

No 189-PNCA

自动切口加工机



株式会社安田精机制作所

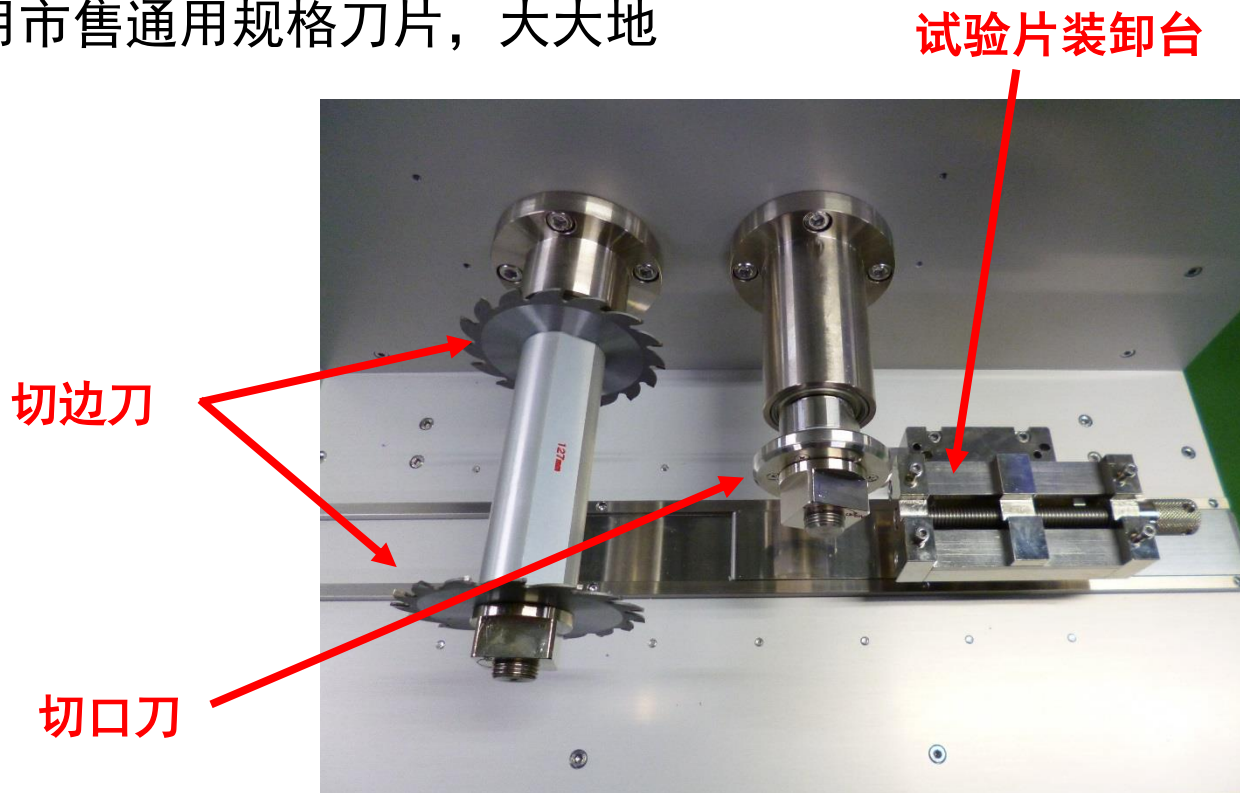
安田精机的自动切口加工机

No 189-PNCA

安田精机的自动切口加工机，采用切口刀轴和切边刀轴分离的2轴设计。

这种方式的优点是，可对应仅切切口或仅切切边的需求。

此外，切边刀采用市售通用规格刀片，大大地降低了使用成本。



安田精机的自动切口加工机

No.189-PNCA



試料作製条件設定画面

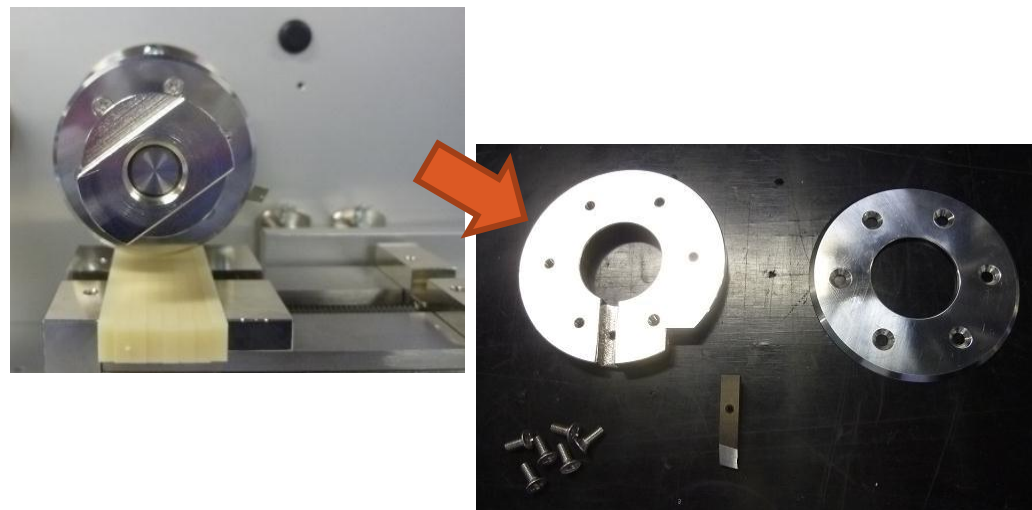
[在触控面板上即可进行自动切割操作](#)

切口深度的设定，可在触控面板上直接输入任意数值，而无需通过旋转把手来调节高度这种操作，非常简便。

此外，可根据试验片材质的不同，而选择多种切削条件并保存。

[易耗品的刀片为可更换式](#)

V字口的刀片，采用单齿可更换式的设计。更换时，无需更换这个刀架，只需更换单齿刀片，大大节省使用成本。



安田精机的自动切口加工机

No 189-PNCA

型 号	No. 189-PNCA
夹 具	开 口：Max. 80mm (标准) 送料速度：50~600mm/min
切 口 轴	2轴式 (切口、切边)
切口轴转速	约150~1,780rpm
V字口深度	自动式、设定范围 0~4mm (最小0.01mm)
V字口刀片	单齿尖更换式、外径 ϕ 75mm、厚5mm 尖端角度45°、先端半径R0.25mm 材质：硬质合金
切边 刀片	长80mm (标准)、外径 ϕ 100mm、厚1.6mm
附 件	联锁式安全罩、紧停开关
电 源	AC220V、单相、60Hz
尺寸·重量	约W810×D510×H560mm·约90kg

