

应用领域

主要应用在生物工程, 医药, 食品, 化工, 冶金, 石油等领域。为用户提供高精度的、冷热受控的、温度均匀的恒定场源, 是研究所、高等院校、工厂实验室、质检等部门理想的恒温设备。

配套仪器

凯氏定氮仪、索氏提取、粗纤维测定仪、原子吸收光度计、ICP-MS、电泳仪、流变仪、全自动合成仪、发酵装置、旋转蒸发仪、萃取及冷凝、固液萃取仪等。

主要功能和特点

- 采用经典的黑灰搭配, 方正的外形简洁大方, 给人以大气稳重的视觉感受
- 高亮度大视角彩色 5.5 寸液晶 LCD 显示屏, 显示内容更加丰富
- 模具化水槽、采用 316 不锈钢一次冲压成型, 防锈、防腐蚀
- 电机驱动模具化涡轮静音水泵 10L/min, 完全实现了水电分离
- 紧凑的结构布局, 可移除格栅设计, 方便维护和排液
- 运用模糊 PID 控温技术, 能够准确快速的达到稳定控温效果
- 压缩机制冷、R134a 环保制冷剂, 避免了对环境的污染以及对实验人员带来危害
- 多重保护设计: 过流保护、高低温保护、超温保护、低液位声光报警, 防止干烧保护

- 承接个性定制及代工服务



FC1500 冷却水循环器

技术指标

型号	FC1500
控制温度范围	5°C ~ 100°C
温度稳定度	±0.05°C
温度显示分辨率	0.1°C
控温算法	模糊PID
温度传感器类型	PT100
加热功率	2000W
制冷功率	1500W (环境温度20°C)
制冷剂	R134a
水泵流量	10L/min
水泵压力	0.35bar
液槽容积	10L
外形尺寸(长×宽×高)	555mm×350mm×750mm
电源	220V AC±10% 50Hz
使用环境	10°C ~ 25°C
仪器重量	40kg