

hanatek



MFI 熔融指数仪

- 精确测量
- 全自动
- 用户自校准
- 操作安全

MFI 熔融指数仪

准确 • 自动化 • 可重复测量

Hanatek MFI 用于精确测量热塑性聚合物的熔融特性。

对于塑料材料的生产商和加工商，熔融流动指数是一项关键指标，因为它指示了制造一致性产品需要的温度和压力。

测试类型

- MFI/MFR
- 熔融容积率
- 熔融密度
- 剪切力/率
- 熔融粘度
- 延展值



可重复测量 • 易于使用

精确测量

三温区料筒加热和控制

在整个料筒保持稳定和准确的温度，确保准确符合所有国际标准。

温度监视和控制

随机的温度监视器确保每一次测试均在准确的温度参数下执行，测量当中的偏差可以快速识别，并激活料筒微调功能。

为什么温度如此重要？几乎80% 使用中的MFI仪器在料筒中有高至20°C的温度偏差*，导致不准确的测试结果和潜在的原材料问题。

准确的测试结果

活塞行程传感器在测试过程中自始至终随时准确报告聚合物的流量比率

全自动

自动测试

由于配备空压式砝码控制和行程传感器，每一次测试完全自动化，无需用户介入开始测试和监控测量条件。

(需要压缩空气 5bar / 500kPa / 72.5PSI)

*数据源于Hanatek校准服务2010

自动计算

触摸屏控制，带有预置测试流程，测量 MFI / MFR / MVR / 熔融密度 / 剪切率 / 张力 / 熔融粘度 / 延展值。每次测试自动计算结果，避免了所有与操作相关的错误。



用户校准

UKAS 认证校准工具

使用 UKSA 认证校准工具，Hanatek MFI 可以由用户进行每年一次的校准，同时保持完全UKAS/ISO17025认证，节省现场或返回工厂进行校准服务的费用。



用户可更换料筒核

当料筒损坏时，使用用户可更换料筒可以节省返厂维修的高昂费用和避免由此带来的不便。



可更换料筒随时适合Hanatek MFI，确保仪器完全符合国际标准。

操作安全

自动清洁程序

自动清洁程序避免了接触加热部件可能带来的风险，以及对设备部件的伤害。



自动砝码提升

内置空压式砝码操作装置，保护用户避免操作沉重的砝码可能造成的伤害。



MFI 熔融指数仪

MFI 规格

标准	ISO 1133, ASTM D1238 (Part A, B & C), BS 2782, ASTM 3364
范围	40 – 400°C
分辨率	0.1°C
精度	0.2°C
电源	120V/230V; 50Hz/60Hz
净重	14kg
外形尺寸	高: 500mm 宽: 350mm 深: 242mm
包装重量	14kg
商品编码	9026 8091

温度探头

测量	3 x PT 100 传感器
范围	0 – 500°C
精度	0.1°C
校准	UKAS / ISO 17025

随机附件

UKAS / ISO 17025 校准工具

- y 温度探头
- y 口模
- y 活塞
- y 料筒核



其他附件

- y 口模清洁工具
- y 清洁补丁
- y 口模护圈
- y 耐热手套
- y 清洁探头
- y 注液料斗
- y 2.16kg砝码

另购附件

- y 测试砝码, 范围: 5 – 21.6kg
- y 标签打印机
- y MFI装配工具 (10kg+以上砝码需要)



UKAS 认证校准工具

- y 料筒核
- y 料筒更换工具
- y 口模
- y 重校准探头
- y 校准激活码



Calibrated Accessories and Calibration Kits supplied by Micron Metrology Limited (Calibration Laboratory No. 0720) and traceable to UKAS

Certificate no: FM 29741
ISO 9001:2008

LOCAL AGENT