比较

WH240-HT 有两套 PID 参数在菜单中可以选择,PID1 用于小量介质加热(介质量很小,或者比热较小), 可以保证小量介质 也不过冲或过冲很小。PID2 用于介质量比较大的情况,加热速度快且稳定性好。

#### WH240-HT 加热曲线



#### WH220-HT 加热曲线



注:以上数据均为 220V/50Hz 设备测试结果,介质使用纯水(H2O)及二甲基硅油(Oil)



## 保护罩

特点: 高纯度硅胶材料, 透明度好, 耐大部分酸、碱 和有机溶剂的腐蚀







# 技术参数

32.1.2 32		
型 <del>号</del>	WH220-HT	WH240-HT
显示模式	LED	LCD
加热盘最高温度(℃)	400	450
样品设置最高温度 ( 配 Pt100) (℃ )	300	300
控温稳定性(配 Pt100)(℃)	±2	±2
安全保护温度 (℃)	450	50-500
搅拌速度 (rpm)	100~1200	100~1200
加热功率 (W)	800	800
搅拌量 (L)H <sub>2</sub> O	20	20
加热盘材质	微晶玻璃	微晶玻璃
定时功能(min)	-	1 - 1999 / 连续
PID 参数预设	1 套 PID	2套PID
接口	USB	USB
盘面尺寸(mm)	150x190	150x190
外形尺寸 (mm)	225X215X115	225X215X115
溶液过温保护△ T(℃)	-	10~50 可调
订货号	400301	400401

