****

**崂应1061A型 烟气含湿量检测器**



本仪器适用于测定污染排气中水分含量。 采用符合国家标准要求的干湿球法。可与崂应3012H型系列烟尘/气测试仪等配套使用。产品广泛应用于环保、卫生、劳动、安监、军事、科研、教育等部门。

 **执行标准**

* GB/T 16157-1996 固定污染源中颗粒物测定与气态污染物采样方法

 **主要特点**

* 适用于测量固定污染源排气中水分含量
* 经典干湿球法测含湿量，可选配无线与加热功能
* 加热型整个管体可恒温加热，防止烟道水汽冷凝
* 加热隔离设计，内置隔离模块将取样管与控制系统分开保障使用可靠性
* 热电偶检测加热温度，加热时实时监测加热温度控温更精准
* 采用高精度温度传感器，体积小受热均匀，测量干湿球温度更加准确可靠；无线型采用无线传输模块，与3012H-C(19款)主机实现无线通信，并保留有线接口，可由主机直接进行数据读取
* 采用PE材质吸水棒，较纱棉包裹更均匀，挥发更充分，相同条件下PE材质更高效、更稳定
* 内置锂电池，可在无外接电情况下长时间使用
* 管体采用优质不锈钢材料精制而成，美观、整洁、耐用，使用方便，易于携带
* 手柄采用高强度复合材料模压成型
* 根据客户需求定做取样管长度，可选配加长管或90°弯头
* 内置电子标签，与仪器出入库管理平台软件配合实现仪器智能化管理

**标准配置**

* 接地线
* PE吸水棒

**可选配置**

* 电源适配器
* 电池充电器

＊**说明：**

1. 以上内容完全符合国家相关标准的要求，因产品升级或有图片与实机不符，

请以实机为准, 本内容仅供参考。

1. 如果您的需求与其有所偏离，请致电

**服务热线：400-676-5892**

 或详细咨询区域销售代表，谢谢！