

Purelab Classic 超纯水解决方案

——传承经典，历久弥新

实验室纯水专家

ELGA（埃尔格）隶属于全球财富五百强的法国威立雅集团，是世界领先的水服务公司威立雅水处理技术的一个组成部分。威立雅水处理技术拥有一个由10,500多人组成的遍布全球的团队，并以其能在整个水领域向客户提供水解决方案而闻名。

ELGA Labwater创建于1937年，是全球第一家专业制造实验室用纯水及超纯水系统，并畅销全世界的最佳品牌。我们专注于水和水的纯化，一直致力于发展独创的专业技术和科学应用。ELGA（埃尔格）涵盖所有纯水应用领域的四大产品系列：PURELAB, CENTRA, BIOPURE, MEDICA能满足客户对纯水的全面要求。我们经验丰富，能够应付单个用水点纯化系统的开发、安装和维护期间出现的各种挑战，包括涉及到建筑师、工程师和业主的大型项目的咨询。

可持续性承诺

ELGA产品的设计目标是尽量降低各个阶段对环境的影响；其中包括制造、运行和使用寿命终结。ELGA取得了环境管理体系的ISO9001和ISO14001标准的认证。

我们能够计算出所有我们产品整个使用寿命内的碳值，并向我们的客户和合作伙伴公开了这一信息。

“作为水纯化行业的领袖，我们有责任利用环境可持续技术和产品设计进行创新，确保我们的运营对气候的影响最小。”

Nora Ikene
ELGA LabWater总经理

联系我们：

ELGA的办事处和经销商遍布全球60多个国家，并且都是经过ELGA系统的培训、有充分经验的。

ELGA LabWater

埃尔格——实验室纯水专家
服务热线：400-616-8882
电子邮件：elga.china@veolia.com
网址：www.elga.com

威立雅水处理技术（上海）有限公司
上海市南京西路1168号中信泰富广场12层
邮编：200041
传真：+（86）21-61934498

埃尔格是威立雅的全球实验室纯水品牌ELGA的中文名字。本文中的信息为威立雅水处理技术（英国）有限公司的财产，商标名称为ELGA LabWater，对文中提供信息可能出现的错误或疏漏，威立雅水处理技术（英国）有限公司不承担责任。©威立雅水处理技术（英国）有限公司2017-保留一切权利。ELGA®、PURELAB®、ADEPT® Labpure®和PureSure®是威立雅水处理技术（英国）有限公司的注册商标。



用您的手机扫描二维码，可以关注ELGA的微信公众号，了解更多实验室纯水知识

质量承诺

PURELAB Chorus系统随机附带了合格证，确保系统是在ELGA LabWater Global Operations制造和测试的，其质量管理体系获得了劳埃德注册质量保证（LRQA）的批准和满足BS EN ISO 9001:2008。

ELGA的生产设施获得了LRQA的批准和满足环境管理体系ISO 14001:2004。

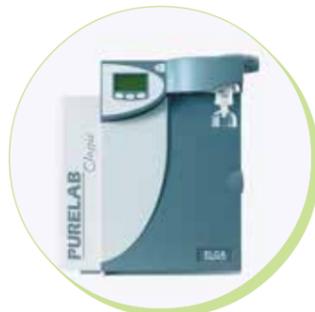
PURELAB Chorus的设计满足废电气电子设备（WEEE）指令和危险物质限制（RoHS）指令的要求。



源于1937年



Purelab Classic 经典超纯水机



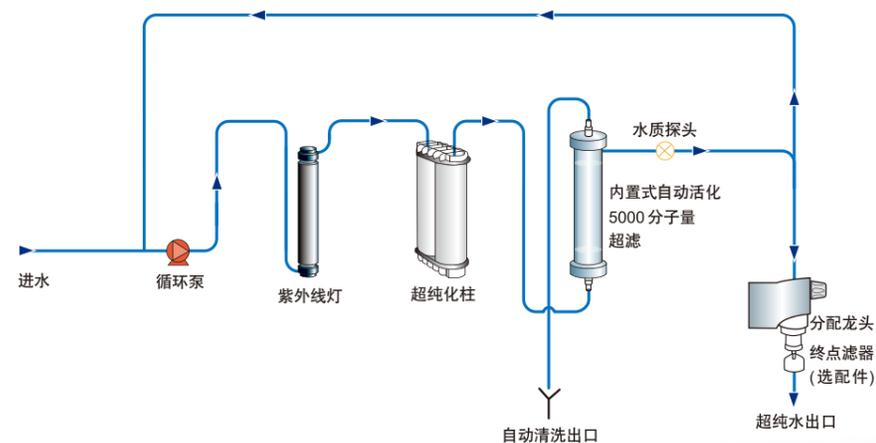
PURELAB Classic 是一款经典超纯水系统。它集合多种先进技术，向用户提供长期稳定高效，产水符合GB/T6682-2008对一级水的水质要求，且运行成本低的超纯水。

