

液相质谱联用仪专用氮气发生器（变压吸附）

公司简介：

PECULIAR (UK) INSTRUMENT TECHNOLOGY LIMITED 是全球实验室气体发生器行业的主要供应商，欧洲（英国、德国）和亚洲（北京）地区两大生产基地，超过十几年的实验室气体发生器产品研发和制造历史，不断追求技术革新，其产品广泛应用于制药、食品、环保、生物、石化、烟草、出入境检验检疫、疾病控制、科研院所等分析实验室。为现代化的分析实验室提供理想的供气解决系统方案。

高纯度（氮气纯度高达 99.999%）

低噪音（40dB(A)）

长寿命（碳分子筛十年更换，压缩机五年或 12500 小时）

氮气发生器 NITROGEN-B-45（S）技术规格

氮气模块：

制氮原理：PSA 碳分子筛交换变压吸附

流量：0-45L/min @117psi（8bar）

工作环境：5 °C - 40 °C 湿度 80%

使用最高海拔：2200m

露点：<-70°C

纯度：99.9-99.999%

颗粒：<0.01µm

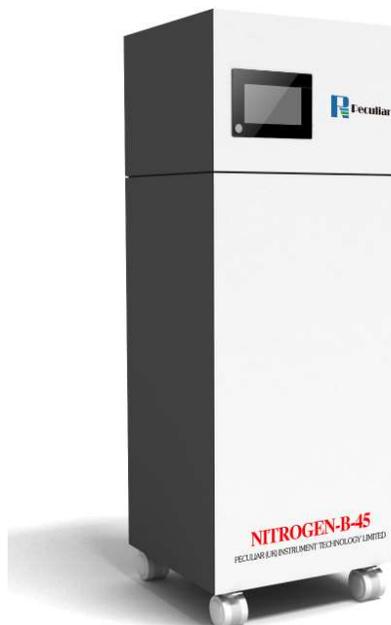
滞留液体：无

邻苯二甲酸：无

噪声：<40dB(A)

开机纯化时间：20min

功率：2500W



电力要求：220V 50HZ

彩色触摸屏显示（NITROGEN-B-45S）：

氮气流量显示、氮气纯度显示、氮气压力显示、滤芯更换提醒显示
手机同步显示，使用更方便简洁。

压缩机模块：



OIL-FREE SCROLL COMPRESSOR

涡旋式压缩机主机



涡旋式压缩机的工作原理

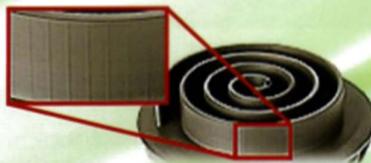
- 1 经过固定涡旋外侧的吸入口吸入空气。
- 2 被封闭在压缩空间的空气，经过旋转运动引起的压缩空间的缩小，面向中心压缩。
- 3 压缩空间在中心部形成最小，被最高限度压缩的空气经过中心的排气口挤压向外部。

可靠·稳定

● 日立独有的 Neo 渐开线齿形技术

涡旋机的涡盘在运行中，由于没有润滑油的冷却，会处于高温。日立开发的 Neo 渐开线齿形技术，很好地解决了涡盘在高温下的热变形问题，有效地确保了涡旋机的可靠性。

● 采用经表面处理的高信赖性轴承



低振动·低噪音

- 通过对涡旋机箱机设计的优化，实现近似图书馆环境的低噪音。
(3.7kW 机型，噪音值仅为 47dB[A])

方便维修

- 中期维护周期由原来的 4 年或 10,000 小时延长到 5 年或 12,500 小时。[※]
[※] 1.0MPa 压力规格的维护周期仍为 4 年或 10,000 小时。
- 通过增加注油脂口，可以在不分解涡旋主机器的动 / 定涡盘的情况下填充润滑油。大大简化了维护保养的工序。

Peculiar 针对 LC/MS 氮气流量、纯度、压力的特殊要求专门设计了安全、高效、方便的专用于 PECULIAR (UK) INSTRUMENT TECHNOLOGY LIMITED 英国普拉勒科技有限公司 LC/MS 氮气发生器，产生纯度高达 99.999% 的洁净、干燥氮气，完全兼容 Waters、Agilent/Varia、AB Sciex、Thermo/Finnigan、Shimadzu、Bruker 等品牌液质连用 APCI 及 ESI 接口。氮气发生器采用碳分子筛吸附技术，无须二次净化，即可连续获得洁净、干燥、无邻苯二甲酸酯的氮气，氮气纯度和流量稳定，使用寿命长。外置涡旋压缩机提高了空气供应的安全性。流速范围从 0-45L/min，可同时为一台或多台仪器供应氮气。特殊机型可以定制，最大流速范围可以达到 200 L/min。

