

CAP 1000+™ & CAP 2000+™

锥板粘度计

按键面板

可直接输入测试参数

锥型转子

易于拆卸清洗

简单易用的定位把手

准确自动定位锥型转子

专门的重复测试设计

在生产现场易于设置和清洗

4行显示屏

可同时浏览所有测试参数

可选型号:

CAP1000+ (单转速)

CAP2000+ (多转速)

自动锥/间隙定位

只需小量样品

少于1 mL

内置Peltier Plate

样品加热装置:

L 系列: 5°C — 75°C

H 系列: 50°C — 235°C



仪器组成

仪器主机

扭矩范围选择:

高扭矩 (ICI规格标准): 181,000 dyne • cm

低扭矩: 7,970 dyne • cm

一支用户选定的锥型转子 (p46)

温度控制选择: 低温L型 或 高温H型

可选附件

CAP粘度标准液 (p53)

另外选购的锥型转子 (p46)

Capcalc32软件 ▶

仪器面板保护膜 (p51)

CAP1000+

750或900rpm单一转速, QC控制的理想工具。

可根据需要选择其他转速, 如下页列表中的例子: 400rpm和100rpm。

CAP2000+

转速在5-1000 rpm之间可选。不仅是QC控制的理想工具, 更是R&D研发的极佳选择。

使用选购的Capcalc32软件可实现电脑控制。

MODEL	粘度值范围 cP(mPa•s)		转速	
	Min.	Max.	RPM	Number of Increments
CAP 1000+	see chart on		900/750	2
CAP 2000+	(p19)		5-1K	995

*取决于锥型转子的选择。

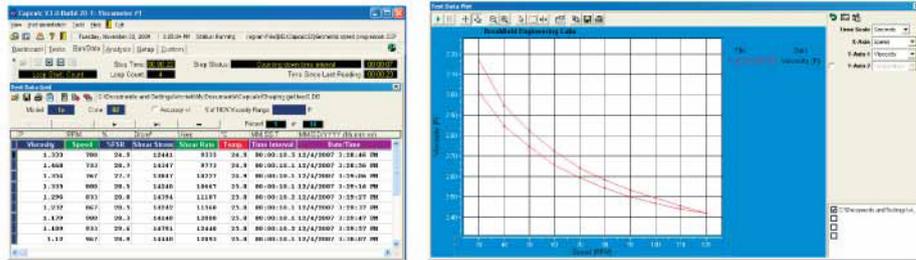
M = 1 million K = 1 thousand cP = Centipoise mPa•s = Millipascal•seconds

Capcalc32 软件 可订购

将您的CAP2000+ 粘度计转变为功能更加强大的流变仪

Capcalc32 软件可以实现对CAP2000+粘度计的自动控制。同时可以进行自动的数据采集以及绘图显示, 使您的CAP 2000+粘度计自动、快速、简便地获得流变曲线。

- 所有测试控制参数均带有注释功能
- 循环功能可以实现重复测试
- 自动数据收集令您更加节省时间
- 减少操作失误
- 数学模型可以实现屈服应力和塑性指数的计算
- 可以同时对四组数据进行绘图比较



涂料及油漆 行业的理想选择

符合以下行业标准:
 ASTM D4287, ISO 2884, BS 3900, GB9751
 High Shear Rate Cone & Plate
 高剪切锥板粘度计测量方法(10,000 sec⁻¹)

应用

中等粘度流体

- | | |
|------------|------|
| 热熔胶 | 涂料 |
| 建筑涂料 | 工业涂料 |
| 汽车涂料 (高性能) | 丝印油墨 |
| 霜类 | 有机溶剂 |
| 食品 | 油漆 |
| 凝胶 | 造纸涂料 |
| 口香糖 | 塑料熔胶 |

- 树脂
- 淀粉
- 表面处理
- UV涂料
- 光亮剂

高粘度流体

- | | | |
|-------|-----------------|-------|
| 胶粘剂 | 凝胶 | 密封胶 |
| 沥青 | 油墨 (圆珠笔油墨/印刷油墨) | 片状模塑料 |
| 巧克力 | 糖蜜 | 焦油 |
| 合成聚合物 | 膏体 | 乙烯酯类 |
| 环氧化合物 | 屋顶材料 | |

CAP 锥转子粘度测量范围 (泊)

MODEL	Shear Rate (sec ⁻¹): 13.3N Sample Volume: 67µL Cone Spindle: CAP-01	Shear Rate (sec ⁻¹): 13.3N Sample Volume: 39µL Cone Spindle: CAP-02	Shear Rate (sec ⁻¹): 13.3N Sample Volume: 24µL Cone Spindle: CAP-03	Shear Rate (sec ⁻¹): 13.3N Sample Volume: 13µL Cone Spindle: CAP-04	Shear Rate (sec ⁻¹): 3.3N Sample Volume: 67µL Cone Spindle: CAP-05	Shear Rate (sec ⁻¹): 3.3N Sample Volume: 39µL Cone Spindle: CAP-06	Shear Rate (sec ⁻¹): 3.3N Sample Volume: 1700µL Cone Spindle: CAP-07	Shear Rate (sec ⁻¹): 2.0N Sample Volume: 400µL Cone Spindle: CAP-08	Shear Rate (sec ⁻¹): 2.0N Sample Volume: 100µL Cone Spindle: CAP-09	Shear Rate (sec ⁻¹): 2.0N Sample Volume: 170µL Cone Spindle: CAP-10
HIGH TORQUE										
1000+ @750rpm	.25-2.5	.5-5	1-10	2-20	4-40	10-100	N/A	N/A	N/A	N/A
1000+ @900rpm	.2-2	.4-4	.8-8	1-16	3-33	8-83	N/A	N/A	N/A	N/A
1000+ @400rpm	.375-4.6	.75-9.3	1.5-18.7	3-37.5	6-75	15-187	.78-7.81*	3.13-31.3*	12.5-125*	1-10*
2000+ @5-1000rpm	.2-375	.4-750	.8-1.5K	1-3K	3-6K	8-15K	.78-625*	3.13-2.5K*	12.5-10K*	1-1K*
LOW TORQUE (for applications requiring low shear rates for low/medium viscosity fluids, an optional low torque 797-7,970 dyne•cm instrument can be ordered)										
1000+ @100rpm†	.2-.81	.2-1.6	.33-3.3	.65-6.5	1.3-13	3.3-33	.13-1.3	.54-5.4	2.2-22	.22-2.2
2000+ @5-1000rpm	.2-16	.2-32	.2-66	.2-130	.2-260	.2-660	.2-26	.2-108	.2-440	.2-44

µL = microLiter K = 1 thousand P = poise 1 Pa•s = 10 poise N = RPM e.g. Cone CAP-01 13.3 x 10 (rpm) = 133 sec⁻¹
 *Maximum speed recommended with this spindle is 400 rpm. Viscosity range indicated is for operation at 400 rpm. †Special speed instrument.
 Note: Viscosity ranges shown above are for illustration. The exact range will depend upon instrument configuration.