



ACQUITY Arc

功能全面，性能优异

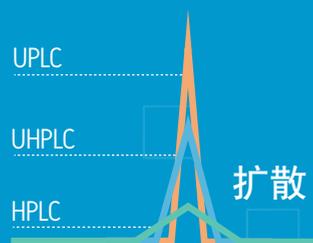
一切源自可靠性

通过ACQUITY®Arc™系统，分析科学家们可以真正体验到“即插即用”的HPLC和UHPLC方法兼容性。任何LC系统的分离方法都能在一个LC平台上进行有效的转换、调整和改进，显著提高了效率，且完全不影响性能。

科学家需要功能全面、性能稳定的现代LC技术，来填补 HPLC到UPLC®的性能差距，从而应对使用现有方法所面临的越来越多的挑战，同时继续支持含量验证。ACQUITY Arc系统是沃特世公司应对此类挑战而专门设计的有力工具。

沃特世有着50多年为以实验室为依托的企业提供支持的经验，我们始终提供可靠的、耐受性良好、且可重现的分离方案，确保客户获得可靠的分析结果。我们在全球已经安装超过100,000套液相系统，这让我们深刻了解采用合适的技术对客户业务的重要性，因为这和客户的产品质量与安全性息息相关。

沃特世液相技术基于客户的需求始终在持续不断地发展，旨在让更多的分析工作者从分离科学技术的发展中受益，降低购置成本，利用更高分离性能的技术以加快投资回报。



选择您的流路

ACQUITY Arc系统可最大程度减少停机时间并提高效率，在法规环境中实现新技术的无缝采用。配备Arc Multi-flow path™技术，ACQUITY Arc可轻松重现传统LC仪器上开发的方法，而且不需要对方法做任何改变。

完善的检测器系列

设计用于最大限度提高HPLC和UHPLC的灵敏度和线性范围的高性能分析型检测器。

二极管阵列，紫外/可见，荧光，示差，蒸发光散射和ACQUITY QDa®质谱检测器。

极低的交叉污染

先进的流通针式设计通过在运行过程中持续冲洗针内壁将交叉污染降到最低。即使是最复杂的基质样品，也可以灵活地设置洗针模式来减小交叉污染。

柱温箱选件

可选配30-cm柱温箱或加热/冷却器选件，统一的恒定温度有利于实验室之间的方法重现。整体色谱柱选择阀可保证自动快速的色谱柱切换。

智能梯度起点

可同时自动控制梯度开始时间和预进样时间，同时实现循环时间的最小化和样品通量的最大化。无需调整梯度表即可自动消除因系统死体积不同带来的影响。

AutoBlend Plus™技术

梯度程序可自动调节不同pH值和离子强度，减少人为误差，加快反相或者离子交换色谱的方法耐受性测试。

四元溶剂管理系统

带溶剂补偿功能的精准低压四元溶剂管理器，并可通过一个溶剂选择阀灵活增加额外的6路溶剂。

Arc Multi-flow path技术

只需一个切换开关即可实现HPLC和UHPLC方法的“即插即用”的转换。通过选择Path 1 (HPLC)或Path 2 (UHPLC)，即可实现已有方法的简单复制或改进，无需额外的人工干预。

