



SOA100 二氧化硫残留量测定仪

SOA100 二氧化硫残留量测定仪是一款根据相关国家标准设计的基于蒸馏法的检测仪器。本仪器能够自动完成加液、蒸馏、冷凝、接收、淋洗、氮吹、磁力搅拌等功能，全过程无人值守，同时可自动检测运行状态，出现异常时自动停止并报警提示。

主要功能和特点

- 测试过程仅需 5 ~ 10 分钟，节约大量时间，提升实验效率。
- 根据用户的设置，自动进行蒸馏，到达用户设定时间值自动停止，无需人工值守，提升了实验效率。
- 采用高效加热管加热方式，有效避免爆沸现象和潜在风险。
- 自动加注接收液、蒸馏水、盐酸溶液，避免人工加注引起的危险和误差。
- 蒸馏完成后自动淋洗，消除管路挂壁残留，使测试结果更加准确可靠。
- 磁力搅拌系统自动对接收液进行搅拌，可根据实验情况实时调节搅拌速度。
- 根据实验过程自动开启和关闭冷凝水，省时省力，节约水资源。
- 4.3 寸高分辨率彩色液晶显示屏，实时人机互动，使用方便快捷。

360 度全方位自动化功能

仪器自动完成加热、加液、蒸馏、接收、冷却、淋洗、氮吹、磁力搅拌等功能，完全替代传统玻璃装置，自动、安全、可靠；测试过程中实时监测仪器故障，冷凝水、安全门、消化管出现隐患自动停止工作并提示报警。

由内而外的便捷设置

仪器内置氮吹装置并实时显示和调节氮气流量；内置校准功能，可随时对稀释水、接收液、盐酸溶液、淋洗水进行校准；高精度加液泵自动完成接收液、蒸馏水、盐酸溶液的自动加注工作，避免人工加注引起的危险和误差。



技术指标

测定样品量	固体≤10g,液体≤20mL
测定范围	0.1~50mg
测定速度	5~10min/样品
搅拌方式	磁力搅拌，正反可调
搅拌速度范围	15-1500rpm
重复率	RSD ≤1%
蒸馏时间	0-90min
冷凝水消耗	1.5L/min
显示方式	4.3寸高分辨率彩色液晶显示屏
额定功率	1.3KW
输入电压	220 VAC ±10% 50Hz
外形尺寸（长×宽×高）	400mm×385mm×735mm
净重	30kg