

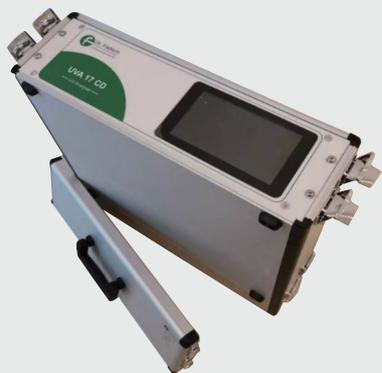
# UVA17mCD

## 便携式常温紫外烟气分析仪

应用于超低排放烟气检测，尤为适合高温低硫工况的测量。仪器采用平板触摸操控，界面简约、显示清晰、极易上手。设备具有测量精度高、可靠性强、响应迅速、光源寿命长等优点。



## 产品简介：



德国FODISCH品牌UVA17mCD 便携式常温紫外烟气分析仪是采用紫外吸收光谱为核心技术的新型产品。应用于固定污染源有害气体成分的测量，在环境监测、热工测量等领域有广泛的应用。产品数据单元采用工业级高速处理器；7英寸工业触摸大屏；工业按键和触摸双模式；烟气测量双量程设计以及独创的数学模型修正算法，有效提高数据的准确性和线性度。关键部件采用恒温控制，仪器具有更宽的温度适用范围。精心的设计，友好的界面，竭诚为用户提供一款精准、稳定、耐用的高品质仪器。

该分析仪性能指标完全符合国家环保局颁布的烟气测试仪相关标准。采用紫外吸收光谱技术和化学计量学算法测量O<sub>2</sub>、NO、NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>S等气体的浓度，不受烟气中水蒸气的影响，特别适用于高湿低硫工况测量，具有极高的测量精度及稳定性；较快的响应时间和更长的光源寿命。



## 应用：

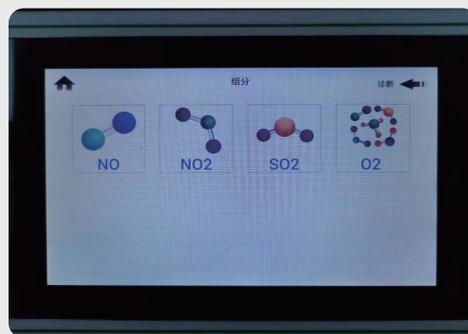
UVA17mCD 便携式常温紫外烟气分析仪用于监测固定污染源烟气排放、化工制药生产过程产生的O<sub>2</sub>、NO、NO<sub>2</sub>、SO<sub>2</sub>等组分。基于紫外吸收光谱技术，可测量所有紫外吸收区的气体组分。设备内置样品采样气泵；集成电化学氧气传感器；7英寸触摸大屏电脑；支持现场直观操作和远程操作；使用疝灯作为光源寿命可达到其他光源的3倍。



## 组分/量程

组分	测量量程
NO:	0...50/500/5000mg/m <sup>3</sup>
NO <sub>2</sub> :	0...10/50/500mg/m <sup>3</sup>
SO <sub>2</sub> :	0...50/500/4000mg/m <sup>3</sup>
O <sub>2</sub> :	0...25 vol. %
H <sub>2</sub> S:	0...100/500mg/m <sup>3</sup>

其他组分及量程请另寻



## 采用标准：

- HJ/T 397-2007  
《固定源废气监测技术规范》
- DB37/T 2704-2015  
《固定污染源废气氮氧化物的测定紫外吸收法》
- DB37/T 2705-2015  
《固定污染源废气二氧化硫的测定紫外吸收法》
- DB37/T2641-2015  
《便携式紫外吸收法多气体测量系统技术要求及检测方法》
- JJG968-2002  
《烟气分析仪检定规程》
- HJ 1131—2020  
《固定污染源废气 二氧化硫的测定便携式紫外吸收法》
- HJ 1132—2020  
《固定污染源废气 氮氧化物的测定便携式紫外吸收法》



## 设备亮点：

- 高度集成的紫外吸收法烟气分析仪主机
- 全程高温采样、高温处理、高温分析
- 仪器支持现场直观操作和远程操作
- 双量程设计，根据排放浓度值自动匹配量程
- 完善的数据处理系统，独创的数学模型修正算法
- 简洁的触控界面，标配数据记录及打印
- 可选物联网模块，实现远程数据传输和组网
- 检出限低，不受水分和粉尘影响
- 抗干扰能力强，有效避免气体间的交叉干扰

## 样品前处理装置：



### 整套预处理系统优势特点：

- 高温185°C采样---防止样气冷凝
- 高温185°C过滤---保证样气洁净
- 高效大功率帕尔贴---瞬间除水
- 一体化设计，实现无缝对接，不需要而外的电源线及温控
- 操作简单，快速连接头，无需工具

### JPES便携式高温采样过滤预处理器

- 工作温度：185°C Max200°C
- 预热时间：小于15分钟
- 重量：小于3KG
- 管线内芯材质：PTFE
- 滤芯2um：GF、PTFE、SS

### JBER高温采样探管可与JPES实现无缝对接

- 工作温度：185°C Max600°C
- 长度可选：1m、1.5m、2m
- 材质：316不锈钢
- 与JPES一体化加热供电，与JPES采样器配套使用

### JCP便携式冷凝器

- 流量：150 L/h
- 烟气出口露点：+4°C
- 露点稳定性：±0.2K
- 标准尺寸：330mm×266mm×220mm
- 标准型重量：根据型号而定6-8KG
- 热交换器材料：PVDF
- 设备使用准备时间：<15min

**技术参数：**

机箱：	坚固的外壳，紧凑的19寸样式，IP40 530mmx162mmx530mm
测量方法：	光谱仪（NO <sub>2</sub> 、SO <sub>2</sub> 、NO、H <sub>2</sub> S） 氧化锆（O <sub>2</sub> ）
测量组分数量：	最多可测量12个组分（取决于应用情况）和氧气含量
精度：	< 量程的1%
环境条件：	温度：温度-20-40℃，最大湿度90%（非冷凝）
光学气室：	光路测量气室持续性加热保持 60℃（最高温度可按要求更改） 光路总长260毫米（可调整） 配置2微米颗粒物过滤器
零点设置：	通仪表气时自动调整
气体传输方式：	内置采样泵
显示/操作：	7寸触摸屏，800 x 480分辨率，显示故障、维护维护请求等状态信息， 语言选项：德语、英语、法语、中文
数据存储：	数据记录功能
接口：	RS232（Modbus）
输入/输出：	8路模拟量输出，4-20mA，无点位，最大负载500Ω 14路数字输入（光耦），最大30V 16路数字输出，无点位，最大60V, 500mA
远程控制：	VNC，通过电脑远程操作
供电电源：	220V AC/50Hz
其他功能：	集成流量测量、压力检测与压力校正功能
可选：	物联网模块、其他气体组分
可根据要求特殊设计。	

\* 德国福德世厂家保留对技术及产品进行修改而不预先通知的权利 2020 版本