色谱柱技术

行业领先的高选择性色谱柱产品，几乎能够满足所有液相色谱应用需求。

实验室信息学软件

通过现有的Empower®或者Masslynx®软件即可进行控制。

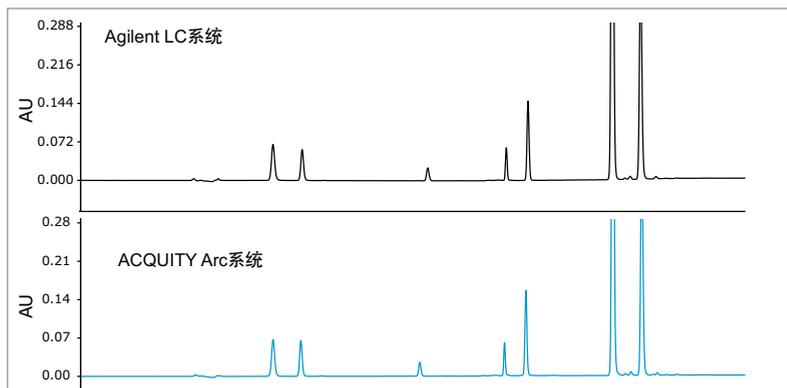


重现现有的方法

采用独特的Arc Multi-flow path技术, ACQUITY Arc系统可轻松接受和重现来自任何HPLC平台的方法, 而且完全不会影响性能。

使用最可靠、耐用的设备是您的不二选择, 它可以确保产品的一致性和法规依从性。通常情况下, 分析实验室需要在整个企业内部或第三方合作伙伴间转移方法, 同时保持方法的完整性。

功能全面的现代LC系统助您提升实验室能级, 只需一个切换开关即可实现HPLC和UHPLC方法的兼容性。



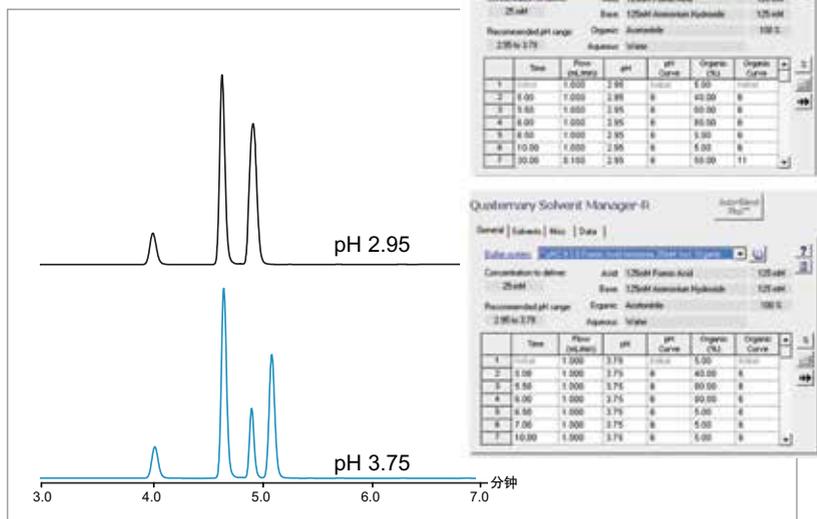
分析运行采用Agilent LC系统, 并在ACQUITY Arc系统上进行了重复。条件: 流动相B在3 min内由15%增加至35%, 在2 min内由35%增加至95%; 流动相A: 0.1%甲酸水溶液, 流动相B: 0.1%甲酸乙腈溶液; 流速=2.0 mL/min; 色谱柱: XSelect® CSH C₁₈, 4.6 x 150 mm, 5 μm; 温度= 30 °C; UV @ 260 nm; 10.0 μL 进样体积。

简化工作流程

Auto•Blend Plus技术是一款全新的软件工具, 它扩展了传统的四元溶剂混合功能, 用户通过梯度设置来直接调整pH和离子强度, 并可以通过改变溶剂混合比例实现pH最小增量的增加(即使当pH增量为0.1个单位或者更小时)。

如果可以实现分析科学家之间以及实验室之间分析的一致性, 将为您带来哪些益处? 如果可以加快方法耐受性实验, 帮助方法更快地转移到QA/QC, 又会给您带来哪些益处?

