

COD 消解仪



本产品主要用于 COD、TOC、总氮、总磷多种消解,也适用于食品、医药、农业、林业、环保、化工、生化等行业以及高等院校、科研部门对食品、饲料、植株、种子、水质、生物组织等样品消解处理。

产品特点

- ◆ **更安全**: 加热模块和控制模块分体式设计,控制模块可置于通风橱外使用,不但保证操作人员的安全,而且避免腐蚀性气体对控制模块的损害。
- ◆ **更高效**: 采用环绕立体加热技术,“一站式”消解理念,快速、高效、便捷。
- ◆ **更防腐**: 整个加热模块都是采用耐酸碱、耐高温、高传导性、高保温性能的等静压石墨材料制作,并经过耐高温的特氟龙防腐涂层处理。
- ◆ **更稳定**: 加热系统采用嵌插(镶)式设计,性能稳定,加热快速高效,维修简单方便,大大延长了仪器的使用寿命,是其他同类产品寿命的 2-3 倍。
- ◆ **更准确**: 控制系统采用智能程序化梯度控温技术,温度可校准,保证了控温的准确性、均匀性和稳定性,样品间温度差小于 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。加热模块上没有任何金属附件,无污染,保证实验结果的准确性。
- ◆ **更美观**: 外观设计新颖,美观大方。
- ◆ **更耐用**: 可连续工作 48 小时以上。
- ◆ **更可信**: 企业通过 ISO9001-2008 质量管理体系认证,产品通过欧盟 CE 认证。

技术参数:

型号	控温范围 $^{\circ}\text{C}$	控温精度 $^{\circ}\text{C}$	功率 kw	孔径 mm	孔深 mm	孔数	外形尺寸 mm
WD80	RT-260	± 0.1 或 ± 1	1.8	$\Phi 16.5$	60	80	320X235X165

两种控温模块可选

CM-I 控温模块



- ◆ 5 寸全彩触摸屏,智能程序化梯度控温技术,人机互动界面。
- ◆ 加热温度、加热保持时间、加热速率、温度梯度等可自由设置。
- ◆ 存储 10 种方法,名称并可编辑,每种方法可设定 10 个温度梯度段,可实现 100 段程序控制。
- ◆ 控温精度 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 。

- ◆ 温度可校准。
- ◆ 延时启动功能。
- ◆ 实时程序状态显示，实时工作曲线图形显示。
- ◆ 加热完成自动停止，无须工作人员值守。
- ◆ 高低温报警，自动断电保护。
- ◆ 定时预约启动功能。
- ◆ 可远程控制。

CM-II 控温模块



- ◆ 采用日本富士温度控制器，加热温度、加热保持时间、加热速率可自由设置。
- ◆ 控温精度 $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
- ◆ 可实现 8 段程序梯度控温。
- ◆ 自整定功能。
- ◆ 预约定时启动功能。
- ◆ 高低温报警，自动断电保护，加热完成自动停止。

注：

- ◆ 全系列产品可根据客户需求定做。
- ◆ 可选边热保护装置，防止意外烫伤。

❖