

DR.-ING.GEORG WAZAU Mess- + Prüfsysteme GmbH
Keplerstraße 12, D-10589 Berlin, Telefon +49-30-344 30 88/89, Fax +49-30-3441976 Web
www.wazau.com E-Mail xushan@wazau.com

焊接性测试设备类型 LPL

应用：该设备根据DIN 32506测试金属的可焊性。

原理：该设备具有一个提升单元，该提升单元允许以0至45 mm/s的浸入速度对样品进行浸入和浸出。提升单元的最大提升高度约为25mm。该设备在石英控制下完成0-10s的浸没时间工作。基本设备由提升单元和控制设备组成。浸入的焊锡槽可选T05或T06，可以通过将其插入测量和控制机构的机架中进行连接。升降单元可以在两个焊池之间移动。

焊料池中的浸没速度和浸没时间可通过电位计调节并显示在LCD显示屏上。可以通过PID温度控制将焊锡槽中的温度从室温调节到450°C。控制器的电源由IEC-320 AC电源线组230 VAC (50/60 Hz) 提供。

焊接池 T05 内部尺寸：
宽度86mm，深度90mm，高度68/20mm
焊料含量：2850g
焊接池 T 06 内部尺寸：
宽度120mm，深度60mm，高度80mm
焊锡含量：4800g

组成基本设备：
提升装置控制装置

焊锡成分：
焊接浴组成 (T 05 和 T 05) (T 05 和 T 06) (T 06 和 T 06) 接地
板
三角架带热电偶
模糊自优化的温度控制

技术规格：
电源：230 VAC 50/60 Hz
功耗：约500/1000 VA
重量：约10kg