利用Auto•Blend Plus技术可以按照需求配制流动相, 避免了繁琐的手动配制、混合流动相, 并减少了人为误差, 极大地节省了时间, 提高了实验室效率。



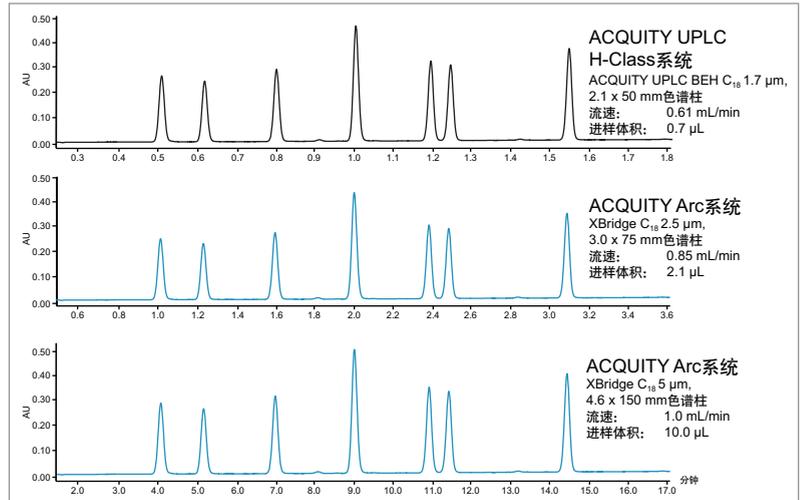
利用Auto•Blend Plus技术实现流动相pH在2.95或3.75的有关物质分析。ACQUITY Arc系统使用Auto•Blend Plus技术, 将酸碱溶液按照特定比例自动混合, 最大程度减少可能会出现的人为误差, 并缩短人工配制流动相所需的时间, 同时简化了分析科学家的工作流程。

选择合适的方法，实现效能的最大化

选择合适的色谱柱，ACQUITY Arc系统是兼容任何LC平台方法的理想解决方案。

从概念到生产，产品在整个开发周期中的转变通常需要严格的LC分析，以便正确地对其进行鉴定，并评估其是否可以进入下一阶段。这些LC分析在进入下一阶段时，通常需要调整，如在一些情况下，需要从较小的粒径(亚2 μm)调整为较大的粒径(2.5 μm – 5 μm)。

ACQUITY Arc系统十分灵活，可将高效、快速的2.5 μm – 2.7 μm UHPLC色谱柱效能最大化，同时也适用于3.0 μm – 5 μm粒径的HPLC色谱柱。



ACQUITY Arc系统可在一个平台上同时兼容HPLC和UHPLC方法。
实验条件: 50%至80% MeOH; 温度 = 40 °C; UV为254 nm。

每个样品的成本



	成本/样品	溶剂使用量/年	成本/年/分析
ACQUITY Arc系统, 使用5 μm色谱柱 (运行时间 = 45 分钟)	12.33美元	544升	54,432美元
ACQUITY Arc系统, 使用2.5 μm色谱柱 (运行时间 = 11 分钟)	2.60美元	156升	15,562美元
每年节省	9.73美元	388升	38,870美元

假设: 1000个样品一个月内必须完成。如果使用5 μm, 4.6X150 mm色谱柱, 流速1.4 mL/min, 45 min运行时间的方法, 需要3套LC系统, 14天来完成这个实验。但是如果使用2.5 μm, 3.0 x 75 mm色谱柱, 流速1.2 mL/min, 11 min运行时间的方法, 则只需要1台LC系统, 10天就能完成。



扫一扫，关注沃特世微信

www.waters.com/arc

欲联系当地销售办事处，请访问www.waters.com/contact

Waters

THE SCIENCE OF WHAT'S POSSIBLE.®

Waters, The Science of What's Possible, ACQUITY, CORTECS, Empower, MassLynx, QDa, XBridge, XSelect和UPLC是沃特世公司的注册商标。ACQUITY Arc, Arc, Arc Multi-flow path和Auto•Blend Plus是沃特世公司的商标。其它所有商标均归各自的拥有者所有。

©2016年沃特世公司 中国印制 2016年3月 720005393ZH LM-SIG

**沃特斯中国有限公司
沃特世科技(上海)有限公司**

北京: 010 - 5209 3866
上海: 021 - 6156 2 666
广州: 020 - 2829 5999
成都: 028 - 6765 3588
香港: 852 - 2964 1800

免费售后服务热线: 800 (400) 820 2676
www.waters.com