

# RG-AWS12H

## 烘干恒重称量机器人 蒸发恒重机器人分析仪

### 产品概述

RG-AWS12H烘干恒重称量机器人采用烘干恒重一体化设计，满足国标方法，用于大气降尘样品、水中溶解性总固体样品、水中悬浮物样品、土壤水分样品等样品的自动批量烘干恒重，样品烘干及称量均由称量机器人自动进行，无需实验人员频繁穿梭天平室与高温室，能够实现批量样品或容器智能化烘干-恒重-称量自动运行，无需人员值守，简化实验步骤，提高效率和精度。

### 执行标准

GB/T15265-94《环境空气降尘的测定重量法》  
GB11901-89《水质 悬浮物的测定 重量法》

### 认证体系

该产品在ISO9001:2008国际质量管理体系认证范围内

### 产品特点

- 系统可根据样品处理需求设置烘干时间、温度及恒重精度。
- 三个腔体隔离设计，烘干加热、缓冲冷却与低湿称量独立运行，互不干扰。
- 可多点温度测控，保证腔体内温度均匀一致。
- 系统具备恒温迅速的鼓风恒流加热模式，温度实时曲线校准，自动调整加热模式，保证温度恒定。
- 系统内的风速不影响样品存放、取拿等动作。
- 系统内胆具备防腐、防污染能力，系统有足够面积观察内部的可视窗口。
- 系统带有高温过载保护、漏电保护等多重安全运行防护，提高仪器寿命，保证实验过程安全。
- 配套数据处理软件，电脑工作站运行模式，记录恒重数据形成报表，实现批量样品称重、批量样品皿恒重、批量样品浓缩称量等模式可任意组合运行，自动分析实验数据准确度，温度曲线实时显示，恒重数据可导出、打印输出。
- 进口高精度分析天平，能够外部手动校准。
- 系统出现机械故障时，系统自动提示报警。
- 可WIFI连接，实现现场或远距离操控仪器。
- 箱体带滑轮便于整机移动，也有锁闭功能便于固定。

### 技术指标

#### 1.温湿度控制

- 温度控制范围：室温~220℃
- 控温精度：±1℃，分辨率1℃
- 内部湿度控制：小于30%RH

#### 2.进口万分之一天平

- 称量精度：0.1mg
- 支持外校

#### 3.称量样品数量：36个

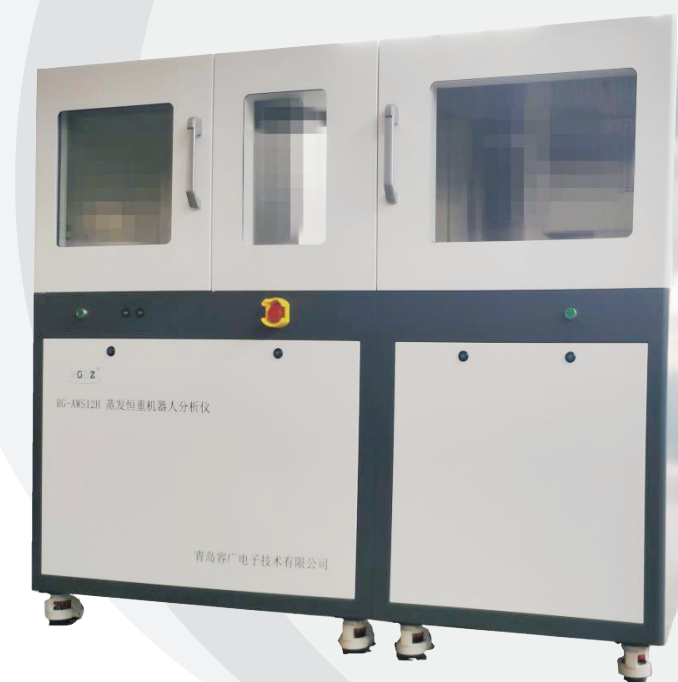
#### 4.样品圆盘

- 样品盘可放置36个样品，360度旋转，
- 机械重复定位精度误差小于0.1mm
- 与样品接触部分进行防腐、防污染处理

#### 5.机械手

- 具备7轴驱动，实现上下左右工作姿态，可随意取放称量任意工位的样品
- 机械重复性误差小于0.1mm
- 机械手具有位移检测传感器，可实现定期自动纠偏。

#### 6.供电电压220V，功率≤1KW



### 结构指标

#### ■ 整体结构

- 烘干加热、缓冲冷却与低湿称量隔离设计

#### ■ 空气调节通道

- 烘干专用耐高温风机

#### ■ 箱体采用钣金型材，保温结构（隔音、低震动）

- 视窗：采用透明大玻璃可视化窗体
- 内箱材料：304高级不锈钢内胆

#### ■ 独立除湿器

- 高效不间断循环除湿

#### ■ 专用数据处理软件

- 具备自主知识产权，软件支持手工天平校准，具备手工在样品托盘上装载、卸载样品功能

#### ■ 配置

- 恒重机器人主机1套，进口万分之一天平1台，托架36个工位，数据工作站1套，内嵌显示屏1台



安全保护功能



漏电保护



高温过载保护



负载短路保护