

## DR.-ING.GEORG WAZAU Mess- + Prüfsysteme GmbH

Keplerstraße 12, D-10589 Berlin, Telefon +49-30-344 30 88/89, Fax +49-30-3441976

Web [www.wazau.com](http://www.wazau.com) E-Mail [xushan@wazau.com](mailto:xushan@wazau.com)

### Solderability testing device type LPK

**应用:** 该可焊性测试仪符合标准测试 DIN 32506-2/3:1981-07。

**原理:** 试验装置有一个提升装置, 允许以0至40 mm/s的浸入速度确定样品的浸入和浮出。提升装置的最大浸没深度为50 mm。持续时间可以设置在0到60秒的范围内。

焊接槽中的温度可由温度控制器在室温至400 °C范围内设置。试验设备上可使用焊台0T05或0T06。

通过230伏交流电 (50/60Hz) 的冷设备连接提供电压。

焊锡槽T 05/内部尺寸:  
86mm宽, 90mm深, 68/20mm高  
焊料含量: 2850g  
焊锡槽T 06/内部尺寸:  
120mm宽, 60mm深, 80mm高  
焊料含量: 4800g

#### 仪器组件:

提升装置 (带驱动电机的轮廓线轴) 浸入式轮毂,  
最大50 mm,  
浸入速度0-40 mm/s  
持续时间0-60秒  
带ERSA 0F007不锈钢温度传感器的温度控制器  
ERSA焊槽0T05或0T06  
Windows 10/8/7下基于LabVIEW的操作软件  
带电源和焊机的桌壳  
笔记本电脑 (选配)

#### 技术规格:

电源: 230伏交流电50/60赫兹  
功耗: 约500 VA (带焊池0T05) /  
约1000 VA (带焊池0T06)  
重量: 约10公斤