用途：用于各种高精度仪器分析，毒理学研究，环保实验分析，生命科学。

- 稳定的超纯水水质，保证杂质含量在 ppt 水平，运行成本低。
- 独一无二的全湿管路消毒和全自动低温内循环设计，有效防止微生物污染
- 低运行成本，预纯化和精纯化一体化的超纯化柱，更换和维护更简单
- 主机可以升级为双柱系统。
- 离子交换柱装备有可读可写智能芯片
- 系统具有自动检测，自动报警，自动控制和维护功能，主显示屏能宽屏显示电导率、水温、更换耗材等关键信息
- 有RS232接口可与计算机或专用打印机相联记录水质资料



CLXXUVFM2 内部流程图



系统参数

小型纯水机	Classic DI	Classic UV	Classic UF	Classic UVF
型号	CLXXDIM2	CLXXUVM2	CLXXUFM2	CLXXUVFM2
取水流速 - 最大值	逐滴 2.0 L/min	逐滴 2.0 L/min	逐滴 2.0 L/min	逐滴 2.0 L/min
电阻率 @25 °C	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm	18.2 MΩ-cm
TOC	3-10 ppb	1-3 ppb ³	3-10 ppb	1-3 ppb ³
微生物	<1 CFU/ml ¹	<0.1 CFU/ml ^{1,2}	<0.1 CFU/ml ^{1,2}	<0.1 CFU/ml ^{1,2}
热源	<0.001 EU/ml ¹	<0.001 EU/ml ¹	<0.001 EU/ml ⁴	<0.001 EU/ml ⁴
PH	中性	中性	中性	中性
颗粒	0.2 μm ¹	0.2 μm ¹	0.2 μm ¹	0.2 μm ¹
核糖核酸酶 (RNase) 脱氧核糖核酸酶 (DNase)	RNase<0.002 ng/ml DNase<0.02 pg/μl (配生物过滤器)	RNase<0.002 ng/ml DNase<0.02 pg/μl (配生物过滤器)	RNase<0.002 ng/ml DNase<0.02 pg/μl	RNase<0.002 ng/ml DNase<0.02 pg/μl
超纯水置换量 (LC186 离子柱的交换容量)	45,000 Liters (18.2MΩ-cm) / 进水纯度值 (在 pH 7.0) 70,000 Liters (1MΩ-cm) / 进水纯度值 (在 pH 7.0)			

¹配终点滤器 ²<1CFU/ml 不配置终点滤器 ³配内置185/254nm双波长UV灯，有效降解有机物的同时，杀灭细菌防止微生物污染

⁴配内置式长寿命5000道尔顿分子量超滤装置

设备兼容业内不同功能的终端过滤器，可以，满足用户细分应用要求：细菌含量：< 0.01CFU/mL；热源（内毒素）：< 0.001EU/mL；RNA 酶：< 1pg/mL；DNA酶：< 5pg/mL；蛋白酶：< 0.15ug/mL；TOC< 1ppb

外形尺寸与重量

长	490mm	490mm	490mm	490mm
宽	410mm	410mm	410mm	410mm
高	365mm	365mm	365mm	365mm
净重	15kg	15kg	15kg	15kg

进水指标

参数	标准范围
预处理过的纯水	RO（反渗透）水，离子交换，或蒸馏水（附注：离子交换混床或复床会导致阳离子去除树脂的快速消耗。）
余氯	0.05 ppm- 最大值
TOC	<50 ppb
二氧化碳	30 ppm- 最大值
硅	2 ppm- 最大值
颗粒	滤至0.2微米以保护内部设备及使用点过滤器
水温	1-40 °C
进水流速（最大值）	130 L/hr
进水压力	最大值 0.7 bar (10 psi)，最小值 0.07 bar (1 psi)

电气要求

总输入	100-240 V ac, 50-60 Hz 所有型号适用
系统电压	24V dc
系统循环能耗	60VA
系统产水能耗	75VA
保险丝	2 x T6.3 Amp
水箱感应器连接	3.5mm 插头