

凯塞法抄片器手动带两个干燥

Code: P 405.M2

For the preparation of laboratory sheets of pulp for physical testing



仪器功能：

用于制备直径200mm的圆形标准手抄片

符合标准：

ISO 5269-2 & DIN 54358

设备描述：

抄片器工作台由结构牢固的不锈钢框架制成。里面安装有各种泵、加热水浴、真空抽吸室等。操作台的左边是纸张抄制成型部分，右边为纸张干燥部分。在工作台上只有几个重要的控制开关，以确保有足够的工作空间用于手抄片转移及干燥。手抄片的制作过程由模拟控制系统控制。在触摸屏上可以调节干燥过程的温度和真空。

测试说明：

通过手动控制6挡开关来控制“开始”-注水-搅拌-平静-排水-真空抽吸功能。首先水会被注入亚克力玻璃缸（位于成型筒后左侧）。然后仪器将把亚克力

力玻璃缸中的水注入到成型筒中，当成型筒中的水位达到4升的刻度时，倒入浆料。仪器会继续加水直到它切换到下一步：“搅拌”。根据标准，在下一步之前，需要5秒的搅拌周期：“平静”5秒。平静后，它切换到“排水”位置，打开一个阀门，排水。纤维被收集在成型网上。为了提高排水速度，下一个位置是“真空”位置。在这个位置上，真空泵开始抽吸剩余的水分，压力为-0.27巴。当所有的水都被抽干时，一张新的手抄片留在了成型网上。然后，成型筒可以打开，湿的手抄片上放上一张吸水纸，用交付的付压辊分离后转移到烘干机。然后在手抄片上放上一张盖纸，放入干燥器中，通过按下启动按钮开始干燥过程。烘干机将在预选时间结束后窥视（通常为6-7分钟，每平方米70克）。通过按下停止按钮，真空被释放，烘干机可以打开，纸张可以取出。

技术规范：

-最高质量标准

-手抄片制备通过6个位置开关来手动控制

-内置温度和真空控制触摸屏

-锡青铜制成的水环真空泵

-成型筒由丙烯酸玻璃制成，以提高成形过程的能见度

-符合ISO5269-2和DIN54358

-根据标准，烘干机水循环3-6升/分钟

-根据标准，烘干机水温为93-97°C，

可单独调节水可以加热到65°C（因为丙烯酸玻璃）。

在丙烯酸玻璃存储中，有一个由模拟系统控制的加热元件。

可在1小时内制造的手工单数量： 1个烘干机： 10张， 2台烘干机： 20张， 3台烘干机： 30张， 4台烘干机： 40张，取决于用户和克重

安装条件：

供水	200 kPa (需要3m的水管)
排水:	floor drain or Ø 50mm pipe drain (3m included)
气源:	400 – 600 kPa (connection type 6mm outside diameter -push in)
电源:	400 V / 50 Hz AC, 1 phase

交货清单：

- 主机一台
- 手册一份
- 换网工具一套
- 干燥器胶膜和织物一套
- 镍合金备用成型网三张
- 转移纸一箱（每箱1000张）
- 覆盖纸一箱（每箱1000张）
- 成型桶，成型器密封圈和干燥密封圈各一个
- 排水管若干
- 伏压辊一个
- 硅胶垫一个

制造商：奥地利/PTE

