

# SP510 硬度监测报警仪

## 典型应用

软化器出水、锅炉水质的硬度监测；准确的控制软化器在有需要的时候进行再生，延长水质软化保持时间，减少再生成本。

## 特性和优点

- 硬度过高时，系统发出报警信号，同时激活再生
- 运营水质软化系统，更加合理、经济、和有效
- 自动校准功能
- “实时”连续监测，测量周期2分钟
- 一套试剂可以连续运行2个月
- 性价比高，适合系统闭路反控
- 维护工作量小，仅需要每6个月更换一次泵管

## 测量方法

比色法测量



## 技术指标

可选定的监测报警点：0.3、1、2、5、10、20、50和

100mg/L 可选

精确度： 0.3~2mg/L 时，设定值的± 10%

5~100mg/L时，设定值的± 4%

测量周期： 平均 2分钟

报警输出： 1 个SPDT 继电器

电源要求： 115/230VAC,50/60Hz，可选

方法认证： UL 和 CSA 标准，CE 认证

## 订购指南

选购SP510硬度监测仪时注意，不同的试剂决定不同的测量范围。

SP510 硬度监测仪，标准配置包括：主机、两个月使用的试剂、安装组件、操作手册。

| 仪器订货号    | 报警点     |
|----------|---------|
| 54100-03 | 0.3mg/L |
| 54100-01 | 1mg/L   |
| 54100-02 | 2mg/L   |
| 54100-05 | 5mg/L   |
| 54100-10 | 10mg/L  |
| 54100-20 | 20mg/L  |
| 54100-50 | 50mg/L  |
| 54100-99 | 100mg/L |



Be Right™