

HMA-TNI 总镍重金属分析仪

典型应用

地表水，工业废水（如电镀含镍废水），污水厂进排口的总镍在线监测

仪器特点

- 低废液。废液量只有1.9L/月
- 低试剂消耗。一个月无需更换试剂
- 自动量程，自动稀释。同时具有低量程及高量程模式
- 自动反冲洗样品过滤器，每次检测前后自动清洗
- 自动校准
- 5.7" 彩色液晶触摸屏
- 中文菜单

测量原理

仪器采用比色分光光度法检测，采用高温消解水样，消解试剂添加到水样中。样品被泵送至高温消化单元。样品中的总镍被消解成二价镍离子。二价镍离子在氧化剂（过硫酸铵）的环境下，在碱性溶液中与丁二酮肟形成橙棕色有色络合物。于波长470nm处进行分光光度测定，根据样品初始的颜色，与加入显色剂之后的颜色不同，比较两者之间的差异分析样品的浓度。

订购指南

HMA-TNI总镍在线分析仪，标准配置包括：主机，试剂瓶，安装附件，操作手册和检测报告。

HMA-TNI 总镍重金属在线分析仪

订购信息

备件

- 7321530K 纯水桶（含液位传感器）
- 7321540K 废液桶（含液位传感器）



技术指标

| | |
|------------|---------------------------------|
| 测量方法： | 比色法 |
| 测量范围： | 0.05 ~ 3 (低), 0.4 ~ 10 mg/L (高) |
| 检测限： | 0.01mg/l |
| 准确度： | ±3%F.S |
| 重复性： | ±3%F.S |
| 零点漂移： | ±5%F.S |
| 测量时间： | 50min |
| 消解时间： | 120°C高温消解 |
| 自动校准周期： | 关闭, 1天, 2天...7天可选 |
| 最大试剂用量： | 5L/月 |
| 样品流速： | 1 ~ 3 L/min, 每次取50mL进行测量 |
| 样品温度范围： | 10-40°C |
| 信号输出： | 4-20mA/RS232/RS485 |
| 安装环境： | 室内安装 |
| 电源供应： | AC220V±10%, 50Hz |
| 尺寸(高×深×宽)： | 900×255×600mm (分析仪主体) |
| 重量： | 60kg (不含试剂) |