

## 痕量气体在线分析仪 GA-370



GA-370 用于空气分离和半导体工厂生产的高纯气体的质量管理，为气体生产设施的质量管理提供连续的，高灵敏度及高准确度的微量杂质（CO,CO<sub>2</sub>,CH<sub>4</sub>）监测。

### 一. 高灵敏度的监测

- ▶ 采用交替流动调制型双光束非分散红外吸收法（NDIR），零点极其稳定，无漂移。
- ▶ 最小检测限（MDL）为 10 ppb，可支持需要高精度测量的应用。

GA-370 痕量气体分析仪内置的红外光源的光束通过气室到达检测器。在测量过程中，电磁阀交替地将样气和参比气体引入到分析仪的测量气室中。

与气室中充满参比气体时的情况相比，当气室中充满样气的时候，样气中的 CO、CO<sub>2</sub> 以及 CH<sub>4</sub> 会引起到达检测器的光强度的不同。检测器检测到的两种气体对光的吸收差异，使检测器薄膜发生偏转而振动。采用这种测量技术能省去光学斩波器和光学调整的需要，消除零点漂移，提高了灵敏度。

### 二. 高纯气体中微量杂质的监测

- ▶ 可应用于典型平衡气体如：氮气，氧气，氦气，氩气，氢气和空气。  
如有需要用于测量其他平衡气的情况，请联系我司。

### 三. 操作简便，免维护

- 
- ▶ 操作简便的屏幕菜单简化了分析仪的校准和测量等各项操作。
  - ▶ 无需光学调整。
  - ▶ 触摸式彩色液晶显示屏（LCD）能够以图表方式显示历史数据。

#### 四. 典型应用

一般情况下，工业气体如氧气和氮气，是由空气分离设备制造的。将除去水分（H<sub>2</sub>O）和二氧化碳（CO<sub>2</sub>）的原料空气通入分离装置，分离装置利用氮气（N<sub>2</sub>）、氩气（Ar）和氧气（O<sub>2</sub>）三者沸点不同分离出不同气体。同样地，空气分离设备也能制造其他稀有或惰性气体，如氢气（H<sub>2</sub>）和氦气（He）。

HORIBA 的 GA-370 痕量气体分析仪能有效测量分离后气体中的杂质，保证了气体质量。

#### 五. 在线分析仪 GA-370 技术参数:

型号: GA-370

测量组分: CO, CO<sub>2</sub> 和 CH<sub>4</sub>

高纯气体种类: N<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, He, Ar, H<sub>2</sub>, Air

测量组分数: 1-2 种 (由平衡气体种类决定)

测量原理: 交替流动调制型双光束非分散红外吸收法 (NDIR)

量程: 0~1/2/5/10 ppm

检测下限: 10 ppb

零点漂移: ≤±0.02 ppm/天, ≤±0.03 ppm/周

量程漂移: ≤±2% F.S./天, ≤±3% F.S./周

响应时间: ≤180s

外形尺寸和重量: 430(W)×221(H)×555(D) mm (不包括突出部分), 约 18 kg

电源: 100~240 V AC, ≤±10% (最大电压: 250 V AC)

日本堀场痕量气体在线分析仪 GA-370 中国技术服务中心 中文说明书

网址: <http://www.innotechicn.com/>

联系方式: 020-38921543