



PURELAB[®]
Quest
紧凑型一体机

DEDICATED TO DISCOVERY

3种级别的纯水适用于实验室中的各类应用



I 级

用于 HPLC (高效液相色谱)、细胞培养、组织培养或分子生物学技术等分析应用的超纯水。



II 级

用于包括常规试剂制备、缓冲液、pH 溶液、组织学和普通化学等应用的高纯水。



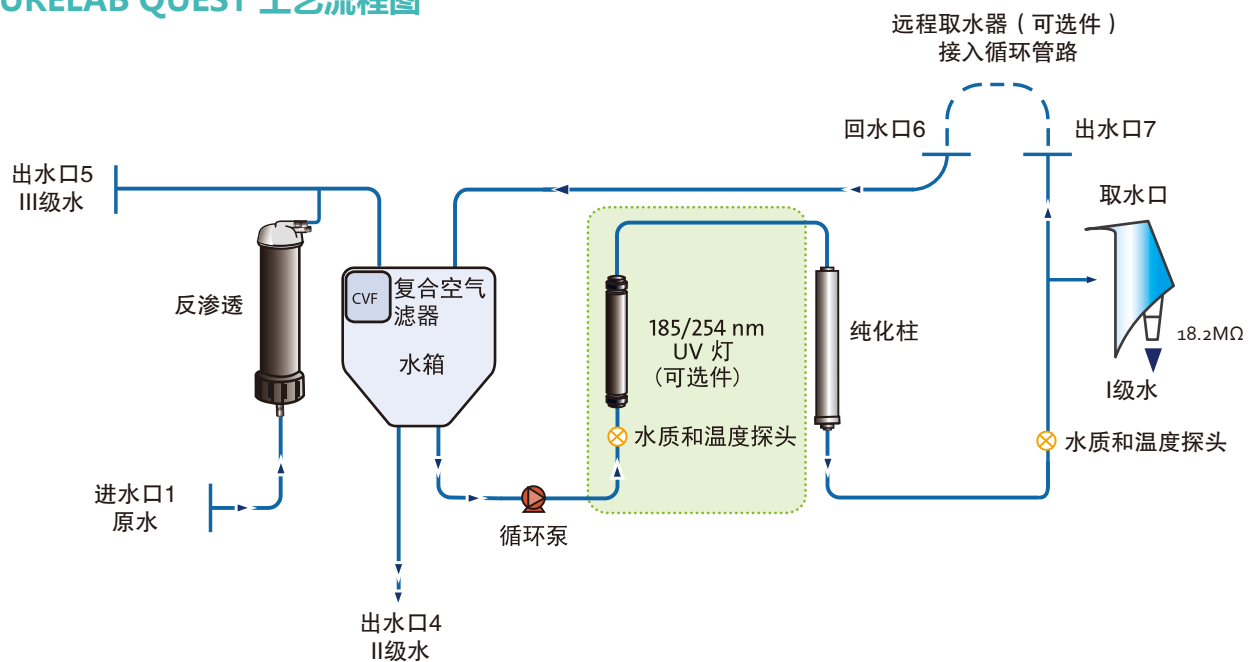
III 级

用于玻璃器皿冲洗、水浴、高压灭菌器、水培法以及作为 I 级超纯水给水的 RO 水。

为您的研究选择合适的 PURELAB QUEST



PURELAB QUEST 工艺流程图



发现无与伦比的价值



紧凑

232 mm 宽，510 mm 高。
可壁挂：节省宝贵的实验室空间。
体积小，可以整合到现有实验室工作台设备中。



联网

Quest 通过 AQUAVISTA[®] 可实现物联网远程监控，减少了中断、降低了成本，也对环境更加友好。由全球水纯化专家网络提供支持。



可持续性

由超过85%的再生材料*制成。
耐用的耗材设计。
ELGA隶属于Veolia（威立雅），全球最大的环境服务组织。



成本效益

一套系统提供3种类型的水质意味着更少的更经济的成本。
节省空间的精妙设计，助您优化实验室配置，提高团队效率。

* 不包括与纯化过程接触的材料。

“我们知道，每一刻取水的纯度都不容置疑”



绝无生物菌膜

即使在超纯水系统中，生物菌膜也会在静态水中生长并影响纯度。

PURELAB Quest 具有内置的间隔再循环功能，可阻断生物菌膜的形成和生长。

ELGA 将无可匹敌的专业知识、技术和设计与无与伦比的服务以及经久耐用的质量相结合，为全球科学进步助力护航。

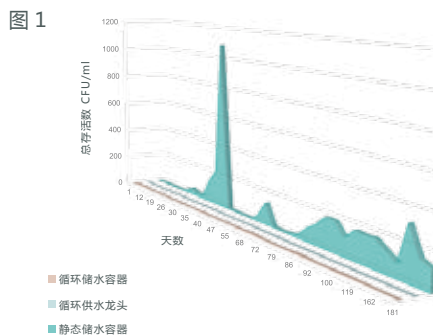


图1：静态储水容器中的细菌水平，随时间推移，从4CFU/ml飙升到1000CFU/ml以上。循环储水容器中的细菌水平保持在平均2.1 CFU/ml，说明最终过滤器的过滤负荷要小很多。

