

厌氧高温气氛炉

Inert Ovens | 厌氧、氧浓度20ppm

DNN430C/630C/460C/660C

强制送风
循环自动过升
防止过升
防止器自诊断
功能过电流漏
电断路器

最高工作温度 DNN430C/630C: 360°C DNN460C/660C: 600°C

氧浓度 20ppm

内容积 91L 216L

氧浓度20ppm、最高工作温度600°C的气氛炉，适用于无氧环境下的高温热处理。

■ 特点

- 最高工作温度 360°C和 600°C、氧浓度低于 20ppm，主要应用于电子元件退火、LTCC 去除、玻璃基板退火、陶瓷脱脂等。
- 高气密性的压力箱构造，氧浓度到达时间短，N₂ 消耗量低。
- 通过磁密封保持高气密性，并采用水冷机构保护密封部件免受热量影响。
- 可实现快速升温 and 降温，升降温速率可调节。
- 标准装备有废液回收装置，对气体进行冷却回收。
- 液晶触摸屏操作，自动 / 手动两种运行模式。

■ 安全性

- 拥有门检测开关、温度过升防止器、氧浓度异常、氮气压力检测、氮气流量检测、冷却水流量检测、漏水传感器、过电流漏电漏电保护开关等安装装置。



■ 规格

型号	DNN430C	DNN630C	DNN460C	DNN660C	
方式	氮气置换 + 强制送风循环				
性能	使用温度范围	室温 +50 ~ 360°C		室温 +50 ~ 600°C	
	温度调节精度	±0.5°C (at360°C)		±1.0°C (at600°C)	
	温度分布精度	±5.0°C (at360°C)		±8.0°C (at600°C)	
	最高温度到达时间	约 80 分		约 110 分	
	氧浓度	20ppm 以下			
	氧浓度到达时间	≤ 20 分 (250L/min 氮气)	≤ 25 分 (250L/min 氮气)	≤ 20 分 (250L/min 氮气)	≤ 25 分 (250L/min 氮气)
构成	内装	不锈钢板			
	外装	冷轧钢板，表面耐药品性涂装			
	断热材	硅酸铝棉			
	加热方式	不锈钢加热管		合金加热丝	
	加热功率	主加热器 6.75KW N2 预热 1KW	9KW	9.5KW	14.2KW
冷却机构	不锈钢冷却水换热器				
控制器	温度控制方式	PID 控制			
	温度控制器	液晶触摸屏 + PLC			
	运行功能	手动定值运行、自动程序运行			
	程序模式	程序运行 9 个，每个程序可设置 9 步 (可扩展)			
	附加功能	操作员等级认证			
安全装置	加热器回路控制	SSR 驱动			
	传感器	K 型热电偶 (温度控制及过升防止器)			
规格	门检测开关、过升防止器、氧浓度异常、N ₂ 预热温度过升、水压低检测、N ₂ 压力低检测、冷却水流量检测、N ₂ 流量检测、风机过载检测、过电流漏电保护开关等				
	内尺寸 (宽 × 深 × 高 mm)	450×450×450	660×500×660	450×450×450	660×500×660
	外形尺寸 (宽 × 深 × 高 mm)	1090×950×1540	1300×1000×1750	1240×1010×1750	1450×1060×1960
	内容积	91L	216L	91L	216L
	棚板层数 / 层间距	12 层 /30mm	19 层 /30mm	12 层 /30mm	19 层 /30mm
	排气口	40KF 法兰			
	氮气入口	Rc1/2			
	冷却水入口	Rc3/4			
	热水出口	Rc3/4, 2 个			
	电源 (50/60Hz) 额定电流	3 相 AC380V 16A	3 相 AC380V 19A	3 相 AC380V 20A	3 相 AC380V 27A
重量	约 800kg	约 1000kg	约 800kg	约 1000kg	
选购品	棚板、真空泵、温度记录仪、组合警示灯 (待机 / 运行 / 故障)、以太网通信功能				

灭菌器

1

造粒
干燥装置

2

马弗炉

3

恒温箱
干燥箱

4

恒温
培养箱

5

等离子
装置

6

纯水
制造装置

7

恒温水槽

8

恒温
水循环

9

旋转
蒸发仪

10

冷冻干燥
冷阱

11

搅拌器
振荡器

12

清洗机

13

放射实验
装置

4

内部观察
装置

1

吸光
光度计

6

选购品

1

7