

MD-1 粉尘粒度分析仪 粉尘分散度测定仪



粉尘粒度分析仪产品简介：

粉尘粒度分析仪采用斯托克斯原理和比尔定律测定粉尘粒度分布(分散度)。与常规方法相比省去天平称重和显微镜数数等繁杂工作。读数直观，测定结果自动储存，也可由用户根据需要选择，把结果通过显示屏或打印机输出。粉尘粒度分析仪具有掉电保护功能，可储存 40 次粒度分布数据，储存的数据可根据用户意图进行清除。粉尘粒度分析仪是粉尘实验室使用的理想仪器。

粉尘粒度分析仪技术指标：

测定范围：0~150 μ m(测定粉尘累积质量筛上分布，粉尘粒度分级为 150、100、80、60、50、40、30、20、10、8、7、6、5、4、3、2、1 μ m)

测定误差：d<40 μ m 时，粉尘粒度分布重复测定误差 \leq 10%，

测量误差(120004a 微粒标准物质为试验粉尘)：d₅₀=10~13 μ m

工作电源：220V AC

外形尺寸：430×285×300mm

重 量：15kg

粉尘粒度分析仪操作程序：

- 1.检查仪器是否完好，连接好电源线，打开电源开关，仪器显示状态 1 (state1)。
- 2.按运行键 GO，使仪器进入状态 2 (state2) 后，按 ENT 键，仪器提示输入参数：粉尘真密度 Pp，液体真密度 P1、粘度系数 V 和沉降池高度 H。参数输入正确后，仪器提示显示 OK。
- 3.用吸管往沉降池中移入适量的分散剂，液面高于 1 即可。将沉降盒向右旋转 45°，将沉降池放入沉降盒中，再将沉降盒旋回原位，并确认将沉降池顶紧，旋转圆盘上的光路对准标志线与仪器上的标志线重合后进行下一步。
- 4.按运行键 GO，仪器进入状态 4 (state4) 后，按 ENT 测出背景值，该值应在 2500-3800 之间，如超出范围可通过调节光强调节旋钮使该值处于该范围。
- 5.测定完毕后，取出沉降池，将溶液倒出，然后将制备好的粉尘溶液倒入沉降池



路博环保

并放入仪器内，按 ENT 键，测量最大光密度值，仪器显示该值以 100 ± 10 为宜，大 100 时应稀释粉尘溶液，小于 90 时应加粉尘，合适为止。溶液浓度变化后可直接按 ENT 键重新测定，每次测定之前都应反复旋转圆盘，使粉尘溶液均匀后测量。

6.按运行键 GO，仪器进入状态 5 (state5) 后，按 ENT 键开始测量，此时仪器随时间自动显示时间 t 和光密度值。

7.当达到所需粒径的测量时间时，（依据公式）按 BRE 键终止测量，仪器自动计算并显示粒度分布值。

8.作平行样时需再次摇动溶液，然后按复位键 RET，再按运行键 GO 使仪器进入状态 6 (state6) 后再按 ANG 键，仪器又开始测量，测量完毕，关掉电源。

9.重显结果按 GO 键使仪器进入状态 1 (state1) ,按 RED 键，输入需要的次数数值后按 ENT 键确认，仪器自动显示该次粉尘粒度分布结果。

10.打印按 GO 键进入状态 1(state1)按 P 键，仪器提示要打印第几次结果，输入此数值后按 ENT 键确认，仪器自动打印该次测量结果。

粉尘粒度分析仪注意事项：

- 1.使用完粒度分析仪后应保持仪器的清洁。
- 2.在进行第一次粒度测试时，应对一起的数据清零，以保证数据的准确。
- 3.仪器贮存有良好的通风条件，温度适宜（2-40）℃，相对湿度不大于 80%的环境中。

青岛路博为您提供优质的售后服务和技术支持。