PURELAB Quest 是 Veolia 的商标，并包含获得专利的水纯化技术。

提供众所公认的**可靠性**



久经测试

PURELAB Quest 已经过15万次取水测试，相当于超过20年的实验室使用寿命。

研发是ELGA的核心所在。我们的全球工程师和科学家网络致力于实验室纯水的应用。



众所公认

PURELAB Quest 的组件已在全球数以万计的供水系统中得到验证，这是十多年用户体验反馈的结果。

尽管科学探索和研究可能要花一辈子的时间，间，PURELAB Quest 却会在几秒钟内为您提供所需用水。用 Quest的每一天都是探索。



无可匹敌

3种用水级别、多道水质传感、界面清晰、紧凑、经济、易于使用、高流速、可靠且易于维护。

ELGA深知发现探索之路充满挑战。我们会处理每一个小细节，因此您不必操心，让您心无旁骛，放手进行研究。

确保**不间断的**科研探索



毫不费力

“即插即用”的安装过程使您可以快速获得实验室纯水。

多语言菜单可轻松导航。

纯化设计确保水质不会给您的实验室工作带来风险。

AQUAVISTA® 数字监控和全球服务网络加强了ELGA服务维度。



精巧独特

每分钟1.2升的供水量将用水中断的可能降到最低。

定量供水意味着研究人员可以执行多任务而无需等待。

自动定量取水范围为100毫升至 7 升。



直观易懂

预编程的年度消毒提醒。

简单的消毒程序只需用户简单几步操作即可进行，并且不会接触有害化学物质。

轻松更换耗材。

技术附录1 水质参数 (符合国际标准)

| 进水要求 | | |
|-------------------------------|--|----------------------------|
| 水源 | (饮用水源) | |
| 电导率 | < 2000 μ S/cm (高电导率的进水可能会降低纯化柱寿命并影响 III级水的水质) | |
| 硬度 | < 350 ppm, 按 CaCO_3 | |
| 游离氯 | < 0.05 ppm Cl_2 | |
| 氯胺 | < 0.02 ppm Cl_2 | |
| 总氯 | < 0.05 ppm Cl_2 | |
| 二氧化硅 | < 30 ppm SiO_2 | |
| 二氧化碳 (CO_2) | < 30 ppm (建议 < 20 ppm) | |
| 污染指数 | < 10 | |
| 铁/锰 | < 0.5 ppm Fe/Mn | |
| TOC (总有机碳) | 建议 < 2ppm | |
| 型号 | PURELAB Quest UV PQDIUVM1 | PURELAB Quest PQDIXM1 |
| 超纯水 (I 级) (从主机的取水口) | | |
| 电阻率 | 25°C 时 18.2 M Ω .cm | 25°C 时 18.2 M Ω .cm |
| 供水流速 | 最高 1.2 升/分 | 最高 1.2 升/分 |
| TOC | < 5 ppb | < 30 ppb |
| 细菌 TVC | < 0.1 cfu/ml *1 | < 0.1 cfu/ml *1 |
| 内毒素 | < 0.001 Eu/ml *2 | < 0.001 Eu/ml *2 |
| 核糖核酸酶 | < 1 pg/ml | N/A |
| 脱氧核糖核酸酶 | < 5 pg/ml | N/A |
| pH | 中性 | 中性 |
| 颗粒物 | 0.2 μ m 过滤 *1 | 0.2 μ m 过滤 *1 |
| 高纯水 (II 级) (从出水口 4) | | |
| 电阻率 | 25 °C 时 > 1 M Ω .cm | 25 °C 时 > 1 M Ω .cm |
| TOC | < 50 ppb | < 50 ppb |
| 细菌 TVC | < 100 cfu/ml | < 100 cfu/ml |
| RO-渗透 (III 型) 水规格 (出水口 5) | | |
| TOC | < 200 ppb ³ | < 200 ppb ³ |
| 细菌 TVC | < 1000 cfu/ml ³ | < 1000 cfu/ml ³ |
| 离子截留率 | > 96 % ⁴ | > 96% ⁴ |
| 颗粒物和细菌去除率 | > 99% | > 99% |
| 有机物截留率 (MW > 200道尔顿) | > 99% | > 99% |
| 制水流量 | 10 升/小时 ⁴ | 10 升/小时 ⁴ |
| 内置水箱 | 7升 | |
| 安装 | | |
| 尺寸 | 高度511mm, 宽度232mm, 厚度421mm | |
| 净重 | 21kg | |
| 电源输入 | 100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz | |
| 功耗 | 120 VA | |
| 噪声输出 | dBA - < 40 | |
| 温度 | 4 - 40 °C (建议 10 - 25 °C) | |

*1 当使用使用点过滤器 (LC134/LC197) 时

*2 当使用使用点过滤器 (LC197) 时

*3 受制于适当的给水纯度 (参见离子截留率) 和系统维护

*4 给水压力 > 4 巴, 温度为 15°C

致力于 科研探索

ELGA Labwater 是水纯化系统工程、服务和支持方面的专家。

无与伦比的产品设计赢得了国际认可和众多奖项。

全球技术服务团队以专业知识为全世界的科学和医疗保健领域提供支持。

来自 AQUAVISTA 的全球数字性能监控确保实验室工作不间断。

要找到离您最近的 ELGA 代表，请访问 www.elgalabwater.com 并选择您的国家/地区以获取详细联系信息。

ELGA LabWater

埃尔格——实验室纯水专家
电子邮件: elga.china@veolia.com
网址: www.elga.com

威立雅水处理技术(上海)有限公司
上海市南京西路1168号中信泰富广场12层
邮编: 200041
服务热线: 400-616-8882



超过 70 项国际专利